

## Юбилейная выставка Pharmtech & Ingredients продемонстрировала рекордный рост числа участников и посетителей



Наталья Васильева, директор выставки Pharmtech & Ingredients



Владимир Ройзман, Екатерина Одинцова, ROLSTECH



Бернхард Гретер, Bausch+Stroebel, Александр Росол, ООО «Фарма Унион»

Участники всех ДВАДЦАТИ выставок Pharmtech & Ingredients

**С** 20 по 23 ноября 2018 г. в Москве с большим успехом прошла 20-я юбилейная международная выставка оборудования, сырья и технологий для фармацевтического производства Pharmtech & Ingredients 2018. Ее организатором выступила Группа компаний ITE, занимающая лидирующие позиции на рынке выставочных услуг России.

В церемонии торжественного открытия выставки приняли учас-

тие директор Департамента фармацевтической и медицинской промышленности Министерства промышленности и торговли Российской Федерации Алексей АLEXIN, генеральный директор Ассоциации российских фармацевтических производителей (АРФП) Виктор Дмитриев, директор ФБУ «Государственный институт лекарственных средств и надлежащих практик» Министерства промышленности и торговли Российской

Федерации Владислав Шестаков, председатель Комитета Торгово-промышленной палаты Российской Федерации по развитию потребительского рынка Александр Борисов, исполнительный директор Союза профессиональных фармацевтических организаций Лилия Титова.

В 2018 г. в выставке приняло участие 448 компаний из 32 стран мира, что на 18 % больше, чем в 2017. Общая площадь экспозиции



Дмитрий Пархоменко, Михаэль Вернер, Glatt  
Ingenieurtechnik GmbH



Виталий Батырев, IWK Verpackungstechnik GmbH, с посетителями



Команда  
ООО «Климаопрема»



Олеся Лухменева, ООО «ПК «ОлАнпак» (в центре) с партнерами

по сравнению с прошлым годом также увеличилась на 9 % и превысила 18 000 м<sup>2</sup>. Более 130 компаний впервые продемонстрировали свою продукцию на выставке, также в первый раз была представлена коллективная экспозиция компаний из Индии.

За 4 дня работы выставку Pharmtech & Ingredients посетили 8069 специалистов из 64 регионов России и 48 зарубежных стран – это на 7 % больше, чем в 2017 г.

Экспоненты традиционно продемонстрировали на своих стендах широкий спектр производственного и упаковочного оборудования, оборудование для лабораторий, проектно-технологические решения для создания фармацевтического производства «под ключ» и «чистых помещений». Многие выставочные образцы посетители смогли увидеть на стендах в действии. Более 190 компаний продемонстрировали упаковочное оборудование и упаковку,

свыше 170 – производственное и непромышленное оборудование, более 150 – технологии для производства косметической продукции, свыше 100 – оснащение для лабораторий. В разделе Ingredients было представлено более 100 российских и зарубежных производителей высококачественных АФИ и функциональных ингредиентов. Впервые в рамках мероприятия состоялась коллек-



Matthias Honisch, FREWITT SA и Ярослав Анфосси, Fedegari Autoclavi S.p.A.



Команда Jekson Vision



тивная экспозиция производителей АФИ из Китая.

Ведущий российский разработчик и производитель высокотехнологичного оборудования для фармацевтической промышленности ROLSTECH представил на выставке новейшую разработку – систему для сериализации и агрегации Track & Trace, основными отличиями которой являются полностью российская разработка в части

как механизмов, так и ПО, полная и точная обработка криптозащиты, работа в пределах не ниже уровня С на скорости до 200 пачек в 1 мин и комплексное решение от 1-го до 4-го уровня и от URS до валидации. Оборудованию производства компании ROLSTECH присвоен сертификат Европейского Союза (CE). В ходе выставки ROLSTECH заключила договора на несколько линий, в том числе и при содействии

Фонда Развития Предпринимательства.

