

5 минут с ... Александром Шульговским, директором по продажам машиностроительной компании Dividella AG (Швейцария)

Александр, добро пожаловать в Киев! Вы выступаете с докладом на Международной конференции «Тенденции в области фармацевтического производства и технологий в контексте развития украинской фармотрасли». Тема Вашей презентации – «Технологические аспекты вторичной упаковки готовых лекарственных форм». Какие тенденции, на Ваш взгляд, интересны сейчас в сфере этих технологий?

Мы как машиностроительная компания, предлагающая современные упаковочные линии для фармацевтического производства, видим целый ряд интересных тенденций как с учетом изменяющихся требований заказчика, так и с точки зрения быстрого развития современных технологий.

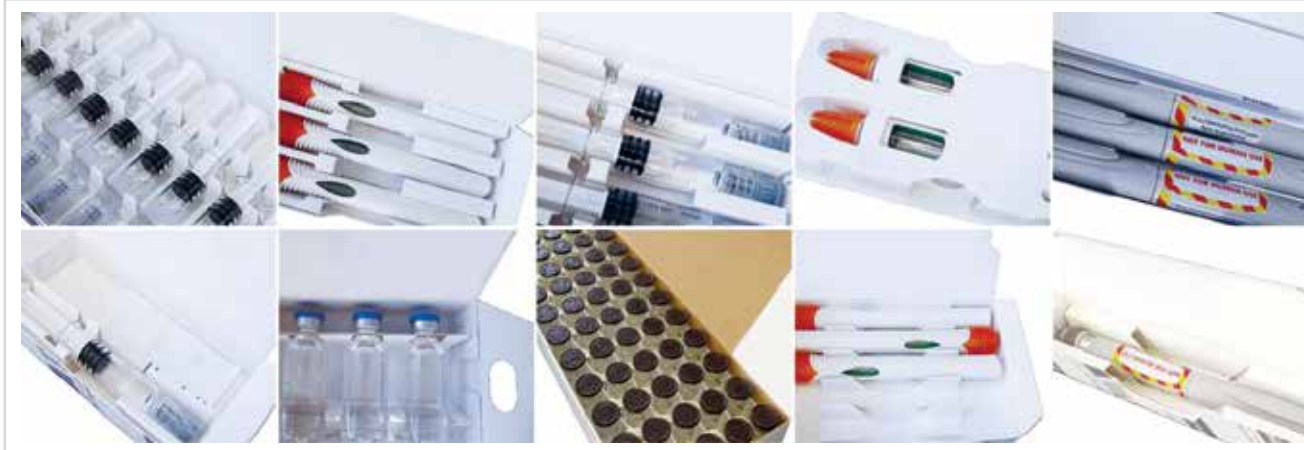
Следует отметить, что в первую очередь меняются требования со стороны заказчика. Раньше машиностроительная компания получала запрос-спецификацию на производство отдельной машины, например, для картонной, блистерной или инспекционной линии. Далее руководство изучало этот запрос, при необходимости специалисты разрабатывали новые узлы, компоненты или программное обеспечение. Если запрос заказчика был удовлетворен, то далее ему отправляли коммерческое и техническое предложения, происходил тендер, победитель которого подписывал контракт, после чего линию изготавливали и запускали в эксплуатацию. Сейчас количество подобных запросов постоянно уменьшается. Отдельная машина, пусть даже с великолепными характеристиками, становится все менее востребованной, по-

