

Передовые решения компании Rohrer AG, продемонстрированные на выставке interpack 2017

Компания Rohrer AG разрабатывает и производит упаковочные машины, которые соответствуют специфическим требованиям заказчиков из фармацевтической и медицинской отраслей во всем мире. Передовое упаковочное оборудование предназначено для упаковки твердых, жидких, геле- и порошкообразных лекарственных форм, включая стерильные, токсичные и гормональные препараты

Помимо производства упаковочного оборудования, ключевая компетенция фирмы Rohrer AG заключается в разработке и изготовлении уникальной первичной упаковки, дозирующих и диагностических систем, изделий медицинского назначения на основе гибких полимерных и алюминиевых пленок.

Компания стремится максимально удовлетворить потребности своих заказчиков, предлагая им экономически выгодные, гибкие и инновационные решения, которые обеспечивают конкурентные преимущества. Решения от компании Rohrer AG помогают заказчикам получить максимальную прибыль, при этом повышая качество производства и уменьшая производственные издержки.

Цель деятельности компании заключается в создании инновационных решений для фармацевтической и медицинской отраслей,

в полном объеме соответствующих требованиям GMP, а также законам и правилам, которые предусматривают внесение предстоящих регуляторных изменений.

С момента своего основания в 1962 г. компания Rohrer AG стала технологическим лидером с собственными оригинальными процессами и продуктами.

На выставке interpack 2017 компания Rohrer успешно представила две мировые премьеры: Стерильный блистер

Концепция инновационной упаковки сочетает в себе эффективность и гибкость производства с высокими защитными свойствами для длительного хранения препаратов. Это дает много преимуществ по сравнению с использованием традиционной технологии «выдувание – наполнение – запаивание» (Blow – Fill – Seal, или BFS).

Стерильный блистер представляет собой экономичную альтернативу технологии BFS.

Упаковка одноразовых чувствительных жидких фармацевтических продуктов традиционно осуществляется с помощью технологии «выдувание – наполнение – запаивание», однако она достаточно сложная и не обладает необходимой гибкостью.

При необходимости производства одноразовых асептических и стерильных упаковок компания Rohrer обеспечивает инновационную, экономически эффективную и экологически чистую альтернативу традиционному методу.

Одноразовую упаковку можно широко использовать в различных сферах. Она является наиболее оптимальной для упаковки лекарственных средств в форме капель или мазей (таких как глазные капли, гели для глаз и кожи вокруг глаз, капли для носа, капли от кашля), а также кремов и других косметических средств. Кроме того, одноразовую упаковку применяют для препаратов, которые должны быть использованы сразу после вскрытия для соблюдения стерильности и с целью консервации, а также для изготовления тестовых образцов продукции.

По сравнению с методом BFS технология на основе блистера, используемая компанией Rohrer для изготовления стерильной упаковки, и сам процесс асептического наполнения глазных капель являются более гибкими и экономичными. Данная технология позволяет работать с несколькими стерильными продуктами на одном оборудовании и является экономичной для выпуска продукции даже для небольших объемов. Более того, существует широкий выбор цвета, стиля печати, дизайна, размера и формы упаковки.



Стерильный блистер



Двухкамерный блистер

Швейцарский институт упаковки (SVI) наградил стерильный блистер производства компании Rohrer премией Swiss Packaging Award-2017 (швейцарская премия за инновационную упаковку 2017 г.) в категории «Технология». Данная награда вручается за технологию «особенно практичной и инновационной концепции упаковки». Жюри оценивает защитные функции упаковочного решения и защиту от фальсификации, а также такие логистические факторы, как удобство хранения и одноразового использования.

Двухкамерный блистер

Двухкамерный блистер представляет собой многокамерный фармацевтический блистер, который позволяет хранить, сохранять стабильность и перемешивать многокомпонентные препараты непосредственно перед их использованием. Данное решение может найти широкое применение в различных сферах и оптимально подойдет для упаковки чувствительных препаратов, вакцин, диагностических реагентов и многих других лекарственных средств.

Двухкамерный блистер был совместно разработан компаниями Rohrer и Amcor Flexibles.

Одна камера может быть заполнена сухим порошком или микрокапсулами, включающими активную субстанцию, а другая – наполнена жидкостью. Благодаря специально разработанной технологии, при нажатии на полость открывается канал между ка-

мерами и оба компонента смешиваются.

Гидо Шмитц, директор по дизайну упаковки (подразделение Consumer Health) компании Bayer, высоко оценил представленное инновационное решение: «Чувствительные сухие лекарственные препараты могут быть повреждены при воздействии света, тепла и особенно влаги. Данное хорошо продуманное и разработанное упаковочное решение имеет большое значение для устранения всех этих проблем, что обеспечивает безопасную доставку растворенного в стерильной жидкости препарата практически в любых условиях. Двухкамерный блистер имеет очень широкий потенциал для применения».

Высокотехнологичный слой для запайки, разработанный компанией Amcor, обеспечивает надежную герметичную запайку упаковки и удобное вскрытие канала для перемешивания благодаря использованию различных температурных режимов во время процесса запайки. Таким образом производятся два отдельных слоя запайки, определяющие переход от плотной к хрупкой запайке. Этот процесс позволяет производить данный вид упаковки на оборудовании, которое предназначено для формования, наполнения и запайки, а также гарантирует надежный механизм вскрытия упаковки и правильную доставку препарата.

Новый многокамерный блистер обеспечивает стабильность лекарственного средства и упрощает це-

почку логистики, устраняя необходимость в соблюдении холодной цепи и использовании стеклянных флаконов. Данное решение также является оптимальным для диагностического тестирования в месте проведения лечения при невозможности создать необходимые комплексные условия для лабораторной диагностики.

Двухкамерный блистер получил премию Alufoil Trophy-2017 от Европейской ассоциации алюминиевой фольги (European Aluminum Foil Association – EAFA) за техническую инновацию.

Ханс-Петер Рорер, генеральный директор компании Rohrer – Leading Solutions, объяснил: «Rohrer успешно вывела это новшество на рынок благодаря комбинации преимуществ данного решения. Необходимо было усовершенствовать процесс запайки, чтобы обеспечить возможность проведения одновременно хрупкой, но при этом надежной и герметичной запайки. Еще более важным было наладить уникальный экономичный процесс стерилизации непосредственно во время производства, позволяющий использовать данную технологию для выпуска стерильных препаратов, в которых активная субстанция утратила бы свои свойства после процедуры стерилизации на более поздней стадии».

Благодарим всех посетителей стенда компании Rohrer за проявленный интерес к нашим решениям и надеемся на дальнейшее сотрудничество. ■



Контактная информация:

Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь в наше российское представительство:
Станислав Фрадкин, Генеральный директор ООО «Рорер»
 Тел.: +7 (499) 650-75-53
 Моб. тел.: +7 (929) 644-98-91
stanislav.fradkin@rohrerag.com