В рамках выставки под патронатом Председателя правления «Калужского фармацевтического кластера» Ивана Глушкова состоялось подписание Меморандумов о партнерстве в сфере образовательных программ в области цифровой маркировки и мониторинга движения лекарственных препаратов между Образовательным центром

Инновационные Решения для Асептической Упаковки

# **SYFPAC**<sup>®</sup>

Blow Fill Seal

## SYFPAC<sup>®</sup> SECUREJECT<sup>®</sup>

### ПРЕДНАПОЛНЕННЫЕ ШПРИЦЫ ИЗ ПОЛИМЕРА

Площадь помещения менее 60 м<sup>2</sup>

За 16 секунд

В окружающей среде класса А

Без переполнения

Отсутствует бой стекла

Нет потерь продукта



[brevettiangela.com](http://brevettiangela.com)

**BREVETTI  
ANGELA**<sup>®</sup>  
Advanced manufacturing technologies



pharmtech  
& ingredients

Международная выставка  
оборудования, сырья и технологий  
для фармацевтического производства

International exhibition of equipment,  
raw materials and technologies  
for pharmaceutical production

**Забронируйте  
стенд**

**Book your  
stand**

**19-22.11.2019**

Россия, Москва  
МВЦ «Крокус Экспо»

Crocus Expo IEC  
Moscow, Russia

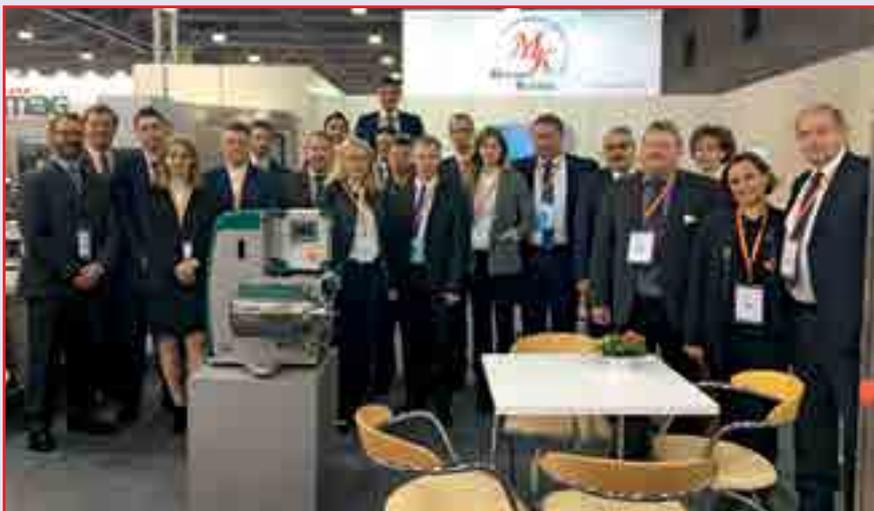
[pharmtech-expo.ru](http://pharmtech-expo.ru)



Организатор  
Organised by  
+7 (499) 750-1832  
[pharmtechexpo-expo.ru](http://pharmtechexpo-expo.ru)



Richard Rausch, Optima



Михаил Курако с партнерами и коллегами



Владимир Гуреев, Dividella AG



**В юбилейной 20-й выставке Pharmtech & Ingredients компания «Реттенмайер Рус» – российский филиал концерна JRS®Pharma – представила новинки 2018 г.:** VIVAPHARM® PVA 05 fine (ПВС) как основной полимер для пленочных покрытий, VIVAPHARM® Alginates (натрия и кальция альгинаты и альгиновая кислота). Также было

много вопросов о Повидонах: VIVAPHARM® PVP K25 / K30 (ПВП K25 и K30), VIVAPHARM® PVP / VA 64 (ПВП / ВА 64) и супердезинтегрантах VIVAPHARM® PVPP XL (ПВПП типа А) и VIVAPHARM® PVPP XL-10 (ПВПП типа В).

Как всегда, большой интерес посетители выставки проявили к широкому ассортименту пленочных покрытий: VIVACOAT® PE (кишечнорастворимое покрытие), VIVACOAT® PW (дополнительная защита от воды), VIVACOAT® PU (защита от УФ-лучей) и VIVACOAT® PT (маскировка вкуса).

