

CPhI Worldwide 2014



Andre Schultz-Diemer, Захар Карпиков,
Thiebault Wenzler (компания BASF)



Cora Helberg
(компания Constantia Flexibles)

- 25-летний юбилей выставки CPhI Worldwide – 25 историй успеха экспонентов выставки (включая «Фармак») – Gala ужин в гостинице Intercontinental Paris Le Grand для партнеров
- 2500+ экспонентов более чем из 140 стран мира
- Свыше 34 000 посетителей – профессионалов глобальной фармы
- Расширенный контент: от разработки лекарственных средств до производства готовых форм
- Годовой отраслевой отчет: статьи экспертов о ключевых направлениях в области фармацевтики – инновации и IPR, «зеленая» химия, новая бизнес-модель, будущее фармацевтического производства, анализ рисков для вспомогательных веществ, стратегическое партнерство в области контрактных услуг
- Мобильное приложение www.cphi.com/mobile – возможность навигации по выставке с помощью мобильного телефона
- #CphiChat – еще одна платформа для обмена опытом и мнениями, распространения информации об инновациях, представленных на выставке, в режиме реального времени
- «Женский» бизнес-завтрак
- Благотворительный фонд Global Angels, ставший членом семьи проводимых CPhI мероприятий и инициатив
- Более 100 семинаров в рамках мероприятия
- Акцент на исследованиях и разработках, температурной логистике, биофарме, натуральных экстрактах, упаковке и готовых формах
- Следующая 26-я выставка CPhI WW пройдет с 13 по 15 октября 2015 года в Мадриде



Александра Гайченко
(ООО «Реттенмайер Рус»),
Сергей Васильев
(«Фармасинтез»),
Антон Морозов
(ООО «Реттенмайер Рус»)



Дмитрий Федоренко («КУК-Украина»),
Catherine Vulcourt u Aurelie Grimberg
(компания Seppic)





Vera Zinken, Laura Mopin u Przemyslaw Brylinski
(компания Peter Greven)



Philippe Tschopp (ingredient pharm –
подразделение Glatt GmbH)



Анна Смирнова, Наталья Васильева
и Дарья Еганова (выставка «Фармтех»)



Игон Вилкенс (компания Dr. Paul Lohmann),
Инна Воскобойникова, Владимир Колхир, Ольга Топалова
(ЗАО «ФПК ФармВИЛАР»), Микулаш Фурдик
(компания Dr. Paul Lohmann)



Roel Harbers, Remko Veimers (DFE Pharma)
и Ольга Топалова (ЗАО «ФПК ФармВИЛАР»)



Мартина Сагайова и Иван Микеш
(компания IMCoPharma a.s.)





Обладатели премии CPhI Pharma Awards представили самые грандиозные инновационные проекты в области фармации

На выставке CPhI Worldwide, организованной компанией UBMLive, были оглашены имена победителей 11-й ежегодной премии CPhI Pharma Awards. На этом мероприятии были представлены выдающиеся разработки и инновации наиболее динамично развивающихся и прогрессивных компаний фармацевтической промышленности.

В присутствии всех производителей фармацевтической продукции награды были вручены компаниям, которые благодаря своим передовым идеям являются движущей силой развития отрасли, представляя, таким образом, ведущих новаторов фармацевтической индустрии мировому торговому сообществу. Кроме таких ежегодно повторяющихся категорий, как премии за разработку рецептуры («Formulation»), разработку технологического процесса («Process Development») и упаковку («Packaging»), в этот раз впервые была присуждена новая премия – «За инновации в партнерстве» («Innovation in Partnering»). При поддержке журнала Pharmaceutical Outsourcing magazine эту премию присуждают за методы налаживания партнерских связей, использование технологий, неожиданные результаты и уникальные партнерские практики.

Члены жюри, имея на руках внушительный список участников, в течение нескольких часов совещались перед тем, как принять единогласное решение, в итоге объявив компанию MJR Pharm Jet победителем в категории «Formulation», компанию acib – в категории «Process Development»,

компанию Locked4Kids – в категории «Packaging» и компанию Catalent – в категории «Partnering».

Категория «Formulation»

В категории «Лучший инновационный проект в разработке рецептуры» награду в 2014 г. получила компания MJR Pharm Jet GmbH за разработку в области ионообменных комплексов для повышения содержания АФИ в наночастицах. Созданная компанией MJR Pharm Jet технология позволяет улучшить растворимость лекарственного вещества без химических преобразований.

Категория «Packaging»

Locked4Kids BV, первая в мире упаковка, безопасная для детей, завоевала награду в номинации «Лучший инновационный проект» в категории «Packaging». До сегодняшнего дня еще никому не удалось разработать безопасную для детей картонную коробку, простую в использовании для пожилых людей, недорогую, с возможностью крупномасштабного производства, имеющую большое количество упаковочных размеров и соответствующую требованиям регуляторных органов США и стран Европы.

