

Как выбрать емкостное оборудование и что нужно учитывать при его покупке или реконструкции?

После выбора помещения или площадки для размещения производства и определения проектной компании, которая разработает проектные решения, на первое место выходит вопрос выбора поставщиков оборудования.

С учетом падения потребительского спроса в затнувшейся череде карантинных и ограничений многие владельцы брендов, которые успешно пользовались услугами контрактных производителей косметики, понимают необходимость создания собственного производ-

ства или осуществляют реконструкцию существующего с целью его модернизации и оптимизации затрат.

Предлагая технологические решения, ТМ «ПРОМВИТ» при покупке или реконструкции реакторов рекомендует технологам и главным специалистам:

- учесть особенности рецептуры производства различных видов косметики (кремов, гелей, паст, растворов);
- определить объем серии и сменного производства для выпуска всех видов планируемой продукции;

- выбрать необходимый функционал оборудования, что позволит снизить затраты на его изготовление, чтобы включить те опции, которые необходимы для применения данной технологии;
- проверить имеющиеся (или проектируемые) помещения, где планируется размещение данного оборудования. При этом необходимо учесть все: производительность фасовочного оборудования, планировку и габариты помещений, где планируется разместить обо-



Реактор РСГПП-200 ВК в положении поднятой крышки и повернутым корпусом. Эти опции дают 100 % гарантии мойки корпуса и полную выгрузку готового продукта высокой вязкости



Реактор РСГПП-200 ВК – вакуумный реактор для вязких продуктов с механизмом подъема крышки, выносным гомогенизатором, внешним контуром циркуляции и механизмом поворота корпуса



Корпус и мешалка плавителя с плавающими скребками из тефлона

рудование, монтажные проемы в стенах помещений, пути подачи сырья;

- обсудить и согласовать предполагаемый уровень автоматизации работы оборудования, что позволит исключить влияние квалификации операторов на его работу и качество конечного продукта.

В ходе технологического процесса все его параметры архивируются в режиме реального времени.

Как свидетельствует опыт работы с нашими заказчиками, чем больше внимания было уделено разработке и согласованию технического задания, тем точнее изготовленное оборудование отвечает требованиям технологии производимых продуктов.

Одним из вариантов экономии средств на приобретение технологического оборудования является реконструкция существующего (после его тщательного обследования) или использование оборудования б/у, приобретенного компанией для этих целей, которое также нуждается в обследовании.

В ходе реконструкции емкостного оборудования наши специалисты (при необходимости) могут выполнить усиление корпуса, чтобы в дальнейшем провести его гидравлические испытания и оформить паспорт сосуда, работающего под давлением, заменить

или отремонтировать мешалки, приводы, механизм подъема крышки, систему управления, отшлифовать и отполировать внутренние и внешние поверхности корпуса.

Кроме того, в ходе реконструкции мы разрабатываем все необходимые документы на оборудование для дальнейшей аттестации производства.

При проектировании корпусов реакторов, особенно для сосудов, работающих под давлением, все элементы корпуса и рубашки мы просчитываем на прочность с помощью программы PASSAT 2.10, что позволяет обеспечить необходимую прочность корпуса и гарантирует длительную эксплуатацию оборудования.

При сборке системы управления нашего оборудования используем компоненты только проверенных марок, таких как Phoenix, Siemens, Schneider Electric, Hitachi, Oven, Wika, Mettler-Toledo, Festo и др.

Выпускаемое нами емкостное оборудование предоставляет такие возможности:

- работа со взрывоопасными продуктами (оборудование в исполнении Ex);
- работа под давлением;
- использование продуктов, в рецептуре которых применяются вещества 1-го и 2-го классов токсичности;

- производство в асептических условиях;
- диспергирование и гомогенизация компонентов;
- получение высокодисперсного продукта;
- равномерный нагрев продукта;
- автоматизация процессов с архивированием всех технологических параметров в режиме реального времени;
- валидность производственных процессов (технологии);
- гарантированная очистка (эффективная CIP-мойка);
- полная выгрузка (низкие потери продукта, минимизация потерь);
- надежность оборудования (гарантирование асептики процесса и соблюдение технологической безопасности);
- гарантия на корпус емкостного оборудования в течение 36 мес;
- удобство обслуживания;
- документы на оборудование – полный комплект технической документации с протоколами FAT/SAT и OQ/IQ.

Опыт работы на рынке емкостного оборудования на протяжении 25 лет и создание комплексной услуги из ОДНИХ РУК – проектирование, производство, автоматизация, модернизация и изготовление запасных частей к нашему и оборудованию других производителей – помогают нашим клиентам спокойно создавать и обновлять производство в непростых экономических условиях. ▣



Контактная информация:

ТМ «ПРОМВИТ»
(ООО «НПК «ПРОМФАРМ»)
 Украина, г. Черкассы.
 Тел.: +380 (472) 64-65-53,
 +380 (67) 473-69-27.
www.promvit.com.ua