Особого внимания были удостоены продукты для косметической и ветеринарной промышленности. Специалисты косметической про-

мышленности отметили широкий ассортимент продукции компании, особенно акцентируя внимание на доступность информации о продуктах, осведомленность сотрудников компании в отношении последних тенденций в косметической промышленности и удобство работы.

Производителям ветеринарной продукции понравились инновационные решения в области вспомогательных веществ, предложенные компанией JRS®Pharma. Технологи, посетившие стенд, с оптимизмом смотрят на будущие разработки и проявляют огромный интерес к продукции компании. ■



Команда IMCD



Dobrivoje-Bobby Rankovič,  
West Pharmaceutical Services



Uros Hubad, METRONIK, с коллегами



Коллектив компании «Центр валидации»



Любовь Гуларий, руководитель бизнеса, ООО «Эректон» (в центре)  
с партнерами и коллегами



Команда BASF



Сергей Мовсесов, BWT, с клиентами



Юрий Смирнов, «Армлайф-Техно»



Дмитрий Дьяконов, Кристина Ванда, InterPharmTechnology Group, Zoe Colman, IHolland, Daniel Chung, Kis Corporation

→ стр. 40

компетенций Track & Trace Educational Center (ТЕС), GMPnews, специализированным информационным проектом в фармацевтической отрасли, саморегулируемой организацией «Ассоциация независимых аптек» (СРО АСНА) и Центром PharmEdu, специализирующимся в области дополнительного профессионального образования фармацевтов.

Тон деловой программе Pharmtech & Ingredients зададо заседание «круглого стола» на тему «Предварительные итоги пи-

лотного проекта по маркировке лекарственных препаратов», со-организатором которого выступила АРФП. Мероприятие состоялось в первый день выставки, 20 ноября, таким образом, вопросы маркировки лекарственных средств, противодействия обороту нелегальных и контрафактных препаратов, правового сопровождения и правил Надлежащей практики фармакологического надзора в рамках Евразийского Экономического Союза были обозначены для участников

Pharmtech & Ingredients как приоритетные. Заседание «круглого стола» прошло при полном аншлаге, в его работе приняли участие заместитель департамента развития фармацевтической и медицинской промышленности Минпромторга Елена Денисова, генеральный директор АРФП Виктор Дмитриев, представитель юридической фирмы Vegas Lex Кирилл Никитин, директор по производству компании Astra Zeneca Геннадий Пяцкий, руководитель проекта по маркировке компании



Mario D'Souza, Girish Kulkarni, Parle Elizabeth Tools Pvt. Ltd с коллегой (в центре)



Сергей Протасов, ООО «ТРЕКМАРК»



Ольга Чебаева, Елена Джост, Никола Морэ, Нора Зендер, BD Medical – Pharmaceutical Systems

Takeda Денис Доброванов, директор ООО НТФФ «Полисан» Андрей Булатов, руководитель продуктового направления «Фарма» ЦРПТ Антон Харитонов и другие представители фармпроизводителей.

В работе трехдневной серии из 20 мероприятий деловой программы приняли участие более 40 спикеров – представители науки, бизнеса, правительственных структур, профильных объединений и фар-

мацевтических кластеров. Мероприятия деловой программы посетил 1031 делегат – 13 % от общего числа посетителей выставки.

Традиционно в рамках выставки Pharmtech & Ingredients состоялся образовательный проект Pharmtech Tutor, целью которого является получение практических навыков студентами профильных специальностей фармацевтических образовательных учрежде-

ний. Министажировку на стендах компаний-участников прошли 60 студентов ведущих российских вузов – РУДН, ПМГМУ им. И.М. Сеченова, МИТХТ, ЯГМУ, ЯГТУ, ЯрГУ, ЯПЭК. В проекте Pharmtech Tutor приняло участие 38 компаний.