Категория «Partnering»

Компания Catalent Pharma Solutions получила приз в номинации «Partnering» за сотрудничество с компанией Redwood Bioscience. В ходе совместной деятельности эти компании разработали биоконъюгаты, которые объединяют запатентованную компанией Redwood

tag-технология (формилглицин-генерирующий фермент определяет специфическую последовательность аминокислот, преобразует ее в аминокислоту с альдегидной группой и затем посредством этой альдегидной группы осуществляет присоединение цитотоксической молекулы к антителу), а также инновационную структуру биоконъюгатов.

Категория «Process Development»

В этом году премию CPhI Pharma Award за лучший инновационный проект в категории «Process Development» получила компания acib за свою разработку «Enzyme-Google», которая открывает неизвестные возможности природы. Связанным с биотехнологией отраслям промышленности будет интересно узнать о проекте «Catalophor System» компании acib – поисковой системе, содержащей базу данных, с помощью которой можно будет обнаруживать неизвестные ранее функциональные возможности ферментов.

Крис Килби (Chris Kilbee), руководитель фармацевтического направления компании UBMLive, поздравил всех финалистов и отметил: «Наша премия Pharma Awards – это потрясающая возможность, позволяющая особо отметить инновации в индустрии, стимулирующие фармацевтический рынок. В этом году мы ввели новую категорию – «Partnering», предназначенную для демонстрации новаторских подходов к сотрудничеству внутри отрасли. Выставка CPhI Worldwide все в большей степени становится информационным центром и средоточием отраслевых инноваций».





Стенд ПАО НПЦ «Борщаговский химико-фармацевтический завод»



Делегация ЧАО «Индар»



Группа компаний Kusum



Иван Луговой («Синбиас-Фарма») и Ярослав Матвиенко (Gemini PharmChem)



Николай Гуменюк, Ольга Моусеенко (Корпорация «Юрия-Фарм»)

Украинские экспоненты и посетители CPH Worldwide

В этом году, на 25-летие CPH Worldwide, «Фармак» презентовал мировому фармсообществу помимо лекарственных средств, которые имеют европейское досье, еще и пример национальной культуры – все фармаковцы были одеты в украинские вышиванки. Это вызвало большой интерес к стенду.



Василий Ищенко, Сергей Кашуцкий (ОДО «Интерхим»), Эгмонт Пфайфер (Meggler GmbH & Co. KG), Кирилл Андронати («ФормулаБ»)





Marijan Kadi, Bella Yang (SUHEUNG Capsule) и Игорь Гусев («Медбиоапк»)

Osong Plant, новое предприятие компании **Suheung Capsule** (Осонг, Корея), представляет собой ультрасовременный производственный комплекс, построенный в соответствии с требованиями cGMP, в котором была реализована передовая производственная технология компании Suheung и использовано

оборудование предприятия. Osong Plant расположено на территории национального биотехнологического промышленного комплекса и занимает площадь 90 000 м². Управлением США по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов (US FDA) была проведена инспекция на предприятии. Будучи технологическим фундаментом и инновационным центром компании Suheung Capsule, в котором претворены в жизнь все

концептуальные продукты и системы, Osong Plant станет ориентиром для будущих производственных мощностей во всем мире и источником инноваций.

Компания Suheung Capsule, штаб-квартира которой расположена в Республике Корея, представлена более чем в 50 странах мира на пяти континентах и имеет офисы прямых продаж в США, Японии, Европе (Великобритания, Хорватия) и Новой Зеландии. Компания Suheung Vietnam – это второй по величине производственный отдел компании Suheung Capsule, где изготавливают пустые твердые капсулы, и первое предприятие, где на глобальном уровне были внедрены производственные системы, процессы и проведены мероприятия по обучению персонала компании Suheung. В компании есть собственный отдел планирования производства и производственная база по изготовлению машин / оборудования, чтобы оснастить производственную площадку по мере необходимости и в зависимости от рыночного спроса.

Компания IMCD является ведущим дистрибьютором специальной химии, в том числе фармацевтических субстанций и вспомогательных веществ, в Европе. В составе команды IMCD работают профессиональные фармацевты, химики, разработчики новых лекарственных средств с большим опытом, что позволяет ей более продуктивно работать с лабораториями и технологами наших клиентов и предлагать комплексные решения сложнейших задач. Все возникающие у клиентов проблемы мы поможем решить с помощью наших технологов в собственной фармацевтической лаборатории, расположенной в городе Кёльн (Германия). Партнерами компании являются ведущие производители активных субстанций и вспомогательных



IMCD

веществ, которые делятся с нашими клиентами разработками, собственным опытом и последними достижениями в области новых лекарственных форм, дженериков, безрецептурных лекарственных средств и БАД.



Компания ASHLAND приняла участие в выставке CPhI

Компания Ashland встречала посетителей около своего ультрасовременного стенда, занимавшего площадь 88 м² и расположенного в зоне выставки CPhI, посвященной вспомогательным веществам. В течение трех дней выставки было проведено более 140 запланированных ранее встреч с клиентами, а также множество неформальных бесед с новыми посетителями. Выставка стала отличной возможностью для команды подразделения компании ASI Pharma показать обширную номенклатуру своей продукции. Кроме того, были наглядно продемонстрированы недавно выпущенные продукты Venecel PH DC и AquaSolve HPMCAS. Около стенда постоянно было оживленно, команда действовала очень энергично, во время мероприятия было установлено более 50 контактов с потенциальными покупателями, с которыми в настоящее время развивается сотрудничество.