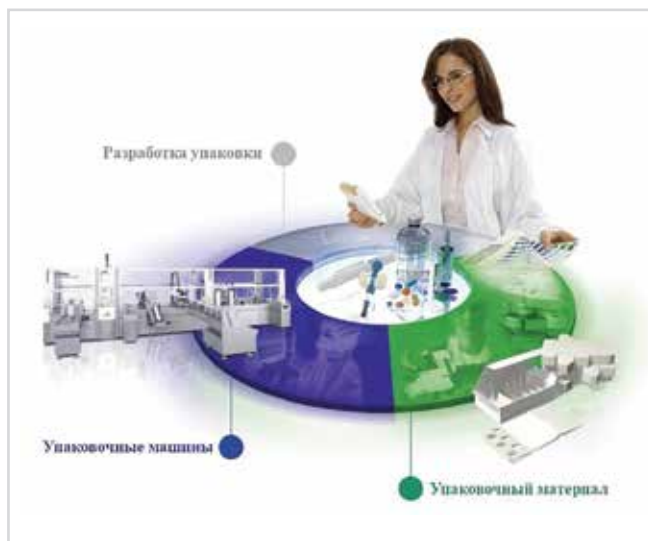


скольку современному заказчику нужна комплексная линия, состоящая, к примеру, из линии розлива или блистерной линии, инспекционной машины и картонной линии с модулем этикетирования и групповой упаковкой, включая систему сериализации и т. д. Это означает, что генеральный подрядчик берет на себя функцию системного интегратора, выполняет инженеринговые работы по стыковке всех линий в единое целое, гармонизации скоростей всех машин, а также разрабатывает систему транспортировки всех продуктов с учетом существующей или вновь создаваемой производственной структуры предприятия. Уровень ответственности и качество решаемых задач в этом случае гораздо выше.

Как решает такие сложные задачи компания Dividella?

В структуре нашего холдинга Körber AG есть бизнес-юнит Medipak Systems, в котором мы работаем с нашими коллегами из компаний Mediseal, Seidenader, Werum и Rondo. Это позволяет удовлетворить большую часть технологической потребности проекта своими силами. По другим функциональным требованиям





у нас созданы хорошие партнерские отношения с ведущими производителями из Германии и Швейцарии.

Каково Ваше мнение в отношении возрастающей роли роботов в конфигурации машин для фармацевтического производства?

Это очень динамично развивающийся сегмент машиностроения, причем даже сами производители лекарств создают самостоятельные рабочие группы, которые закупают новейшие роботизированные модули и экспериментируют с ними, пытаясь соответствовать быстро изменяющимся требованиям фармрынка.

Александр, с чего начинается работа по отдельно взятому проекту?

С разработки упаковки для продуктов. Получая от заказчика задание на создание упаковки для имеющихся или новых продуктов, отдел инжиниринга разрабатывает и согласовывает виды упаковок, которые полностью соответствуют всем требованиям фармацевтической отрасли. И только после окончательного утверждения вариантов упаковки наши конструкторы начинают проектирование упаковочных модулей. Другими словами, фармацевтические предприятия получают именно такие упаковочные линии, которые им необходимы. Благодаря модульной сборке впоследствии возможна дооснастка упаковочной линии новыми узлами (в случае появления нового продукта

или внесения изменений в уже имеющееся портфолио). Хочется отметить, что в упаковочных линиях используется мономатериал (картон), закладка продуктов, инструкций и буклетов происходит сверху. Это позволяет постоянно контролировать их наличие, правильность положения и соответствие производимой партии по штрих-кодам, дает возможность выявлять дефекты и исключать влияние «человеческого фактора» в упаковочном процессе, а также использовать дополнительные поверхности для печати.

Что нового предлагает компания Dividella заказчикам в России и других странах СНГ?

Мы вывели на рынок новую платформу упаковочных машин NeoTOP 1604, которая характеризуется с одной стороны гибкостью и широким диапазоном форматов на платформе NTx, с другой – имеет высокую производительность. Скорость машины NeoTOP 1604 составляет 160 упаковок в 1 мин. Это очень хороший показатель, особенно если учесть, что в одну коробку можно уложить большое количество индивидуальных продуктов, будь то средства для парентерального введения (флаконы, шприцы, инсулиновые шприц-ручки, автоинжекторы, ампулы, картриджи) или же блистеры, саше, трансдермальные системы, тубы, ингаляторы, назальные спреи и их комбинации.

Александр, благодарю Вас за содержательную беседу. Что бы Вы хотели пожелать нашим читателям?

Желаю всем читателям журнала и их близким здоровья и мира. Приглашаю всех хотя бы на несколько минут окунуться в мир компании Dividella и посетить наш стенд на выставке Interpack, которая состоится в Дюссельдорфе (Германия) в мае 2017 г. Уверен, что каждый из вас найдет для себя что-то новое и интересное. ■

Контактная информация:

Александр Шульговский,
директор по продажам
компании Dividella AG
Верденштрассе 76,
9472 Грабс, Швейцария
Тел.: +49 163-718-2511,
+7 916-158-3777
a.schulgowski@dividella.ch



DIVIDELLA
KÖRBER SOLUTIONS