

5 минут с ... Кристофом Хаммером, генеральным директором компании Dividella (Швейцария)



Кристоф Хаммер, генеральный директор компании Dividella (Швейцария)

– Добрый день, Кристоф. Какие новинки представит компания Dividella на предстоящей выставке АСНЕСА во Франкфурте?
Мы разработали совершенно новую платформу упаковочных машин, которая получила название NeoTRAY.

– Чем она отличается от хорошо знакомых машин NeoTOP?

Наши заказчики знают компанию Dividella как производителя картонных машин с загрузкой продукта сверху – это так называемый Toploader. Анализируя наш бизнес за последние 5 лет, мы пришли к выводу, что в некоторых проектах проигрываем по скорости работы упаковочной машины. Это касается проектов, где заказчик планирует упаковывать малое количество продуктов в пачке (например, один шприц, один флакон) или комбинацию двух продуктов (например, один флакон и одна ампула). Как правило, это востребованные продукты, для работы с

которыми нужна машина с высокой производительностью. Нашим инженерам была поставлена задача разработать машину, в которой бы, с одной стороны, были сохранены преимущества загрузки продукта сверху, такие как использование мономатериала, возможность упаковывать разные фармацевтические продукты, компактные размеры пачки и гибкость конфигурации, а с другой – чтобы она обладала высокой производительностью. Поэтому NeoTRAY – это комбинация Toploader-Sideloader, которая позволила использовать сильные стороны этих двух технологий.

– С какой скоростью работает линия NeoTRAY?

Максимальная производительность NeoTRAY составляет 400 упаковок в 1 мин. Это позволяет достичь производительности около 40 млн упаковок в год. NeoTRAY – это полностью автоматическая линия, которую компания разрабатывает, изготавливает и конфигурирует в соответствии с требованиями заказчиков. Конфигурация машин может быть очень разной. Она прекрасно упаковывает как продукты для парентерального введения (флаконы, шприцы, инсулиновые шприц-ручки, автоинжекторы, ампулы, картриджи), так и блистеры, саше, трансдермальные системы, тубы, ингаляторы, назальные спреи и др.

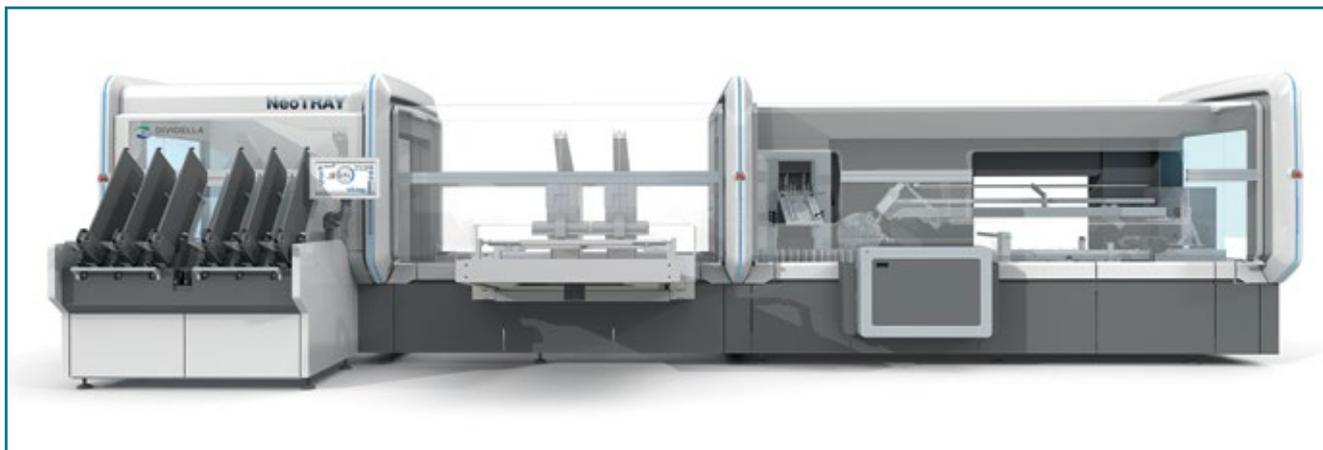
– Какие преимущества получает заказчик, используя данное техническое решение?

Одно из основных преимуществ заключается в широком диапазоне форматов – размеры пачки от минимального 65 x 35 x 15 мм до максимального 200 x 150 x 95 мм позволяют упаковывать как единичные продукты (например, один шприц), так и упаковки мультипак

(например, 10 флаконов в пачке). Кроме того, машина получилась очень компактной и нуждается в меньшей площади. Второе преимущество – это высокая производительность: 40 млн упаковок в год дают заказчику весьма ощутимую финансовую выгоду. Третье преимущество – это технология процесса. Вместо машины глубокой вытяжки и картонирующей машины используется только одна установка. Кроме того, отсутствует процесс термоформования, уменьшается потребность в персонале, переналадка производится за 30 мин, упаковочные средства поступают только от одного поставщика, высокий КПД машин, гибкая система использования оборудования, очень простая модернизация и переоснащение. Вот, пожалуй, основные плюсы решения Dividella.