Ashland

В дополнение к выставочному стенду от компании Ashland в «углке ораторов» выступил доктор Томас Дюриг (Dr. Thomas Dürig), старший управляющий по научно-исследовательской работе отдела «Pharmaceutical and Food Ingredients» с презентацией о роли вспомогательных веществ в композиции твердых аморфных лекарственных дисперсий для доставки плохо растворимых в воде лекарственных средств. Учитывая большой интерес к данной теме, зал во время выступления был переполнен, всем желающим не хватило мест, что ста-

ло для клиентов отличной возможностью посетить стенд и узнать больше информации. Рассказывая о мероприятии, Дейв Ньюбергер (Dave Neuberger), вице-президент подразделения Pharmaceutical Specialties, Ashland Specialty Ingredients, заявил: «Отличная командная работа. Очень впечатляющее мероприятие. Я говорил с большим количеством посетителей, которые отметили бурную деятельность около нашего стенда в ходе мероприятия. С моей точки зрения, это наивысшая похвала из всех возможных».



Sabrina Crocco, Lucia Ciatti (F.I.S. – Fabbrica Italiana Sintetici S.p.A.) и Лиана Шароян (компания IMCD)

F.I.S. – Fabbrica Italiana Sintetici – является лидером в Италии по производству дженериковых

активных фармацевтических субстанций, а также синтеза по специальному запросу от покупателей. Предлагается широкий спектр комплексных услуг **от исследования процесса и разработок, оптимизации крупномасштабного производства** в рамках Глобальной системы качества, которая обеспечивает самые высокие стандарты качества. Созданная в 1958 г., компания обладает двумя производственными площадками в Италии с **производственной мощностью реакторов более 2000 м³**, которые соответствуют стандартам качества GMP. В нашем портфолио более 60 субстанций и **более 600 зарегистрированных продуктов** по всему миру.



Инновации в области фармацевтической упаковки



Ron Linssen, изобретатель Locked4Kids, генеральный директор Ecobliss Group

Первые в мире безопасные для детей картонные коробки с возможностью повторного закрытия Locked4Kids!

Locked4Kids – это простая, недорогая и пригодная для крупномасштабного производства упаковка, состоящая из картонной коробки и лотка, в котором находятся блистеры или другие фармацевтические продукты (либо любые продукты), а также аннотация.

Складную, простую в использовании коробку Locked4Kids можно открывать и закрывать до бесконечности, при этом она не теряет своей защит-

ной функции. Упаковка Locked4Kids сертифицирована в соответствии с европейским стандартом EN 8317 и стандартом США UN 16 CRF 1700.20 (безопасная для детей упаковка с возможностью повторного закрытия) Бельгийским институтом упаковки (Belgian Packaging Institute).

Безопасную для детей картонную коробку Locked4Kids производят на картонной машине периодического действия Romaco Promatic P 91S. Эта запатентованная упаковочная концепция уже получила в Нидерландах награду Zilveren Noot, а также премию CPhI Pharma

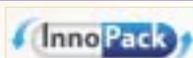
Award за инновации в упаковке («Innovation in Packaging»).

Для посетителей выставки CPhI была проведена демонстрация работы картонной машины периодического действия Romaco Promatic P 91S, используемой для производства и сборки упаковки Locked4Kids. Концепция безопасной для детей картонной коробки с возможностью повторного закрытия, разработанная голландским производителем Ecobliss Holding B.V. В октябре 2014 г. упаковка Locked4Kids была официально запущена в серийное производство с использованием аппарата P 91S серии Romaco Promatic.

SGD Group осуществляет программу инвестиций, направленных на увеличение производственных мощностей и улучшение систем контроля качества для двух подразделений – «Фармацевтика» и «Парфюмерия и косметика», которая позволит наилучшим образом удовлетворить потребности каждой целевой группы клиентов в упаковке из стекла I гидrolитического класса. В рамках этой программы SGD Pharma строит с нуля завод в Сен-Квентине, на котором будет производиться только высококачественное стекло. Строительство завода и трансфер технологий планируется завершить в 2015 году.



Екатерина Лысенко и Владислав Тепман (SGD Pharma)



Компания BD стремится активно разрабатывать защитные устройства для игл путем поиска оригинальных решений. **Новая разработка компании BD – UltraSafe Plus™ Passive Needle Guard** – представляет собой прогрессивное решение в расширяющемся ряду инновационных, клинически одобренных защитных устройств для игл. BD UltraSafe Plus™ Passive Needle Guard также является первым защитным приспособлением, разработанным для помощи в самостоятельном применении вязких лекарственных препаратов пациентами, которые предпочитают контролировать введение лекарства шприцем вручную.



