

SYNTHESIS THETA

Рецепт высокой эффективности от компании Universal Pack s.r.l.

Недавно компания Universal Pack s.r.l. завершила дистанционный монтаж комплексной линии для производства 4-шовных саше. Международная фармацевтическая компания выбрала производителя Universal Pack благодаря высокой производительности, возможности плотной группировки пакетов «саше» с помощью специально подобранных систем, максимально широкому диапазону форматов упаковки и компактному дизайну оборудования по сравнению с предложениями конкурентов.

ПРОЕКТ

Сотрудничество между производителем Universal Pack и компанией-заказчиком началось с подготовки проекта комплексной упаковочной линии для производства 4-шовных саше и их автоматической фасовки

в предварительно склеенные картонные пачки.

Задача компании-заказчика заключалась в том, чтобы найти технологическое решение, которое предусматривало бы максимальную производственную гибкость, высокую производительность и соответствовало требованиям фармацевтического рынка в одном решении.

Решение от компании Universal Pack удовлетворило все специфические требования и обеспечило преимущества по следующим критериям:

Скорость линии Theta для производства 4-шовных саше: данная вертикальная модель позволяет достичь производительности упаковочных линий горизонтального типа, но при этом существенно отличается меньшими размерами и более высокой гибкостью.



Фармацевтическая упаковка, изготовленная на оборудовании компании Universal Pack



Модель Theta состоит из 2 Theta устройств, 2 счетных и штабелирующих устройств R80C, 2 синхронизирующих устройств непрерывного действия модели SC80 и картонной машины непрерывного действия

Следующий ключевой фактор – это выбор компактного дизайна всей линии, предложенной компанией Universal Pack, по сравнению с аналогичными предложениями других игроков рынка.

На это решение также повлияло качество саше с точки зрения долговечности упаковки, целостности продукта и эстетической красоты, которые можно получить, работая на модели Theta. Высокое качество стало возможным благодаря новой концепции горизонтальной запайки и специальной системе охлаждения запаивающих деталей жидкостью, что позволяет избежать тепловой нагрузки на пленку и продукт во время дозирования.

Полная гибкость в отношении размеров саше и картонной пачки – это ключевой фактор, особенно для контрактных предприятий и предприятий, производящих продукцию в разных форматах упаковки.

Еще одна причина, которую нельзя недооценивать, — это возможность плотно группировать саше перед их загрузкой в картонную машину: этот процесс позволяет добиться большей стабильности и упаковывать большее количество саше при том же размере пачки.

Более того, с целью упрощения выполнения операций настройка и смена формата осуществляются без необходимости использовать дополнительные инструменты.

Чтобы гарантировать высочайшую точность при любой производительности, упаковочная линия была оборудована многорядными контрольными весами, тензодатчиками с точностью до тысячной с обратной связью с отдельными ручейками дозатора. Также имеется станция для ручного восстановления отбракованных саше.

Съемная система дозирования может быть размещена на эргономичной высоте для облегчения операций очистки и смены формата.

Чтобы снизить эксплуатационные расходы при сохранении максимальной эффективности, было решено предоставить полностью инди-

видуализированный план поддержки и обслуживания, включая обучение, помощь на месте и удаленную поддержку, профилактическое обслуживание, индустриализацию 4.0.



Типы 4-шовных саше и картонных пачек, изготовленных на линиях Universal Pack

Universal Pack s.r.l. – это международная компания-ориентир в сфере монодозной упаковки, обладающая более чем 50-летним опытом проек-

тирования и производства вертикальных упаковочных машин и комплексных линий для фармацевтической промышленности. Имея представителей в более чем 150 странах и более 8000 единиц установленного оборудования, компания предлагает передовые решения для изготовления любой упаковки в виде стиков, 4-сторонних саше, фигурных упаковок и картонных пачек. Фактически, основными целями технологического развития, которые ставит перед собой компания, являются упаковка из перерабатываемых и / или переработанных материалов, интеграция оборудования в среде 4.0, соответствие протоколу CFR 21 Part 11 для отслеживания серийного производства и операций на оборудовании.

10 ПРЕИМУЩЕСТВ ПРОЕКТА

- Высокая скорость производства
- Компактный дизайн
- Высокое качество саше
- Максимально широкий диапазон размера упаковки
- Наладка оборудования и смена форматных частей без использования инструментов
- Сокращение объема используемого картона
- Многорядные контрольные весы
- Съемный блок дозирования
- Минимизация операционных расходов
- Дистанционный монтаж линии. ▣



Контактная информация:

UNIVERSAL PACK s.r.l.
Via Vivare 425, 47842
SAN GIOVANNI IN MARIIGNANO (RN)
– ITALY
www.universalpack.it

Региональный представитель
ООО «Бютлер энд Партнер»
office@butlerpartner.com
www.butlerpartner.com

