

Компания Aertecnica предлагает проверенное решение для удаления таблеточной пыли и сухой уборки помещений

На большинстве таблеточных участков фармацевтических предприятий возникает серьезная проблема, которая заключается в наличии мелкодисперсной таблеточной пыли, образующейся в процессе производства таблеток и упаковки готовой продукции.

Микрочастицы пыли свободно взлетают и оседают на оборудовании, стенах производственных це-

хов и упакованных таблетках, тем самым ставя под сомнение вопрос обеспечения чистоты и качества производимой продукции.

Кроме того, в пыли многих компонентов, используемых в производстве таблеток, содержатся опасные ингредиенты, которые могут быть токсичными из-за количества обрабатываемых веществ. Некоторые ингредиенты при определенных обстоятельствах и кон-

центрации в воздухе являются потенциально взрывоопасными, что представляет серьезную угрозу как для персонала, так и для производственных цехов фармацевтического предприятия.

Поэтому очень важно, чтобы пыль, образующаяся в процессе производства, была удалена для обеспечения безопасности, эффективности и чистоты рабочей зоны.



Вакуумный пылесос Xpert RT1A



Силовой агрегат и сепаратор пыли, рассчитанный на 11 вакуумных розеток (при 5 одновременно работающих)

Для защиты как персонала, так и помещений предприятия необходимы уборка опасной пыли в момент ее генерации и транспортировка в правильно спроектированную систему фильтрации со встроенными функциями безопасности.

Одним из самых эффективных способов борьбы с таблеточной пылью является уникальное высокотехнологичное оборудование, разработанное итальянской компанией **Aertecnica**, а именно центральная система пылеудаления, которая состоит из сепараторов **Perfetto** и силовых блоков **Kompatta KT**.

Сепараторы серии Perfetto

Разработаны специально для сбора пыли со встроенными компенсационными клапанами двух типов: в стандартном исполнении и с функцией самоочистки фильтра.

Система пылеудаления обеспечивает максимальное удобство использования пылесборника: емкость для пыли надежно фиксируется в нижней части сепаратора при помощи гидравлической педали.

В целях обеспечения оптимальных характеристик системы модели сепараторов с самоочищающимися фильтрами оборудованы электронной платой управления и приборной панелью, на которой можно увидеть текущую работу системы:

- процентное соотношение количества мусора в контейнере для пыли, определяемое ультразвуковыми датчиками;
- показатели загрязненности фильтра, определяемые датчиками давления;
- текущее давление в камере компрессора в процессе самоочистки фильтра;
- показатели разреженности системы (в мБар).

Процедура самоочистки фильтра может быть запрограммирована с помощью электронного таймера или автоматически активирована по показаниям датчиков,

определяющих степень засоренности фильтра.

При комплектации прибора внешней контрольной панелью, которая может быть выведена в любое помещение здания, можно одновременно, как и на информационной панели сепаратора, наблюдать за информацией о статусе системы.

Силовые блоки с трехфазными двигателями серии Kompatta KT

Для данной системы характерны технологические особенности, которые позволяют с успехом применять эту серию силовых блоков на любых технологически сложных объектах. Серия Kompatta KT разработана для эксплуатации в больших помещениях любого типа.

Основные технические преимущества серии Kompatta KT:

- большой модельный ряд – 8 моделей;
- фильтр с функцией самоочистки;
- электронное регулирование рабочего разряда;
- механическое регулирование рабочего разряда;
- встроенный звукопроницаемый компенсационный клапан;
- встроенный в силовой блок электронный модуль управления;
- возможность эксплуатации одновременно тремя пользователями.

Системы пылеудаления серии **Kompatta KT** оснащены обслуживаемыми фильтрами из полиэфирного волокна, которые используются в течение всего периода эксплуатации оборудования. Общая площадь поверхности фильтрации составляет до 5 м².

Система самоочистки фильтра обеспечивает высокую непрерывную производительность оборудования с постоянным уровнем всасывания и препятствует оседанию пыли на фильтре.

Контейнер для сбора пыли большой емкости (150 л) позво-

ляет существенно сократить количество операций по обслуживанию системы.

Строение секций силового блока серии Kompatta KT:

- верхняя секция – отсек для размещения электродвигателя;
- центральная секция – модуль циклонной фильтрации;
- нижняя секция – отсек для пылесборника.

Основой комфортной эксплуатации любой системы пылеудаления является ее минимальный уровень шума. Именно этим показателем разработчики компании **Aertecnica** уделили особое внимание при проектировании компактной и высокоэффективной серии **Kompatta KT**. Для эффективного снижения уровня шума от работающего силового блока они используют резиновые прокладки и специальные шумоизолирующие материалы.

Качество и надежность центральной системы пылеудаления, состоящей из сепараторов **Perfetto** и силовых блоков **Kompatta KT**, подтверждена более чем 25-летним опытом производства и эксплуатации.

Оборудование на 100 % изготовлено в Италии в соответствии с европейским стандартом качества и безопасности. ■



Контактная информация:

DESO group является официальным представителем компании Aertecnica в Украине.

Украина, 04053, г. Киев,
ул. Сечевых Стрельцов, 21
Тел. / факс: (044) 221-77-87
E-mail: office@deso.com.ua
www.deso.com.ua