Компания Aptar Pharma, мировой лидер в производстве механических систем для назальных аэрозолей, разработала безопасный для детей и простой

в использовании пожилыми людьми элемент для продукции своего ряда Classic Line, который обеспечивает соответствие продукции фармацевтических предприятий требованиям Комиссии по безопасности товаров широкого потребления США (CPSC), предъявляемым к безопасным для детей назальным спреям. Продукт прошел испытания в соответствии с требованиями US16 CFR1700.20 и появится в продаже с IV квартала нынешнего года, заменив на рынке США существующие форматы в сроки, оговоренные CPSC. Разработка компании Aptar Pharma не влияет на эффективность аэрозоля и доставляемую дозу, а также не вызывает проблем с совместимостью. Устройства для распыления назальных аэрозолей, имеющих в своей конструкции данный элемент, можно легко использовать на уже установленных линиях для наполнения.

Полимерные готовые к наполнению шприцы PLAJEX™ соответствуют строгим требованиям, предъявляемым к инъекционным лекарственным препаратам, особенно к белковым продуктам и препаратам на основе моноклональных антител. Имеющие в своей конструкции изготовленные с использованием собственной запатентованной технологии i-coating™ ограничители хода поршня, стерилизованные паром предварительно наполненные шприцы PLAJEX™ COP сочетают в себе преимущества силиконовых не содержащих масла систем для решения различных проблем в области доставки лекарственных средств для парентерального применения. Использование подхода Quality-by-Design (встроенное качество) в производстве шприцев PLAJEX™ отвечает необходимости минимизировать риски и гарантирует отсутствие проблем с качеством, таких как распад белков из-за окисления, агрегирование, образование невидимых частиц и расслоение / разрушение стекла.



*William Dierick, Katho Verheyen
(компания Terumo)*

Компания TERUMO представила получившую награду уникальную двухконусную технологию иглы (игла NANOPASS® 34), позволяющую уменьшать размер иглы для повышения комфорта пациента, в то же время снижая вязкое сопротивление в игле для улучшения способности препарата проходить через иглу при введении.





Дмитрий Затеев и Анна Денисова,
«РОКЕТТ РУС»

Компания ROQUETTE, один из европейских лидеров в производстве вспомогательных и активных веществ, по традиции представила на CPhI Worldwide – 2014 широкий спектр технологических решений для фармацевтической промышленности. Ассортимент вспомогательных веществ был дополнен новым продуктом **LYCATAB® C-LM** – частично прежелатинизированным крахмалом с низким содержанием влаги. **LYCATAB® C-LM** специально разработан для создания капсул с активными фармацевтическими ингредиентами (АФИ), которые чувствительны к влаге. Продукт позволяет добиться быстрой дезинтеграции и высвобождения активного вещества, в то время как низкое содержание влаги обеспечивает сохранение стабильности АФИ. Совместимость с большинством активных субстанций делает **LYCATAB® C-LM** универсальным решением для разработки капсульных форм.

Следуя стратегии развития высокоэффективных технологий, компания

ROQUETTE добилась заметных успехов в области пленочных покрытий. **LYCOAT®**, полимер натурального происхождения, открывает путь к простой и экономичной технологии получения оболочки, обеспечивает привлекательный внешний вид и хорошие механические характеристики получаемой пленки.

Принимая во внимание тенденцию к применению готовых к использованию смесей, компания предлагает готовые системы **ReadiLYCOAT®**, благодаря которым производители имеют превосходную возможность отказаться от использования индивидуальных пленочных составов для каждого отдельного препарата и уменьшить себестоимость производства. Среди отличительных характеристик **ReadiLYCOAT®** отметим **быстрый процесс получения оболочки, инертность и совместимость с любыми твердыми формами** (таблетки, пеллеты, гидрофобные или гидрофильные составы), а также возможность покрытия при низкой температуре для сохранения стабильности препаратов. Специалисты компании оказывают поддержку заказчикам при проведении испытаний.

Стремясь предложить клиентам различные технологические решения, компания не оставила без внимания и один из самых заметных трендов индустрии – маскирование вкуса. **Kleptose® Linecaps**, благодаря содержащейся в его составе растворимой амилозе, **обеспечивает инкапсуляцию компонентов, обладающих неприятным вкусом**. Этот уникальный мальтодекстрин из гороха имеет натуральное происхождение, что делает его незаменимым при разработке препаратов, **применяемых в педиатрической практике**, для которых в области маскировки вкуса существует мало решений.

Один из самых передовых продуктов компании, **Pearlitol® Flash**, является платформой для создания **быстродиспергируемых в полости рта таблеток (ODT)**. Он представляет собой наполнитель для прямого прессования на основе маннита и крахмала, обеспечивающий мгновенную распадаемость, тающую текстуру и

превосходную стабильность. По сравнению с традиционными лекарственными формами, препараты в форме ODT легче усваиваются пациентами и идеально подходят для улучшения приверженности лечению в таких областях медицины, как педиатрия, гериатрия и психиатрия. Кроме того, **Pearlitol® Flash** является хорошим инструментом для создания инновационных брендов.