– С чего начинается работа над отдельно взятым проектом?

Работа начинается с разработки дизайна упаковки для этих продуктов. Получая от заказчика задание на создание упаковки для имеющихся или новых продуктов, отдел инжиниринга разрабатывает и согласовывает виды упаковок, которые полностью соответствуют всем требованиям, существующим в фармацевтической отрасли. И только после окончательного утверждения вариантов упаковки наши конструкторы начинают проектирование упаковочных модулей. Другими словами, фармацевтические предприятия получают именно такие упаковочные линии, которые им необходимы. Благодаря модульной сборке впоследствии возможна дооснастка упаковочной линии новыми узлами (в случае появления нового продукта или изменений в уже имеющемся портфолио). Хочется отметить, что упаковочные



Новая упаковочная машина NeoTRAY производства Dividella

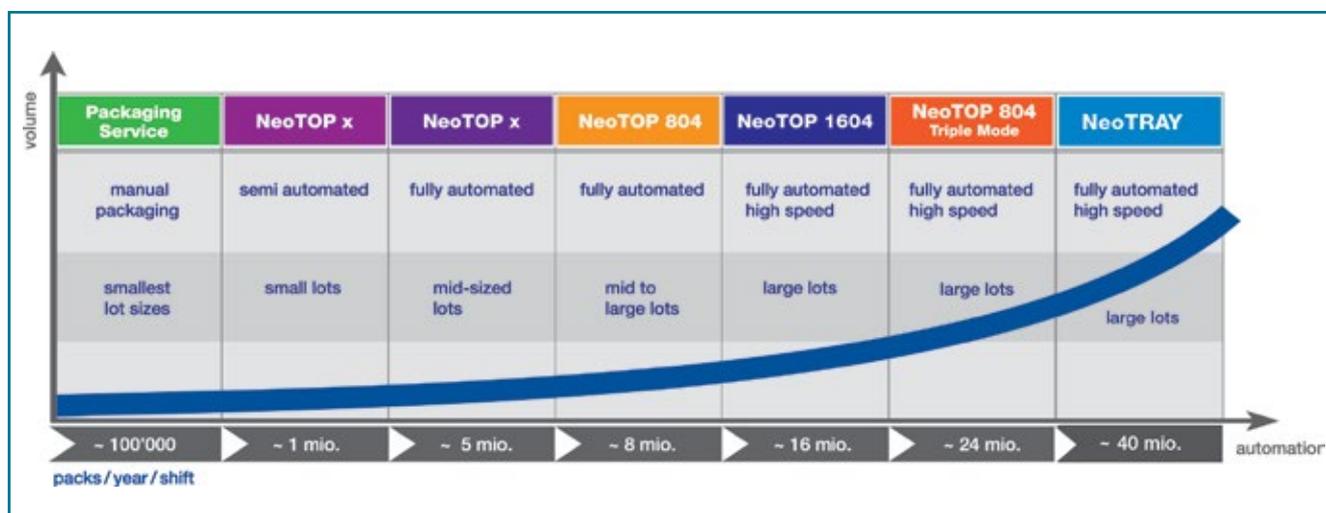


Таблица соответствия типа упаковочной машины в зависимости от объемов производства

вочные линии работают с моно-материалом (картоном), где закладка продуктов происходит сверху, что всегда позволяет контролировать их наличие, правильность положения, соответствие производимой партии по штрих-кодам, выявлять дефекты и исключать влияние «человеческого фактора» в упаковочном процессе, а также использовать дополнительные поверхности для печати.

– Какие новые тенденции в области упаковки для фармацевтики Вы видите сейчас?

Прежде всего это решения Track&Trace, защита от первого вскрытия, технология WhiteLine и,

конечно, системная интеграция. Заказчику важно не просто купить картонную машину, ему нужна комплексная система, то есть комбинация линий для розлива продукта, его упаковки, инспекции, этикетирования и паллетирования, а также сериализации и агрегации.

– Кристоф, благодарю Вас за содержательную беседу. Что бы Вы хотели пожелать нашим читателям?

Приглашаю всех желающих посетить наш стенд на выставке АСНЕМА 2018, которая состоится во Франкфурте в июне. Уверен, что каждый из вас найдет для себя что-то новое и интересное. ■



Контактная информация:

Dividella AG,
Верденштрассе 76,
9472 Грабс, Швейцария
Тел.: +41 (81) 750-33-66
info@dividella.ch

ООО «Михаил Курако»
kurako@kurako.com
kurako@kurako.ru

