



Компания «Глатт» уже много лет является надежным партнером ОАО «Фармак» как по проектированию производств по выпуску готовых лекарственных средств (ГЛС), так и по поставкам фармацевтического (технологического) оборудования

Сотрудничество компании «Глатт Инженертехник ГмбХ» с ОАО «Фармак»



При этом следует отметить, что ОАО «Фармак» всегда отличается четким представлением о своих планах и разрабатывает задание по проектированию, которое отражает реальные возможности фирмы и соответствует технологическим целям проекта. ОАО «Фармак» является одним из тех наших заказчиков в странах СНГ, который использует современный подход к проектированию в виде проведения рабочих совещаний для согласования промежуточных результатов, что дает возможность вовремя подкорректировать принятые решения и получить оптимальный результат.

Поскольку компания «Глатт» уже многие годы осуществляет проектирование фармацевтических производств и приобрела большой опыт в данном вопросе, около года назад ОАО «Фармак» пригласило «Глатт» разработать концептуальный проект по созданию таблеточного произ-

водства, а также логистического центра на территории завода ОАО «Фармак».

Данный проект по таблеточному производству для компании «Глатт» является «стандартным», в то время как создание логистического центра имеет особое значение и призвано решить сложные логистические задачи по развитию новых и существующих площадей завода в целом.

В соответствии с требованиями GMP логистический центр должен обеспечивать все цеха сырьем для производства, выступать промежуточным складом для хранения продуктов без упаковки или промежуточных продуктов с производства, быть во взаимосвязи со всеми цехами. Для реализации такого проекта нужно проанализировать все логистические процессы завода и разработать единую философию, которая могла бы обеспечить развитие завода на десятки лет вперед.

Приступив к выполнению этой задачи и организовав первое рабочее совещание по выяснению задания на проектирование, компания «Глатт» на примере других проектов сначала продемонстрировала, как другие фармацевтические компании решают подобные задачи.

При этом возникает масса вопросов, которые необходимо решить:

- Сколько паллетомест должно быть на складе, какую степень автоматизации должен иметь склад?
- Какие температурные режимы нужно выдерживать?
- Какой паллетооборот существует между цехами, за сколько часов / дней производственный цех заказывает у отдела логистики / склада сырье и материалы?
- Какие дополнительные функции, такие как централизованное взвешивание сырья, автомати-



зированный вход и выход материалов и пр., должен выполнять логистический центр?

Ответы были не всегда однозначными, но в этом плане ОАО «Фармак» является одним из тех заказчиков, который отличается умением принимать обоснованные решения.

В результате логистический центр будет не только оснащен автоматическим складом, но и автоматизирован для прихода и выдачи сырья и материалов, в нем будут располагаться автоматизированные кабины для взятия проб и выполнения других вспомогательных функций, вплоть до изменения внутривозовского грузового транспорта, соответствующего стандартам GMP.

Ввиду того, что свободная площадь на территории ОАО «Фармак» весьма ограничена, особой задачей было размещение этого центра таким образом, чтобы соблюдались все требования к логистике и безопасности, а также сохранялись перспективы для развития завода в целом.

Таковыми решениями явились возможность соединения склада через мосты – галереи и паллето-

стенными цехами, автоматизация транспортировки паллет посредством роликовых транспортеров, а также переоснащение пунктов приема-выдачи материалов, сырья и готовой продукции удаленных от склада цехов.

При разработке данного проекта была учтена перспектива расширения логистического центра в будущем посредством увеличения автоматического склада до 12 000 паллетомест, а также возможность размещения централизованного упаковочного цеха для всего завода. При этом, с одной стороны, в существующих цехах освободились бы площади для технологического процесса, а с другой – основной грузопоток перемещался бы в логистический центр, поскольку именно упаковка ГЛС имеет самый большой грузооборот в фармпроизводстве.

В результате мы остановились на создании многофункционального логистического центра, задачами которого будут одновременно не только решение логистических проблем, выполнение в перспективе технологических функций в соответствии с требованиями GMP, но и рациональное размещение офисов на территории завода. Такой центр может сократить время от заказа ма-

териалов и сырья по инициативе производственного цеха до получения материала в нужном количестве для технологического процесса до 1 ч, существенно уменьшить внутрицеховые промежуточные склады и тем самым сократить производственные издержки.

Компания «Глатт» еще раз хотела бы выразить ОАО «Фармак» благодарность за возможность участвовать в данных проектах и желает своему партнеру дальнейшего успешного развития в это непростое для Украины время. ■



Посетите наш стенд на выставке «Фармтех» 25 – 28 ноября 2014 г., Россия, Москва, ВДНХ, павильон 75А, стенд А306.

Контактная информация:

«Глатт Инженертехник ГмБХ»
РФ, 117630, г. Москва,
ул. Обручева, 23, корп. 3.
Тел.: +7 (495) 787-42-89
info@glatt-moscow.com
www.glatt.ru