В октябре 2014 г. компания ROQUETTE открыла **новый прикладной технологический центр (Application Development Center)**, который расположен на заводе в Лотреме, регион Па-де-Кале (Франция). Технологический центр оснащен оборудованием для прессования, грануляции, пленочных покрытий и предназначен для отработки технологий создания новых лекарственных форм. При его проектировании были учтены новейшие стандарты фармацевтической индустрии в отношении безопасности, гигиены и качества. **Центр, созданный как место для развития технологий и обмена опытом, будет разрабатывать новые решения для фармацевтической промышленности на глобальном уровне**. Он также позволит оказывать техническую поддержку и проводить тренинги. Компания планирует расширять спектр проводимых научных исследований в области фармацевтической технологии. Работая в тесном контакте с лабораториями, занимающимися исследованиями и контролем качества, новый Технологический центр будет способствовать укреплению сотрудничества с постоянными клиентами и привлечению новых партнеров.



ROQUETTE
Offering the best of nature™

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

ООО «РОКЕТТ РУС»,
Россия, 109147, Москва,
ул. Воронцовская, д. 17.
Тел.: +7 (495) 775-75-87
roquette.rus@roquette.com
www.roquette-pharma.com





MEGGLE Excipients & Technology

MEGGLE Excipients & Technology является ведущим производителем фармацевтической лактозы. На производственных мощностях, расположенных в странах Европы и Северной Америке, MEGGLE обеспечивает гарантированную поставку и предлагает широкий ассортимент продукции, включающий измельченную, просеянную, агломерированную, полученную распылительной сушкой α -лактозу моногидрат, безводную β -лактозу, а также лактозу для порошковых ингаляторов.

MEGGLE Excipients & Technology является пионером в разработке и производстве комбинированных вспомогательных веществ, что дало возможность упростить рецептуру и технологию производства лекарственных препаратов. Производство комбинированных соединений лактозы с другими вспомогательными веществами позволило MEGGLE разработать наполнители с уникальными качествами для применения в технологии прямого прессования и в препаратах с модифицированным высвобождением. Сотрудники MEGGLE обладают обширными знаниями и имеют

опыт производства других вспомогательных веществ. MEGGLE Excipients & Technology выпускает продукцию по контракту для нескольких известных компаний.

История компании

Основанная в 1887 г. как небольшой молочный завод в Вассербурге вблизи Мюнхена, сегодня фирма MEGGLE является мировым лидером в производстве молочной продукции с акцентом на качестве и инновациях. MEGGLE насчитывает около 2500 сотрудников по всему миру.

Рынки

MEGGLE Excipients & Technology обслуживает предприятия фармацевтической и биотехнологической отрасли с помощью глобальной сети офисов и представительств. Являясь инноватором технологии производства комбинированных вспомогательных веществ, MEGGLE предоставляет услуги контрактного производства другим компаниям – производителям вспомогательных веществ. Широкий ассортимент продукции, производственные мощности, наличие технических центров в основных регионах и инновационные технологии

делают MEGGLE предпочтительным поставщиком и надежным партнером для крупных и небольших фармацевтических предприятий.

Продукты, услуги и возможности

Продукты MEGGLE Excipients & Technology:

- Лактозы моногидрат
- Безводная лактоза
- Комбинированные соединения
 - MicroceLac[®]
 - Cellactose[®]
 - StarLac[®]
 - RetaLac[®]
- Лактоза для порошковых ингаляторов
- Лактоза по требованиям клиента

Услуги MEGGLE Excipients & Technology:

- Распылительная сушка
- Производство комбинированных соединений
- Агломерация
- Смешивание
- Продукт по требованиям клиента.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

MEGGLE Excipients & Technology
 service.pharma@meggle.de
 www.meggle-pharma.com





5 минут с ...Wilhelm Kuntz, менеджером по продажам, компания Südzucker

Не могли бы Вы вкратце презентовать Вашу компанию и рассказать, какие вспомогательные вещества и / или активные фармацевтические ингредиенты (АФИ) Вы предлагаете.

Корпорация Südzucker является лидером на рынке ЕС по производству сахара, имеет свои представительства в 10 европейских странах и более 30 производственных площадок. Годовой объем производства сахара составляет около 5,5 млн т. Из вспомогательных веществ для фармацевтической промышленности мы предлагаем сахарозу в различных формах: экстра белый сахар, сахарная пудра или сахароза для прямого прессования Comprі. Сахароза Comprі представляет собой агломераты, которые можно использовать без предварительной подготовки для производства таблеток методом прямого прессования, а также растворимых порошков-саше.

Как изменился Ваш портфель продуктов за последние годы? В каком направлении происходит развитие компании?

Относительно сахарозы для прямого прессования Comprі Sugar могу сказать, что мы наблюдаем тенденцию спроса на продукты с заданными свойствами, например, мы изготавливаем сахарозу со связующими веществами или другими компонен-

тами, такими как лубриканты. Также есть спрос на продукты с отличающимся от стандартного образца размером частиц. Это имеет большое значение, поскольку помогает клиенту преодолеть технические трудности, возникающие на стадии прессования.

Потребности при разработке рецептур лекарственных форм меняются вместе с прогрессом науки. Какой спектр задач решает Ваш продукт?

Сахароза является универсальным вспомогательным веществом, имеющим многочисленные области применения. Ее широко используют во всем мире при производстве как новых препаратов, так и генериков. Сахароза – это относительно инертный наполнитель, который хорошо сочетается со многими АФИ, минералами и витаминами.

