

Ультрасовременное оборудование для проведения испытаний в сервисном центре компании L.V. Bohle.

Новые технологии: коатер BFC 50 серии TriPan новейшего поколения и гранулятор GMA в сочетании с гранулятором BFS 30

Компания L.V. Bohle Maschinen + Verfahren GmbH установила в своем сервисном центре новое оборудование, чтобы обеспечить своих заказчиков машинами новейшего поколения для проведения испытаний. Сервисный центр открылся в 2005 г. в штаб-квартире компании L.V. Bohle в Эннигерло. В центре площадью более 500 м² предлагаются многочисленные возможности для тестирования новых продуктов, разработки и оптимизации производственных процессов.

Кроме того, в сервисном центре для разработки и тестирования машин и процессов доступна комплексная линия по производству фармацевтических продуктов, которая позволяет работать в реальных условиях в масштабах опытного производства. Производственную линию дополняет различное измерительное, контрольное и аналитическое оборудование.

Коатер BFC TriPan может функционировать с тремя барабанами

«После проведения испытаний в нашем сервисном центре многочисленные заказчики уже выразили глубокое удовлетворение качеством и производительностью нашего оборудования, – говорит об успешной концепции сервисного центра Генеральный директор компании Lorenz Bohle. – Возможность проведения испытаний с достижением достоверных результатов, учитывающих потребности заказчиков, является залогом нашего успеха».

Установка нового коатера BFC TriPan в сервисном центре компании L.V. Bohle обеспечивает заказчиков ультрасовременным оборудованием для испытаний процесса



нанесения оболочки. Коатер BFC TriPan может функционировать с тремя барабанами, позволяющими производить серии объемом от 7 до 75 л. Замена барабана коатера производится менее чем за 30 мин.

«Инновации в коатере BFC TriPan коснулись в первую очередь дизайна. Штанга форсунки была увеличена в общей сложности до шести форсунок», – поясняет Andreas Altmeyer, руководитель сервисного центра. Форсунки загружаются не-

зависимо друг от друга (три перистальтических насоса с двойными головками для шести форсунок), таким образом, распыляемые продукты, которые сложно подвергаются обработке (например, метилакрилат), могут надлежащим образом распыляться каждой форсункой. Более того, угол размещения форсунки и расстояние между форсунками и слоем таблеток можно устанавливать автоматически как один из параметров. Благодаря этому



Установка нового коатера BFC TriPan в сервисном центре компании L.V. Böhle обеспечивает заказчиков ультрасовременным оборудованием для испытаний процесса нанесения оболочки. Коатер BFC TriPan может функционировать с тремя барабанами, позволяющими производить серии объемом от 7 до 75 л. Замена барабана коатера производится менее чем за 30 мин.

важные параметры процесса могут быть оптимизированы без вмешательства оператора, даже когда испытания уже начались. Также в качестве встроенного элемента был установлен инфракрасный датчик температуры продукта. Кроме температуры входящего и выходящего воздуха он непрерывно измеряет температуру слоя таблеток-ядер.

Тесное сотрудничество с университетами

Кроме гранулятора BFS 30 Böhle Uni Cone BUC®, который уже действует в сервисном центре, был дополнительно установлен гранулятор с большим усилием сдвига GMA 70, что позволило сформировать систему с компактными габаритными размерами. Таким образом, сейчас в сервисном центре для тестовых испытаний доступны все ультрасовременные технологии проведения классических процессов влажной грануляции. Компания L.V. Böhle видит большой потенциал, в частности, в технологии псевдооживленного слоя. Böhle Uni Cone BUC®, технология, которая была представлена на выставке Interpack в 2014 г., обладает многочисленными преимуществами по сравнению с тради-

ционным методом использования перегородки Вурстера.

По словам руководителя сервисного центра Andreas Altmeyer, «системы псевдооживленного слоя – это последнее достижение техники, они имеют разнообразные преимущества. В отличие от классического процесса с распылением сверху, гранулирование, сушка и нанесение оболочки на pellets представлены в одной системе, не требующей никаких изменений или дополнительных вставок. На эту систему было получено несколько патентов».

Благодаря постоянному сотрудничеству с университетами или в рамках испытаний, проведенных заказчиками, в сервисном центре также используются процессно-аналитические технологии, такие как лазерный гранулометр зондового типа Parsum для измерения размера частиц в режиме онлайн или БИК/средневолновые датчики влажности. Это гарантирует оптимальное течение процесса с точки зрения агломерации за счет перемешивания или нанесения оболочки на pellets (предупреждение слипания pellets). ■



Контактная информация:

Компания L.V. Böhle Maschinen + Verfahren GmbH

**Тобиас Боргерс (Tobias Borgers),
Маркетинг / связи
с общественностью**

Industriestraße 18, 59320
Ennigerloh, Germany
Тел.: +49 (0) 2524-9323-150
Факс: +49 (0) 2524-9323-399
t.borgers@lbbohle.de, www.lbbohle.de

**ООО «Михаил Курако» – представитель
L.V. Böhle Maschinen +
Verfahren GmbH в СНГ**

Россия, 107061, г. Москва,
ул. Краснобогатырская, 89, стр. 1,
офис 447.
Тел.: +7 (495) 225-74-34,
тел./факс: +7 (495) 225-74-33.
kurako@kurako.ru
www.kurako.com

Украина, 01001, г. Киев,
ул. Лютеранская, 3, офис 11.
Тел.: +380 (44) 279-30-95 (31-04),
факс: +380 (44) 270-56-17.
kurako@kurako.com