В рамках программы мероприятия состоялась официальная церемония награждения экспонентов выставки Pharmtech & Ingredients. Совместно с АРФП была вручена





Любовь Гурарий, ООО «Эректон», Светлана Вавржичкова, Елена Голубчикова, Radek Kiesel, STOELZLE GLASS LLC



Philip Wolff и Christian Wolff, PEC Project Engineering + Consulting AG, с гостями стенда

премия «За многогранный вклад в развитие отечественного фармпрома», лауреатом которой стала компания ACG.

Для многих компаний, которых на сегодня по праву можно назвать флагманами российской фармацевтической индустрии, выставка Pharmtech & Ingredients стала платформой для эффективного развития. На протяжении двух десятилетий выставка и компании-участники росли и развивались совместно, формируя современный фармацевтический

рынок в России, преодолевая сложные экономические и политические события в стране, своевременно и точно «считывая» тенденции фармацевтического рынка. В рамках торжественной церемонии награждения дирекция выставки отметила такие компании особенной наградой. Премия «За особый вклад в развитие выставки» была присуждена 8 номинантам, среди которых компании Gerresheimer, ECI, ROLSTECH «Фармамикст», Marchesini, IMA, «Михаил Курако».

Шесть компаний были удостоены следующих номинаций: «За высокий профессионализм» – IMCD, «За верность и постоянство» – «СИНОФАРМТЕХ», «Лучшая российская экспозиция» – типография «ПЕЧАТ-НЯ», «Лучшее техническое решение» – компания IVEN, «Самая информативная экспозиция» – компания «ИКС ТЕХ» и «Лучший дебют» – компания «МЕРИДИАН».

21-я международная выставка Pharmtech & Ingredients будет проходить в МВЦ «Крокус Экспо» с 19 по 22 ноября 2019 г. ■



Коллектив компании ACG Worldwide с наградой «За многогранный вклад в развитие отечественного фармпрома» от организатора выставки



Команда AXHO



Рудигер Вагнер с коллегами, «ШОТТ Фармасьютикал Пэккэджинг»



Посол Швейцарии и организаторы выставки в швейцарском павильоне



Ирина Кучерявенко, Roberto Perez, Inden Pharma; Максим Потапович, БГУ



**GEA: демонстрация непрерывного производства на выставке Pharmtech & Ingredients**

В течение нескольких лет компания GEA создает оборудование для непрерывного производства и помогает клиентам разрабатывать, оценивать и оптимизировать технологии непрерывной обработки, чтобы в более короткий срок и с меньшим количеством затрат вывести на рынок новые продукты.

Основой оборудования для непрерывного производства GEA является ConsiGma™ – многофункциональная платформа, предназначенная для переработки порошка в таблетки с покрытием при проведении разработок, экспериментов, клинических исследований, а также при промышленном производстве в одном компактном устройстве.

На выставке Pharmtech & Ingredients был представлен и продемонстрирован в работе лабораторный гранулятор GEA ConsiGma®1, который может быть оснащен дополнительным сегментом для размещения сушилки с псевдооживленным слоем в целях проведения исследований и разработок.

Машина создана для обеспечения максимальной гибкости, упрощения процедуры исследования (R & D) и разработки рецептуры. Пропускная способность ConsiGma® достигает 5 кг / ч, в то время как дополнительная сушилка с псевдооживленным слоем может обрабатывать 500 г материала.

**Основные преимущества ConsiGma®**

- Экономичное производство:
  - при проведении R & D требуется меньше активных фармацевтических ингредиентов;



Oskar Goldstein, GEA, с коллегой

- минимальные потери;
- отсутствие масштабирования;
- снижение эксплуатационных расходов (занимает меньше пространства, отсутствует незавершенное производство, более высокая эффективность).
- Снижение риска:
  - отсутствие масштабирования или передачи технологии на устройство для производственного масштабирования.
- Гибкий размер партии.
- Быстрая смена формата.
- Удобные элементы управления.
- Автоматическое конфигурирование аппаратных средств, готовых к работе.
- Быстрое и простое исследование проектного поля.
- Параметры процесса передаются непосредственно в производственное устройство.

Непрерывное производство становится все более востребованным в фармацевтической промышленности, позволяя эффективнее использовать лекарственные средства и переходить от поэтапной и отнимающей много времени обработки продукции партиями к полностью интегрированному и контролируемому процессу, который обеспечивает отличную консистенцию продукта.