Каковы преимущества Вашего продукта Comprі Sugar в сравнении с кристаллическим сахаром?

Несмотря на то, что сахароза является основной составляющей Comprі Sugar, в процессе агломерации получается вспомогательное вещество с совершенно отличными от кристаллической сахарозы физико-химическими свойствами и структурой. Comprі Sugar обладает превосходными характеристиками сыпучести, гарантирующими точную дозировку действующего вещества и простоту процесса прессования на современных высокоскоростных прессах. Агломерированная структура частиц обеспечивает большую площадь поверхности и высокую пористость, что способствует оптимальной адсорбции и придает отличные связующие свойства сахарозе Comprі. Горечь и другие неприятные свойства субстанции могут быть замаскированы сладостью сахарозы Comprі, что делает ее идеальным вспомога-

тельным веществом для ряда АФИ. Низкая гигроскопичность Comprі Sugar также обеспечивает хорошую стабильность готового продукта в течение длительного времени.

Какие сопутствующие услуги предлагает Ваша компания?

Мы предоставляем помощь в разработке продукта, например составлении рецептуры в нашей лаборатории или анализе готового продукта. В нашем R&D центре в Германии работают более 150 ученых. В качестве анализа характеристик готовой таблетки мы можем предложить тестирование на твердость, хрупкость, дезинтеграцию и многие другие тесты. Наша цель – стать надежным партнером для клиента путем совместного поиска наилучшего решения задач.

Каким образом Ваша компания оказывает информационную и техническую поддержку покупателям?

Обслуживание и консультации по применению Comprі Sugar в фармацевтических продуктах осуществляет компания «Витэк» – наш дистрибьютор в Украине и странах СНГ. Кроме того, при участии дистрибьютора мы занимаемся организацией стажировки для клиентов в нашем R&D центре. Компания также активно сотрудничает с университетами, расположенными в Дюссельдорфе, Зигмарингене, Гейдельберге, Мюнхене. Информация о продуктах представлена на нашем сайте www.comprisugar.com и на сайте нашего дистрибьютора www.witec.com.ua.

W
WITEC
INDUSTRIAL

SÜDZUCKER



Marc Ribe Serrat, Montse Ciresa (Cafosa), Наталья Ключева («Витэк Индастриал»)

5 минут с ... Marc Ribe Serrat, менеджером фармацевтических проектов, компания Cafosa

Не могли бы Вы вкратце презентовать Вашу компанию и рассказать о предлагаемых ею вспомогательных веществах.

Компания Cafosa была основана в Барселоне в 1979 г. и принадлежит корпорации Mars Inc. (Wrigley), являющейся одной из крупнейших корпораций в пищевой промышленности и производителем ведущих мировых брендов. Мы представляем линейку эластичных основ и вспомогательных веществ для прямого прессования (DC), которые предназначены для производства медицинской жевательной резинки (МЖР).

Считаете ли Вы такую систему доставки действующего вещества, как жевательная резинка, перспективной для применения в фармацевтической отрасли?

Мы видим огромные возможности для применения МЖР в фармацев-

тической отрасли и нутрицевтике в качестве инновационной системы доставки действующего вещества. Надеюсь, она будет высоко оценена потребителями и откроет огромный потенциал развития для производителей лекарственных средств.

Потребности при разработке рецептур лекарственных форм меняются вместе с прогрессом науки. Какие последние тенденции и трудности в разработке рецептур Вы можете выделить?

При разработке современного лекарственного средства одной из важных задач является необходимость комбинировать эффективность и стабильность с приятными сенсорными качествами в одном продукте. В конечном счете важно, чтобы потребителям нравились наши продукты, а необходимость приема лекарств не вызывала негативных



эмоций. Наш продукт служит решению этой задачи. МЖР улучшает восприятие лекарства пациентом благодаря неотъемлемым преимуществам этого продукта. Ее использование в комбинации с лекарственным веществом позволит получить эффективный продукт, который будет высоко оценен участниками фармацевтического рынка.

Какие сопутствующие услуги предлагает Ваша компания?

В разных странах мира продвижение нашего продукта осуществляют региональные представители, что дает нам возможность организовать своевременную и качественную техническую, а также информационную поддержку.

Представителем Cafosa в России, Украине и странах СНГ является компания «Витэк», сотрудники которой предоставляют заказчикам информацию о продукте и образцы. Совместно с дистрибьютором мы также проводим индивидуальные тренинги, вебинары и семинары для обучения наших клиентов работе с продуктами.

Если у клиента в процессе создания продукта возникают трудности, мы готовы разработать рецептуру МЖР с конкретной субстанцией в лаборатории Cafosa и предоставить исчерпывающие технические рекомендации. ●

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

ООО «Витэк»
Россия, 107497, г. Москва,
ул. Иркутская, 11, корп. 1.
Тел./факс: +7 (495) 5893455.
info@witec.ru
www.witec.ru

ООО «ВИТЭК ИНДАСТРИАЛ»
Украина, 650101, г. Одесса,
ул. 25й Чапаевской Дивизии, 6/1,
офис 134.
Тел./факс: +380 (48) 7779173,
+380 (48) 7051601.
info@witec.com.ua,
www.witec.com.ua





Торстен Харке, Юлия Шмырёва
и Йорг Брунеманн, HARKE Group GmbH

Доктор Брунеманн, расскажите, пожалуйста, читателям нашего журнала о Вашей компании.

