

Изоляторы производства компании Franz Ziel GmbH



Изоляторы с защитой продукта в качестве защитного корпуса для асептических процессов (розлив, загрузка / выгрузка лиофильных сушилок и т. п.).

Защита продукта достигается с помощью барьера (корпус изолятора с перчаточными портами) между оператором и продуктом. Система ламинарного потока воздуха, включая отображаемый регулируемый контроль давления, повышает уровень безопасности продукта. Продукты и материал загружаются и выгружаются через соответствующие системы передачи.

Перед розливом изоляторы стерилизуются с помощью интегрированной системы подачи перекиси водорода H_2O_2 . Все функции безопасности постоянно контролируют электронные приборы. **■**



Изоляторы производства компании IMA



Новая линейка изоляторов – инновация производственного оборудования компании IMA LIFE.

Изоляционную технологию теперь используют все чаще, комбинируя ее с автоматическими фасовочными линиями для жидкостей или порошков.

Изоляторы IMA LIFE для:

- жидкостных асептических производственных линий
- асептических производственных линий порошков
- лиофильных систем загрузки / выгрузки
- тестов на стерильность
- изготовления смесей и рецептур
- фасовки **■**

Системы TECHNOLOGIES LAB CONTAINMENT производства компании Glatt

Это экономичное решение по контейменту лабораторных процессов, имеющее максимальную технологическую гибкость. Единое решение WIBObarrier® от компании Weiss Pharmatechnik отличается компактностью и высочайшей экономической эффективностью применительно ко всей технологической цепочке – начиная от взвешивания сырья, гранулирования, просеивания, сушки и заканчивая смешиванием, изготовлением таблеток и нанесением на них покрытий. Благодаря отделению системы управления от технологического блока обеспечивается высокая эффективность очистки. Это поистине универсальное решение с широким диапазоном различных комбинаций и конфигураций. Оно предлагает прекрасные возможности интеграции при любом варианте исполнения технологического оборудования, гарантирует надежную защиту продукции, персонала и производ-



ственных помещений при работе с материалами различного уровня токсичности. **■**

Закрытые барьерные системы производства компании Steriline



Закрытые барьерные системы с ограниченным доступом устанавливаются на линии для стерильного производства лекарственных препаратов, в том числе сильнодействующих.

Барьерные системы предназначены для защиты продукта от факторов окружающей среды, а также защиты операторов от воздействия продукта. Они предотвращают загрязнение благодаря созданию закрытого пространства для осуществления производственного процесса.

Внутри такого закрытого пространства воздух циркулирует однонаправленным вертикальным потоком, проходящим через HEPA-фильтры. Перепад давления между внутренней и внешней средой создается с помощью вытяжного вентилятора. Отработанный воздух проходит через ВИВО-фильтр.

Закрытые барьерные системы устанавливаются в помещениях класса В.

Система управления барьерными системами и изоляторами состоит из PLC и панели управления с сенсорным экраном (HMI). Электрошкаф, как правило, расположен в технической зоне, а панель управления устанавливается непосредственно возле рабочей зоны. Также предусмотрен отдельный компьютер, что соответствует требованиям Части 11 21CFR. ■

Изоляторы для фасовки и отбора проб производства компании Powder System Limited (PSL)

Изоляторы для фасовки и отбора проб производства PSL специально разработаны для работы лабораторий, проведения клинических испытаний и производств. Наши изоляторы могут работать с различными размерами фармацевтических контейнеров и обеспечивают максимальный уровень защиты. Усовершенствованная система PSL гарантирует постоянное обеспечение оптимальной безопасности и защиты оператора в процессе фасовки и отбора проб. ■



ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ОТРАСЛЬ
ИНТЕРНЕТ-КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

Более подробная информация о ведущих международных производителях изоляторов и RABS-систем представлена в онлайн-каталоге фармацевтического оборудования на сайте www.cphem.com

Название компании	Сайт производителя	Название компании	Сайт производителя
Bosch Packaging Technology	www.boschpackaging.com	Franz Ziel GmbH	www.ziel-gmbh.com
Comecer	www.comecer.com	Glatt	www.glatt.com
Dara Pharmaceutical Packaging	www.dara-pharma.com	IMA	www.ima.it
Extract technologies	www.extract-technology.com	M.A.R. S.p.A.	www.margroup.it
Farmprom	www.farmprom.net	PSL – Powder System Limited	www.powdersystems.com
F. P. S. Food and Pharma Systems S.r.l.	www.foodpharmasystems.com	Skan	www.skan.ch/en
Fette Compacting GmbH	www.fette-compacting.com	Steriline	www.steriline.it
Telstar			www.telstar.com