При непрерывном производстве оборудование занимает гораздо меньше места, достигаются более высокая производительность и сокращение выбросов в окружающую среду на единицу продукта, что способствует более высокому уровню устойчивости. Кроме того, ConsiGma™ привносит в фармацевтическую отрасль технологию Six Sigma. ■

**Проект IMA Digital: погрузитесь в мир фармацевтических технологических и упаковочных процессов, чтобы узнать будущее вашего бизнеса**

На выставке Pharmtech & Ingredients компания IMA представила широкий ассортимент оборудования и инновационных технологических и упаковочных решений для фармацевтической отрасли, а также такие индивидуальные прикладные применения и пилотные проекты с использованием концепции «Индустрия 4.0», как IMA Digital для Pharma 4.0. С момента выхода на рынок в 2017 г. данный проект получает постоянно растущее количество положительных откликов. ■



Данил Галушкин, EFFLER PHARMA; Алан Рельф, IMA EST GmbH



**Marchesini Group на выставке Pharmtech & Ingredients 2018: сериализация остается ключевым направлением стратегии развития компании на российском рынке**

На стенде компании Marchesini Group была представлена Track Pack – новинка для процессов сериализации, агрегации и нанесения этикеток контроля вскрытия, впервые продемонстрированная на международной выставке АСНЕСА во Франкфурте летом 2018 г.

Track Pack – это новейшее комплексное решение для процессов сериализации, агрегации и нанесения этикеток контроля вскрытия ТЕ. Моноблок, состоящий из этикетировочной машины BLA 415 и укладчика в короба PS 300, получился очень компактным – его длина составляет всего 3,5 м, а ширина – 2,5 м. Кроме того, он удобен в эксплуатации, так как множество операций, ранее вы-



полняемых вручную, теперь будут совершаться автоматически.

Track Pack очень универсален благодаря возможности устанавливать на него как головки для нанесения самоклеящихся этикеток контроля вскрытия ТЕ (на места закрытия сформированных пачек), так и этикетирующие головки.

Моноблок оснащен таким же конвейером, как и этикетировочная машина BLA 415. Дополнительно на нем установлено запатентованное разделительное устройство для корректного расположения пачек на зубчатом ремне на определенном расстоянии друг от друга.

Track Pack способен работать с любыми коробами и пачками для фармацевтического или косметического производства. Производительность моноблока – 120 пачек / 4 короба в 1 мин.

На стенде компании SEA Vision можно было увидеть еще одну машину – этикетировщик BLA 415 производства компании Marchesini

Group. Решение представить именно эти машины было принято не случайно: российский рынок демонстрирует стабильно высокий спрос на оборудование с опциями сериализации и Track & Trace.

Этикетировочная машина BLA 415 разработана подразделением Neri (компанией в составе Marchesini Group, специализирующейся на выпуске картонных и этикетировочных машин) и является одной из машин серии BLA для этикетирования и отслеживания картонных пачек. Все машины серии отличаются непревзойденной надежностью и универсальностью.

Конструкция BLA 415 очень эргономична: рабочая зона отделена от механических и электрических узлов, что заметно упрощает процессы управления и обслуживания. Конфигурация машины позволяет устанавливать любые печатающие и видеосистемы всех известных мировых брендов; также машина может быть изготовлена в соответствии с конкретными требованиями действующего законодательства той или иной страны. Таким образом, можно смело утверждать, что BLA 420 максимально соответствует задачам сериализации и Т & Т и является идеальным решением для фармацевтического производства. ■

**Компании KORSCH AG  
и L.V. Bohle – регулярные  
участники выставки  
Pharmtech & Ingredients**

Немецкие компании, эксперты в области машиностроения для фармацевтической отрасли, совместно приняли участие в выставке Pharmtech & Ingredients в Москве на стенде компании «Михаил Курако». KORSCH представила универсальный таблетпресс XL 4004, а L.V. Bohle – экономичный коатер для нанесения покрытия на таблетки BTC 100. «Благодаря компании «Михаил Курако» у нас отличное представительство в регионе, а также хорошее положение на рынке в целом», – отметил Тим Реммерт, управляющий директор компании L.V. Bohle. ■