HARKE Pharma (Мюльхайм, Германия) является технологически ориентированным дистрибьютором фармацевтических вспомогательных веществ, пищевых ингредиентов и функциональных компонентов для производства пищевых добавок. Мы не работаем с активными фармацевтическими ингредиентами (АФИ). Наш сервис предполагает управление цепочками поставок, QA и оказание компетентной технической поддержки. Основанная в 1983 г. как Syntapharm Gesellschaft для PHARMACHEMIE mbH, HARKE Pharma имеет 30-летний опыт работы в фармацевтической промышленности. Мы предлагаем не только инновационные продукты от поставщиков мирового класса, но также при необходимости участвуем в разработке новых составов и технологий при создании лекарственных форм. Команда наших технологов предоставит вам подробную информацию о продуктах, предлагаемых HARKE Pharma, а также о последних тенденциях и инновациях. Информацию о компании и ее продуктах можно найти на сайте www.harke.com.

Какие основные продукты предлагает Ваша компания?

Компания HARKE Pharma в основном известна как дистрибьютор ГПМЦ и МЦ для покрытий и пролонгированного высвобождения, но, кроме этого, у нас довольно большой портфель вспомогательных

5 минут с Йоргом Брунеманном, исполнительным директором HARKE Pharma GmbH

веществ. В течение последних трех лет мы расширили наш портфель фармацевтических вспомогательных веществ и на сегодняшний день можем предложить также высокоочищенные ПВС, ПВП и высоковязкие ПЭО для европейских фармацевтических предприятий.

Кроме того, мы предлагаем пищевые добавки, разработанные специалистами HARKE Pharma в области нутрицевтики, под брендом нашей компании.

Помимо того, что мы являемся партнером многих всемирно известных производителей вспомогательных веществ, мы начали развивать собственное производство премиксов, и одним из примеров этого является Nutra Tab для прямого прессования. В будущем компания намерена также сосредоточить внимание на мягких лекарственных формах и соответственно расширить портфель наших продуктов, в первую очередь за счет карбомеров.

Какие тенденции отмечаются в Вашем сегменте рынка и с какими трудностями приходится сталкиваться Вашей компании?

Мы наблюдаем тенденцию к использованию экструзии горячего расплава как нового метода в фармацевтической промышленности, особенно в целях повышения растворимости АФИ и улучшения их биодоступности. Эта тенденция обусловлена увеличением числа новых активных субстанций с низкой растворимостью. Разумеется, фармацевтические компании ищут возможности для достижения лучшей растворимости и биодоступности лекарственного препарата. Еще одна тенденция, в основном наблюдаемая

пока в США и Японии, – это ODT-таблетки, для которых также необходимы новые наполнители.

Какие продукты Вашей компании могут быть использованы для решения вышеупомянутых трудностей в разработке рецептур?

У нас есть определенные вещества, например, ГПМЦ ацетат-сукцинат для улучшения растворимости АФИ. Это вещество может быть использовано как для экструзии горячего расплава, так и для метода твердой дисперсии. F-Melt и Smart Ex являются примерами систем, рекомендуемых для производства оральной диспергируемых таблеток (ODT).

В качестве наполнителя, который может быть полезен для решения проблем со стабильностью таблеток, мы используем L-NPC для прямого прессования.

Как строится Ваша работа с клиентами? Какие сопутствующие услуги предлагает Ваша компания?

На мой взгляд, дистрибьюторы сегодня должны предлагать не только коммерческие услуги, но и иметь возможность оказывать профессиональную техническую поддержку. Поэтому у нас есть несколько технических специалистов, которые могут помочь нашим клиентам в случае возникновения проблем при разработке составов препаратов.

Для наших клиентов мы организовываем не только встречи в офисе, но также семинары и тренинги на производственной территории нашего партнера или в лабораториях. В последние годы семинары, проводимые на территории

предприятия, стали особенно популярны, возможно, поскольку там мы можем обсудить конкретные вопросы в доверительной атмосфере. И конечно же наша компания участвует в таких основных глобальных и региональных фармацевтических выставках, как CPhI, «Фармтех» (Москва) и «Фармпром» (Киев). Кроме того, мы предлагаем нашим клиентам профессиональную систему управления цепочками поставок и логистический сервис.

Передача know-how имеет для нас первостепенное значение – именно поэтому мы сотрудничаем с известными университетами и институтами, проводим семинары, спонсируем конгрессы и можем предложить международную сеть контактов по всей Европе. Менеджеры по продажам и технические специалисты HARKE Pharma постоянно и тесно взаимодействуют с нашими производственными партнерами. Мы должны знать производственные мощности наших коллег, чтобы иметь возможность ответить на их вопросы.

