

## Компания L.V. Böhle поставила оборудование для нового производства в России

АО «ФП «Оболенское» инвестировало более EUR 40 млн в новое производство в Московской области



**В** мае 2019 г. российский производитель АО «ФП «Оболенское» запустило производство на своем новом заводе. Общая площадь производственного комплекса составляет 6 га, производственная мощность – 1,6 млрд таблеток, 120 млн капсул и 15 млн саше в год. Запуск нового производственного участка в г. Оболенск, что в 100 км от Москвы, позволит «ФП «Оболенское» подтвердить статус лидера в сфере выпуска твердых лекарственных форм.

Компании L.V. Böhle Maschinen + Verfahren GmbH (Эннигерло, Германия) и «ФП «Оболенское» заключили договор об оснащении производства технологическим оборудованием для процессов грануляции,



смешивания, нанесения покрытия и транспортирования.

«Данный проект доказал признание нашей компании как поставщика комплексных решений», – отметил технический директор Торстен Вессельманн (Thorsten Wesselmann), комментируя важность проекта как референтного. «Благодаря обширному портфолио машин, высокому уровню знаний о сопутствующих процессах и гибкости наших решений мы можем удовлетворить любые производственные требования», – продолжил г-н Вессельманн.

### Компактные грануляторы, смесители и оборудование для нанесения покрытия

Процессы влажной грануляции и сушки теперь выполняются на площадке «ФП «Оболенское» на двух установленных компактных линиях для грануляции, одна из которых выполнена во взрывобезопасном исполнении. Это позволило достичь производительности 480 л / партию.

Помимо прочего, «ФП «Оболенское» использовало ноу-хоу компании L.V. Böhle для процессов сухой грануляции. Сухой гранулятор BRC 100 обеспечивает производительность до 400 кг/ч.

С помощью трех установленных смесителей PM 1000 достигается мгновенное однородное смешивание сухих порошков. «Смесители производства компании L.V. Böhle впечатляют чрезвычайно малой занимаемой площадью по сравнению с аналогичными системами. Кроме того, их отличают оперативная процедура перехода от выпуска одного продукта к другому посредством замены контейнеров, быстрая и экономичная установка, а также лояльные требования, предъявляемые к техническому обслуживанию», – объяснил г-н Вессельманн.

Будучи лидером в технологии нанесения покрытия, компания L.V. Böhle поставила на новый производственный участок две установки серии BTC для нанесения



Рис. 1. Нанесение покрытия на таблетки с использованием высокоэффективной установки BTC 400 производства L.V. Böhle, которая позволяет на 35 % сократить время технологической обработки фармацевтических и нутрицевтических продуктов по сравнению с таковым при использовании аналогичного оборудования, а также обеспечивает значительное снижение затрат и более эффективную и длительную эксплуатацию

покрытия. С помощью модели BTC 400, используемой на производстве в Оболенске, выпускают партии объемом до 650 л. Также на предприятии установлена модель BTC 200 во взрывобезопасном исполнении, спроектированная в сотрудничестве с компанией – производителем специального оборудования из Эннигерло, для выпуска партий объемом до 300 л.

Помимо технологического оборудования на новый производственный комплекс в Оболенске компания L.V. Böhle поставила общую систему для транспортировки сыпучих продуктов. «Проект включает в себя подъемные колонны, системы для взвешивания и различные контейнеры для промежуточного хранения (IBC)», – отметил г-н Вессельманн.



Рис. 2. Модульные системы для взвешивания и дозирования / распределения производства компании L.V. Bohle являются экономически выгодным решением для дозирования фармацевтических порошков. Для работы с активными фармацевтическими ингредиентами или сильнодействующими субстанциями, при производстве которых должны соблюдаться специальные требования, предъявляемые к безопасности и условиям окружающей среды, предлагаются встраиваемые изоляторы и ламинарные боксы



Рис. 3. BRC 100 в комбинации с подъемной колонной HS 1000. В ответ на ужесточающиеся требования, предъявляемые к процессам сухой грануляции, компания L.V. Bohle предлагает серию инновационных сухих грануляторов BRC с регулируемым зазором между валками. Оборудование серии BRC обеспечивает высокую производительность с минимальными потерями материала. Это достигается благодаря быстрому и точному контролю усилия компактирования и электромеханическому приводу обоих валков



Рис. 4. Смеситель PM 1000 для фармацевтических продуктов – система производства компании L.V. Bohle для однородного смешивания партий сухих порошков благодаря запатентованному смешивающим элементам, встроенным внутри в крышки смесителя. Контейнеры смесителя взаимозаменяемы для оптимальной универсальности и, при необходимости, работы с различными объемами

## Успешный первый проект с «ФП «Оболенское»

«Мы гордимся успешной реализацией данного проекта совместно с «ФП «Оболенское» в столь короткие сроки. Ввод в эксплуатацию оборудования на новом производстве, соответствующем самым современным требованиям GMP и ISO, также прошел без сложностей», – подвел итог реализации проекта Тим Реммерт, управляющий директор по продажам. «Убеждены, что первый совместный проект с «ФП «Оболенское» будет способствовать их запланированному развитию, а в будущем, по мере поступления инвестиций, мы готовы к дальнейшему плодотворному сотрудничеству». ■

**LB BOHLE**



### Контактная информация:

**Компания L.V. Bohle Maschinen + Verfahren GmbH**  
**Тобиас Боргерс (Tobias Borgers),**  
**Маркетинг / связи с общественностью**  
 Industriestraße 18,  
 59320 Ennigerloh, Germany  
 Тел.: +49 (0) 2524-9323-150  
 Факс: +49 (0) 2524-9323-399  
 t.borgers@lbbohle.de, www.lbbohle.de

**ООО «Михаил Курако» – представитель**  
**L.V. Bohle Maschinen + Verfahren GmbH в СНГ**  
 Россия, 107076, г. Москва,  
 ул. Краснобогатырская, 89, стр. 1, офис 447.  
 Тел.: +7 (495) 280-04-00  
 kurako@kurako.ru  
 www.kurako.com

Украина, 01001, г. Киев,  
 ул. Лютеранская, 3, офис 11.  
 Тел.: +380 (44) 279-30-95 (31-04),  
 факс: +380 (44) 270-56-17.  
 kurako@kurako.com

