



Статья компании Bosch Packaging Technology посвящена тому, как производители фармацевтических препаратов и изделий медицинского назначения могут обеспечить безопасность потребителей благодаря внедрению технологий видеообнаружения и штрихового кодирования на упаковочных линиях

Расширение возможностей горизонтальных упаковочных линий. Как защитить больных

Крейг Коллетт,
Bosch Packaging Technology

Мы часто не осознаем, насколько уязвимы, пока не заболеем. При любом состоянии, от легких приступов головной боли до угрожающих жизни приступов бронхиальной астмы, каждый из нас надеется, что лекарства и медицинские аппараты помогут вновь обрести здоровье, а иногда, что еще важнее, – выжить. Производители лекарственных средств и изделий медицинского назначения вынуждены решать ряд серьезных задач, связанных с упаковкой продукции. Учитывая, что такая продукция требует высокой степени защиты, крайне важно, чтобы каждая единица продукции была надежно упакована с использованием надлежащих средств обеспечения безопасности потребителя. Существует ряд технологий, которые могут быть внедрены на горизонтальных упаковочных линиях для обеспечения безопасности потребителей, включая контрольное оборудование и устройства для герметичной упаковки. Эти технологии помогут защитить не только потребителей, но и производителя от дорогостоящих отзывов продукции и судебных исков, а также сохранить репутацию компании.

В нескольких ключевых местах вдоль упаковочной линии,

начиная с точки верификации продукции, может быть размещено оборудование видеоконтроля. Систему видеоконтроля можно использовать для того, чтобы убедиться, что в каждой подающей секции конвейера содержится стандартная продукция. Поскольку в упаковку фармпрепаратов и изделий медицинского назначения обязательно должны быть вложены инструкция и другие документы, камера видеоконтроля может также сканировать кодовую матрицу сопроводительного документа и проверять его соответствие содержанию упаковки. Производители также могут использовать и третью камеру для контроля нанесения правильного кода даты / партии на пленку, в которую будет обернуто изделие, и сопоставлять все три кода с целью валидации.

Все три системы видеоконтроля могут быть связаны со встроенным механизмом отбраковки, который будет удалять пустые или не полностью укомплектованные упаковки, упаковки без сопроводительной документации или с неправильной документацией и упаковки с неверными кодами этикеток. Например, горизонтальные упаковочные автоматы со встроенными системами видеоконтроля и отбраковочными станциями могут самостоятельно удалять

продукцию, не соответствующую стандартам. Выбор производителя упаковочных технологий, который обладает необходимым опытом и хорошо знает деятельность поставщиков-посредников, имеет первостепенное значение для эффективной интеграции контрольного оборудования и конвейеров отбраковки в горизонтальную упаковочную линию непрерывного действия.

Кроме того, для эффективной защиты продукции, чувствительной к кислороду и свету, и создания упаковок с индикацией признаков вскрытия могут быть использованы упаковочные автоматы с технологией герметизации. Например, система герметизации с длительной задержкой гарантирует постоянное время герметизации независимо от скорости машины, что имеет особо важное значение во время работы конвейера в режиме ускорения или замедления. Это позволяет создавать качественный блистер даже из толстой непрозрачной фольги, часто используемой для упаковки светочувствительной продукции.

Защищая как потребителя, так и производителя, технологии контроля и герметизации являются гарантией того, что люди, здоровье и жизнь которых зависят от работы фармацевтической и медицинской промышленности, получат действительно качественную продукцию. **■**

www.boschpackaging.com