Дмитрий Добакаров, ООО «ФАРМДОР»

**Компания «ФАРМДОР»  
представила на выставке  
новую разработку**

Компания «ФАРМДОР» представила на выставке новую разработку – полуавтоматиче-

скую машину VESTA-6000 для визуальной инспекции и контроля герметичности фармацевтических инфузионных флаконов. Оператор вручную просматривает контейнеры и отдает команду

на отбраковку, при этом перемещение контейнеров является полностью автоматизированным.

Механическая производительность машины составляет 6000 флаконов в 1 ч. VESTA-6000 оснащена системами защиты оператора и аварийной остановки в случае возникновения неполадок, предназначена для стеклянных и пластиковых флаконов, в том числе произведенных по технологии BFS.

В планах компании – создать полностью автоматическую машину для просмотра без участия оператора и произвести адаптацию для просмотра инфузионных пакетов. Также компания производит полностью автоматизированные линии упаковки инфузионных флаконов в составе: робот разгрузки тележек для стерилизации, система осушки флаконов, маркировщик флаконов и робот-укладчик в гофрокороба. ■



Валерий Юнгкинд,  
ООО «Сарториус РУС»

**Компания Sartorius на выставке Pharmtech & Ingredients 2018**

В этом году на стенде компании была представлена новая концепция в области одноразовых технологий, которая изменит

взгляд на решение привычных задач. В рамках этой концепции была продемонстрирована система FlexAct®UD, позволяющая осуществлять пользовательскую настройку одноразовых решений для всех этапов биопроизводства.

UD-версия системы сочетает одноразовые технологии с тангенциальной (кросс-флоу) фильтрацией – технологическим приемом, применяемым при ультрафильтрации и диалфильтрации, которые, в свою очередь, используются во многих процессах на этапе downstream. Сборки мешков для FlexAct® UD поставляются стерильными и готовыми к использованию. Каждая сборка оптимизирована для процессов ультра- и диалфильтрации, используемых на этапе очистки продуктов производства, таких как вакцины, моноклональные антитела или рекомбинантные белки. Также можно было ознако-

миться с промышленным оборудованием производства Sartorius для фармацевтических производств: каркасами Palletank® и уникальной системой перемешивания Flexel® 3D LevMix.

Не менее интересен высокоэффективный биореактор ambr® 250 modular инновационной конструкции, который предназначен для параллельного культивирования клеток млекопитающих и микроорганизмов в одноразовых сосудах объемом 100 – 250 мл, а также лабораторный ферментер BIOSTAT® A, позволяющий легко управлять ростом клеток или процессом ферментации.

По традиции на стенде Sartorius была представлена широкая линейка современного лабораторного оборудования и материалов для лабораторий контроля качества. ■

**Компания ЗАО «ФПК ФармВИЛАР» на выставке Pharmtech & Ingredients 2018**

традиционно представила портфель продуктов, которые поставляет на российский фармрынок уже более 20 лет. Основная часть из них – вспомогательные вещества производства таких мировых лидеров отрасли, как DFE Pharma, Beneo-Palatinit GmbH, Dr. Paul Lohmann, Evonik Industries AG (Германия), Shin-Etsu (Япония) и др. Кроме того, ЗАО «ФПК ФармВИЛАР» анонсировало начало сотрудничества с новым партнером – производителем фосфатов – компанией Vudenheim (Германия). На стенде ЗАО «ФПК ФармВИЛАР» технологи российских предприятий встречались с приглашенными техническими специалистами от иностранных партнеров для обсуждения вопросов и задач, возникающих при разработке и производстве лекарственных средств. На форуме в рамках сессии «Сырье и ингредиенты для фармацевтического производства» представитель компании сделал доклад «Современные подходы к использованию ингредиентов для производства инновационных готовых лекарственных средств в отечественной фармацевтической индустрии». Также компания организовала технический семинар по грануляции на базе ЦПК РУДН, на кото-



