



Новая картонажная машина P3 в комбинации с предыдущей блистерной машиной BE3 Blister Expert позволяет упаковывать в небольшие коробки и индивидуальные упаковки (до 300 упаковок в минуту), а также в большие мультипаки (до 150 x 110 x 200 мм).

## Новая универсальная картонажная машина P3 производства компании Mediseal для оптимальной работы с блистерным автоматом BE Blister Expert

**Новая картонажная машина P3 для непрерывного производства идеально подходит для совместной работы с блистерным автоматом Blister Expert BE3. Блистеры подаются напрямую, без промежуточных конвейеров и буферов. Картонажная машина выполнена в таком же современном дизайне и работает по такому же принципу, что и установка BE3 производства компании Mediseal. Данная машина предназначена для работы с широким спектром форматов и обеспечивает высокую скорость вторичной упаковки. Оборудование может быть использовано для упаковки в большие мультипаки или индивидуальные упаковки. Скорость работы машины составляет до 300 упаковок в 1 мин.**

### «BE – готов для большего!»

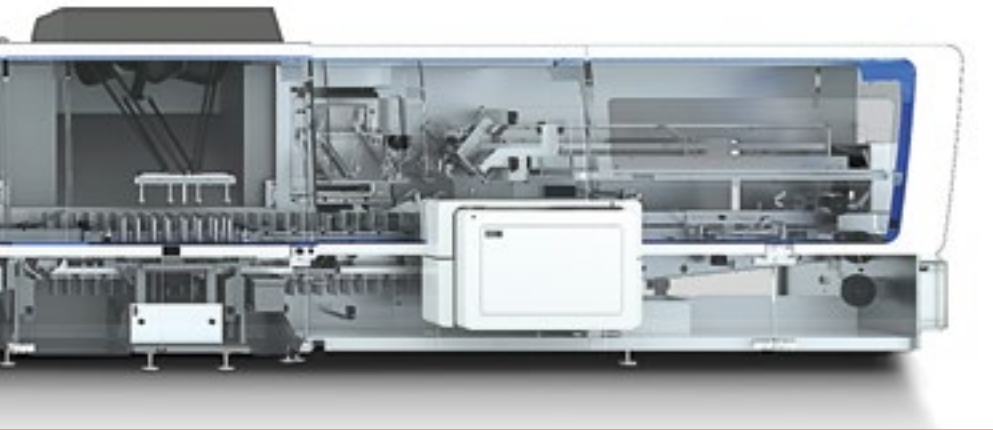
Компания Mediseal в рамках выставки AСHEMA впервые представила комплексную линию, состоящую из блистерной машины BE3, выпущенной на рынок в прошлом году, и картонажной машины P3. Машина для непрерывной вторичной упаковки прекрасно подходит для предшествующей ей системы первичной упаковки и обеспечивает широкий спектр применений. Оборудование может быть использовано для высокоскоростной упаковки в небольшие складные коробки и в индивидуальные упаковки (до 300 шт. в 1 мин), а также для упаковки в большие мультипаки (размером до 150 x 110 x 200 мм). С целью обеспечения столь необходимой быстрой и простой смены форматов компания Mediseal сделала выбор в пользу оптимального до-

ступа ко всем зонам, а также внедрила проверенный на практике переход с формата на формат с использованием регулируемых шпинделей для воспроизведения и – опционально – электронные индикаторы положения шпинделей.

При разработке картонажной машины P3, так же как и для Blister Expert, Mediseal сконцентрировалась на оптимизации времени производства благодаря упрощению процедур смены форматов и очистки, а также быстрому устранению неисправностей и возобновлению процесса эксплуатации производственной линии. Поэтому уникальный для данного сегмента рабочий модуль полностью выдвигается и все функциональные элементы закреплены на шарнирах. Блок вкладывания листов можно полностью выдвигать

вперед и разместить в любом положении на поворотном столе для обеспечения легкости процедуры загрузки. Регулировка ширины на подающем продукте блоке и высоты коробки выполняется автоматически.

Картонажная машина идеально сочетается с предшествующими ей в технологическом процессе системами для первичной упаковки производства Mediseal. Блистеры после этапа первичной упаковки напрямую подаются на вторичную упаковку. Таким образом, нет необходимости в использовании плоских ременных конвейеров, на которых блистеры лежат беспорядочно, а также дорогостоящих устройств для укладки в стопки. Процесс укладки в стопки очень точный благодаря наличию роботизированной системы Delta, которая



Nadine Noske, Mediseal; Михаил Курако, ООО «Михаил Курако»

запускается системой управления машины Mediseal. Она основана на передовых технологиях и не нуждается в дополнительных роботизированных системах контроля. Программное обеспечение управления обеспечивает правильное укладывание в стопки даже в случае отбраковок на предыдущей машине.

Для надежного отделения картона при подаче заготовок компания Mediseal использует собственное запатентованное решение, которое уже внедрено в картонной машине P3200. При необходимости подачу картонных пачек можно осуществлять в автоматическом режиме.

Новый современный дизайн и принцип работы Blister Expert также использованы в картонной машине P3. Рама белого цвета обрамляет всю рабочую область,

в то время как циркулирующая голубая линия показывает путь прохождения продукта через всю машину и в случае возникновения неисправностей подсвечивает проблемную зону, что является ориентиром для оператора. Оборудование управляется посредством интерфейса HMI, разработанного компанией Medipak Systems Group, с использованием понятных символов и команд в виде последовательности действий, которыми руководствуется оператор. Интерфейс HMI используется в упаковочных машинах производства Dividella и Mediseal, а также в инспекционных машинах Seidenader, поэтому как только операторы данного оборудования осваивают его работу, они смогут быстрее обучиться и работать также и на других машинах. ■

### Профиль компании

Международная компания Mediseal GmbH специализируется на разработке, проектировании и производстве машин для упаковки в блистеры, стик-пакеты, саше, картонные пачки, а также комплексных упаковочных линий для предприятий фармацевтической и косметической промышленности.

Компания Mediseal является частью группы компаний Medipak Systems, фармацевтического подразделения Международной технологической группы Körber, которая объединяет около 11 500 профессионалов лидирующих компаний в своих отраслях по всему миру. Годовой доход группы Körber составляет EUR 2,3 млрд.

### Контактная информация:

#### Mediseal GmbH

Flurstrasse 65, 33758 Schloss Holte, Germany  
Tel.: +49 5207-888-0  
Fax: +49 5207-888-299  
info@mediseal.de  
www.mediseal.de

#### ООО «Михаил Курако» – представитель Mediseal GmbH в СНГ

Россия, 107076, г. Москва, ул. Краснобогатырская, 89, стр. 1, офис 447.  
Тел.: +7 (495) 280-04-00  
kurako@kurako.ru  
www.kurako.com

Украина, 01001, г. Киев, ул. Лютеранская, 3, офис 11.  
Тел.: +380 (44) 279-30-95 (31-04), факс: +380 (44) 270-56-17.  
kurako@kurako.com