

# Компания Romaco на выставке interpack 2017

## Новинки продукции в новом корпоративном промышленном дизайне

На выставке interpack 2017 компания Romaco представит несколько новинок в новом промышленном дизайне. Таким образом, впервые будут визуально подчеркнуты универсальность и совместимость элементов производственных линий Kilian, Siebler, Noack и Promatic, а также продемонстрирован инновационный потенциал группы Romaco



Первые образцы нового дизайна Romaco: серия КТР Romaco Kilian

При помощи четырех новых машин, которые будут демонстрироваться на выставке interpack 2017 в едином дизайне, Romaco привлечет внимание к функциональному единству технологий и подчеркнет статус компании как поставщика комплексных решений для фармацевтической промышленности. Ориентированный на применение подход компании Romaco теперь выражен и во внешнем оформлении нового оборудования марок Kilian, Noack, Siebler и Promatic. На выставке будут продемонстрированы блистерная машина Noack NBP 950, картонная машина Promatic PCI 915, а также таблеточный пресс Kilian KTR 590X в линии с тубонаполнителем Siebler STF 120.

Одновременный вывод на рынок этих четырех машин в едином корпоративном дизайне еще раз под-

черкивает основное направление деятельности Romaco – производство и упаковку твердых лекарственных форм (ТЛФ) в фармацевтической промышленности. Марки Kilian и Siebler уже много лет лидируют на рынке шипучих продуктов. На выставке interpack в этом году компания Romaco впервые представит концепцию оборудования для таблетирования и упаковки в тубы шипучих таблеток, являющегося единым целым как с точки зрения технологии, так и с точки зрения внешнего оформления.

В новом дизайне оборудования Romaco доминируют горизонтальные линии, которые призваны подчеркнуть линейный характер системных решений для фармацевтической промышленности. В процессе разработки своих проектов особое внимание компания уделяет повышению общей эффективности

оборудования. В таком контексте решающую роль играет степень доступности. Чем быстрее выполняются переоснастка и очистка машины, тем выше коэффициент ее использования. Повышение производительности на фоне мировой тенденции к минимизации расходов имеет решающее значение для фармацевтических предприятий, работающих по контракту. Новый дизайн олицетворяет также стремление компании Romaco к высочайшему качеству и технологической надежности. Выдержанная в темных тонах зона с наименованиями брендов на новом оборудовании Noack, Siebler, Promatic и Kilian визуально отражает это стремление.

### Блистерная машина Noack NBP 950

Блистерная машина Noack NBP 950 производства компании Romaco после обновления дизайна стала более эргономичной. Машину с роторной системой сварки можно легко переоснастить и очистить. Смена формата производится очень быстро. Сменный узел подачи QuickFeed ускоряет процедуру смены продуктов путем предоставления доступа ко второму узлу. Автоматическая система контроля QuickAdjust выполняет регулировку процессов сварки, кодирования и перфорации, благодаря чему можно экономить время и материал в ходе наладки после смены заказа. Максимальная производительность машины Noack NBP 950 составляет 500 блистеров в 1 мин, поэтому она идеальна для производства партий малого и среднего размера. Блистеры можно размещать поперечно и продольно относительно направления движения, благодаря чему до-

ступно изготовление блистерных упаковок самого разнообразного дизайна и с разным расположением ячеек. Исключительное разнообразие форматов предоставляет пользователю практически неограниченное количество вариантов оформления блистерных упаковок.

### Тубонаполнитель Siebler STF 120

Компания Romaco впервые представит профессиональной публике свою новую линию по упаковке шипучих таблеток в тубы. Выводя на рынок тубонаполнитель Siebler STF 120, производитель расширяет свой ассортимент в сфере упаковки шипучих продуктов. Новая концепция установки предусматривает быструю и легкую очистку тубонаполнителя. Так, например, ленту транспортировки таблеток в зоне подачи можно заменить в течение нескольких минут. Необходимость в небольшом количестве компактных форматных частей значительно упрощает процесс переоснастки. Многие настройки не зависят от формата, в частности выбор объема заполнения или корректировки в зависимости от длины тубы. Модули для захвата, подъема и перемещения туб контролируют процессы подачи, заполнения и выгрузки. Система позволяет надежно работать даже с очень короткими тубами с минимальной длиной 50 мм и обеспечивает бережное обращение с чувствительными к ударам алюминиевыми тубами. Благодаря групповому перемещению туб к фасовочной станции производительность тубонаполнителя STF 120 Romaco Siebler достигает максимального значения – 120 туб в 1 мин. Фасовка хрупких шипучих таблеток осуществляется с использованием очень щадящей ротационной технологии, которая позволяет обрабатывать таблетки твердостью от 40N.

### Тактовая картонная машина Promatic PCI 915

Тактовая картонная машина Promatic PCI 915 – новинка компании Romaco в области вторичной упаковки. Компактная установка

производит до 150 коробок в 1 мин и оптимально подходит для производства партий малого и среднего размера. Именно в этом секторе большое значение имеет скорость. Частые смены продукции и форматов требуют эргономичного дизайна машины и открытого доступа ко всем узлам. Машина Promatic PCI 915 обеспечивает свободный доступ к емкостям для отбраковки листов-вкладышей и коробок – их можно извлечь и опорожнить в процессе работы. Кроме того, благодаря архитектуре балконного типа, соответствующей требованиям GMP, и компактному размеру процесс очистки картонной машины очень прост. Конструкция форматов с защитой от ошибок исключает неправильный монтаж деталей. Как результат, использование машины Promatic PCI 915 существенно сокращает время простоев и тем самым повышает общую эффективность оборудования. Благодаря внедрению сервоприводов вместо механических приводов уменьшается износ деталей, снижается уровень шума и сокращаются затраты на профилактическое обслуживание. Высокая степень автоматизации тактовой картонной машины Promatic PCI 915 обеспечивает воспроизводимость параметров и оптимальное качество конечной продукции.

### Kilian KTP 590X: роторный таблеточный пресс для двухслойных и шипучих таблеток

Роторный таблеточный пресс Kilian KTP 590X – это новейшая модель из успешной серии оборудования KTP марки Romaco Kilian. Дизайн прессов KTP, удостоенный премии iF-Award, вдохновлял компанию Romaco в процессе разработки единого облика оборудования. Kilian KTP 590X – это первый односторонний таблеточный пресс производства компании Romaco специально для производства двухслойных и шипучих таблеток, который будет выведен на рынок на выставке interpack. Два больших стандартных башмака заполнения обеспечивают эффективное

заполнение матрицы различными типами порошков. Процесс таблетирования включает в себя три этапа на станциях прессования: уплотнение, предварительное и основное прессование. Кроме того, использование пресс-инструмента 28 / 41 увеличивает время нахождения под давлением, существенно сокращая таким образом риск разрушения прессованного слоя и делая таблетки более твердыми. Новое поколение башмаков заполнения с оптимизированной конструкцией лопастных мешалок обеспечивает однородность прессуемых таблеток диаметром до 33 мм. При этом машина Kilian KTP 590X обладает максимальной производительностью до 511 200 таблеток в 1 ч. Концепция дизайна нового роторного пресса соответствует производственной философии Kilian: Cool, Fast & Clean (англ. «четко, быстро и чисто»). Температура процесса ниже 30 °C, быстрая смена продукта и высокие гигиенические стандарты – отличительные черты как серии в целом, так и нового пресса Kilian KTP 590X. ■



Увидеть продукцию компании Romaco вы сможете с 4 по 10 мая 2017 г. на выставке interpack, Дюссельдорф (Германия), павильон 16, стенд D15.