ром иностранные специалисты прочитали лекции об особенностях данной технологии, а представители японской компании Shin-Etsu продемонстрировали на практике использование эфиров целлюлозы в процессах грануляции на различном оборудовании. ■



Коллектив компании «Кено Фарма» на выставке Pharmtech & Ingredients 2018



#### Контактная информация:

Адрес: г. Пекин, р-н Чаоянг, ул. Цзя Тай, международный особняк, здание А, офис 1925

Тел.: +8610 85710456  
Факс: +8610 85711436  
keno@kenopharma.com

www.kenopharma.com

Хэш-тэг в соц.сетях: keno\_pharma

#### Краткий профиль компании

«Кено Фарма» – китайская экспортно-импортная, а также производственная компания по выпуску фармацевтической продукции, существующая на рынке Китая более 10 лет. Головной офис «Кено Фарма» расположен в Пекине. Компания создана в 2009 г. в целях объединения ключевых заводов фармацевтической отрасли Китая, а также для развития торговых и научно-технических отношений между предприятиями фармацевтической индустрии Китая, России, стран СНГ, ЕС и обмена новейшими разработками в сфере современной фармацевтики между странами Европы и Азии.



Ватные палочки-аппликаторы с йодом

Мы хотим, чтобы мировые достижения науки, медицины и фармацевтики были доступны всем в разных уголках мира.

#### Деятельность компании

Основная деятельность компании сосредоточена на двух направлениях: экспорте фармацевтической продукции (оборудование, расход-

ные и упаковочные материалы, субстанции, «чистые помещения») из Китая в Россию, страны СНГ и ЕС, а также на импорте новейших европейских лекарственных препаратов в Россию и Китай. Кроме того, «Кено Фарма» предоставляет услуги в качестве коммерческого агента.

#### Миссия компании

Мы делаем современную фармацевтику доступной!

Мы хотим, чтобы все лучшие и качественные лекарства были доступны каждому человеку.

#### Новые решения компании

На выставке Pharmtech & Ingredients 2018, состоявшейся в Москве, компания «Кено Фарма» впервые представила **ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВАТНЫХ ПАЛОЧЕК-АППЛИКАТОРОВ С ЙОДОМ (СПИРТОМ, БРИЛЛИАНТОВЫМ ЗЕЛЕННЫМ)**.

Антисептические, гигиенические ватные палочки с раствором йода в самой палочке очень удобны для использования в стационарных лечебных учреждениях, в экстренной медицине, при работе на выезде, а также в домашних условиях. Ватную палочку можно носить с собой, не боясь ее протекания или загрязнения, поскольку она защищена полиэтиленом. Это удобно при обработке порезов, ран и ссадин.

Оборудование для изготовления палочек-аппликаторов с йодом включает:

- экструдер для пластиковой трубки;
- систему охлаждения;
- резак для пластиковой трубки;

- станок для наполнения и запайки;
- центрифугу;
- машину для упаковки.

#### Гордость компании – реализованные проекты

За 10 лет компания уверенно завоевала свое место на рынке. Наши международные партнеры знают нас как надежного партнера, лидирующего поставщика и изготовителя фармацевтической продукции для стран СНГ и России.

**«Кено Фарма» – лидер в сфере поставок в Россию стеклянных флаконов, медицинских пробок, колпачков и ампул.**

Стеклянные флаконы емкостью 10 мл, хлорбутилкаучуковые пробки, алюминиевые колпачки и ампулы 2 мл, 5 мл производства компании «Кено Фарма» составляют 50 % всех поставляемых в Россию упаковочных материалов для фасовки инъекционных и инфузионных лекарственных препаратов.

**«Кено Фарма» – лидер в сфере поставок фармацевтического оборудования и строительства фармацевтических заводов «под ключ» в странах СНГ.**

За 10 лет компания «Кено Фарма» построила в общей сложности семь фармацевтических заводов «под ключ» в Казахстане и Узбекистане.

Подробная информация представлена на сайте компании в разделе «Реализованные проекты». ▣