В Германии мы поддерживаем тесные контакты с большинством крупных немецких компаний – производителей оборудования для нанесения покрытий, таблеточных машин и т.д. ●



HARKE
Pharma

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

HARKE Pharma GmbH
45479, Германия,
Мюльхайм на Руре, Xantener Str. 1
Тел.: +49-(0)208-3069-2000
Факс: +49-(0)208-3069-2300
pharma@harke.com
www.harke.com/pharma





Arun Nair (Fuji Chemical Industry Co., Ltd.)
и Наталья Ключева («Витэк Индастриал»)

5 минут с ... Arun Nair, генеральным директором подразделения «Фармацевтические эксципиенты» компании Fuji Chemical Industry Co., Ltd.

Не могли бы Вы вкратце презентовать Вашу компанию и рассказать о предлагаемых ею вспомогательных веществах и / или АФИ?

Компания Fuji Chemical Industry Co., Ltd. (Япония) является ведущим производителем активных фармацевтических ингредиентов (АФИ), готовых лекарственных средств и вспомогательных веществ, а также осуществляет поставки своей продукции представителям фармацевтической отрасли во всем мире. Благодаря нашим производственным мощностям, которые соответствуют стандартам cGMP, мы можем предложить клиентам услуги по контрактному производству АФИ, лиофилизированных и готовых лекарственных форм. Кроме того, в линейке наших продуктов представлены такие уникальные вспомогательные вещества для производства твердых лекарственных форм, как Neusilin®, Fujicalin® и F-MELT®. На мировом фармацевтическом рынке мы являемся первым и основным поставщиком натурального астаксантина торговой марки AstaREAL® в форме высококачественного порошка и масла.

Потребности при разработке рецептур лекарственных форм меняются вместе с прогрессом науки. Какие последние тенденции и трудности в разработке рецептур Вы можете выделить?

В фармацевтической отрасли приобретает актуальность проблема плохой водорастворимости молекул вещества, вводимого в твердые лекарственные формы. Разрабатываются различные методики, направленные на повышение биологической

доступности таких молекул, например, самоэмульгирующая система доставки действующего вещества (SEDDS) или получение твердых дисперсий путем экструзии горячего расплава (HME).

Какие продукты, производимые Вашей компанией, могут быть использованы для устранения вышеупомянутых трудностей, возникающих при разработке рецептур?

Одним из потенциальных решений проблем, связанных с традиционными SEDDS-рецептурами, является преобразование жидких систем SEDDS в твердые с помощью инертных носителей. Neusilin® – лучший выбор на современном рынке носителей благодаря высокой удельной площади поверхности продукта и способности к поддержанию стабильности активных веществ в аморфном состоянии. Он также рекомендован для перевода маслянистых субстанций в порошковую форму в целях дальнейшего прессования.

Какие новые лекарственные формы можно производить с помощью вспомогательных веществ Вашей компании?

Орально диспергируемые таблетки (ODT) – это относительно новая твердая лекарственная форма, ставшая популярной

благодаря простоте приема для пациентов всех групп. Как известно, производство ODT сопровождается рядом трудностей.

Для производства ODT мы предлагаем эксципиент F-MELT®. Это готовая композиция, оптимально подобранная для прямого прессования и позволяющая достигать определенной твердости, быстрой дезинтеграции, маскировки вкуса и приятных органолептических ощущений при приеме таблетки.

В чем состоит уникальность продукта астаксантин AstaREAL®?

Астаксантин — натуральный каротиноид, получаемый из одноклеточных водорослей Haemotococcus pluvialis, в которых он аккумулируется под воздействием внешних стрессовых факторов. Астаксантин играет роль защитного фактора ядра клетки от УФ-индуцированного оксидантного стресса, который может повредить генетический аппарат клетки.

Астаксантин является одним из наиболее активных антиоксидантов, известных на сегодняшний день. Помимо общего антиоксидантного воздействия он благоприятно влияет на функционирование сердечно-сосудистой системы и органов зрения, повышение мышечной выносливости, а также оказывает противовоспалительный эффект. Мы называем его

«уникальной молекулой молодости».

Каким образом Ваша компания поддерживает связь с клиентами и партнерами (обучающие мероприятия, выставки, сотрудничество с университетами, конференции, социальные программы...)?

Наши дистрибьюторы работают в большинстве стран мира и выступают связующим звеном между нами и конечными потребителями наших продуктов. Сотрудники компании «Витэк», являющейся дистрибьютором наших продуктов в Украине, России и других странах СНГ, предоставляют клиентам информацию и образцы, при необходимости организуют консультацию с техническими специалистами Fuji Chemical по вопросам применения наших продуктов и приглашают всех клиентов на ежегодные фармацевтические семинары, на которых представлены результаты новейших исследований по применению наших продуктов. ●



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

ООО «Витэк»
Россия, 107497, г. Москва,
ул. Иркутская, 11, корп. 1.
Тел./факс: +7 (495) 5893455.
info@witec.ru
www.witec.ru

ООО «ВИТЭК ИНДАСТРИАЛ»
Украина, 650101, г. Одесса,
ул. 25й Чапаевской Дивизии, 6/1,
офис 134.
Тел./факс: +380 (48) 7779175,
+380 (48) 7051601.
info@witec.com.ua,
www.witec.com.ua



FUJI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.