

Новое оборудование для непрерывного производства и нанесения покрытия в изоляторном исполнении. Компания L.V. Böhle достигла важного этапа в процессах непрерывной грануляции и сушки

Немецкий производитель генерических препаратов использует установку QbCon® WG

В середине октября, по истечении 11 месяцев реализации проекта, немецкий производитель генерических препаратов успешно принял заводские испытания FAT (Factory Acceptance Test) установки для непрерывной влажной грануляции и сушки QbCon® WG.

«Новая установка имеет производительность 25 кг/ч и разработана для непрерывного производства, – говорит Тим Реммерт (Tim Remmert), управляющий директор компании L.V. Böhle Maschinen und Verfahren GmbH. – Это значит, что установка работает непрерывно, без остановок и с высокой производительностью».

В настоящее время в фармацевтической отрасли процент непрерывно действующих систем достаточно небольшой. В основном используется классическое производство партиями. Однако за последнее время спрос на системы непрерывного производства существенно возрос.

«Мы являемся лидерами рынка, предлагая различные решения для влажной и сухой грануляции, а также для непрерывной сушки и нанесения покрытия на таблетки, – отметил Торстен Вессельманн (Thorsten Wesselmann), исполнительный директор компании, уделив особое внимание исключительному положению технологического предприятия, штаб-квартира которого расположена в г. Эннигерло. – В наших решениях для производства покрытых оболочкой таблеток путем влажной или сухой грануляции либо прямого прессования в дополнение к отдельным компонентам используются самые передовые технологии».



Важное событие в фармацевтическом производстве: установка QbCon® WG произвела революцию в технологии непрерывной влажной грануляции и сушки

Выпущенная недавно на рынок установка для непрерывной влажной грануляции и сушки QbCon® WG произвела поистине революционный переворот в технологиях, используемых в фармацевтическом

производстве. «Данная сушильная установка уже успешно запатентована, – с гордостью сообщил г-н Реммерт. – Мы намного опередили своих конкурентов этой инновационной разработкой и являемся един-



Модель BFC 5 в изоляторном исполнении обеспечивает максимальную защиту окружающей среды и оператора. Подходит для использования при разработке препаратов

ственным поставщиком, который может предложить действительно непрерывный процесс. Наши конкуренты могут производить партии частями (подпартии), и часто у них возникают проблемы с блокировкой (засорением) фильтров».

Разработка и производство оборудования для этого совершенно нового предприятия стали серьезным вызовом для специалистов компании L.V. Böhle: необходимо было не только определить требования, но и учесть, что временные рамки от разработки концепции до поставки оборудования были очень жесткими для команды, работающей над данным проектом. «Мы еще раз смогли доказать, что можем решать комплексные сложные задачи, используя научно-технические знания и исключительные показатели работы нашей команды, – отметил г-н Вессельманн, говоря о важности сочетания знаний и сотрудничества. – Наши заказчики всегда подчеркивают, что компетентность проектной команды компании является важным фактором при определении поставщика в процессе закупок».

Линия для непрерывного производства компании L. V. Böhle вскоре будет установлена на новой производственной площадке в Восточной Германии. Запуск производства анальгетиков на установке для процессов непрерывной влажной гра-

нуляции и сушки QbCon® WG планируется в I квартале 2021 г.

L.V. Böhle разрабатывает коатер в изоляторном исполнении BFC 5 для целей R&D

Международная корпорация из Великобритании поручила компании L.V. Böhle выполнить очень специальный заказ: разработать коатер в изоляторном исполнении для научно-исследовательских целей.

«Мы всегда выпускали коатеры в изоляторном исполнении для производственных масштабов, – говорит г-н Вессельманн. – Именно поэтому нам поручили разработку нового решения для целей R&D».

Стандартная модель BFC 5 взята за основу

Лабораторный коатер BFC 5, который в настоящее время используется для разработки препаратов и производства партий малых объемов, послужил основой для разработки новой модели. На втором этапе мы сконфигурировали модель BFC как коатер в изоляторном исполнении. Самой проблемной задачей была установка всей технологии на системе меньших размеров.

«Мы адаптировали некоторые элементы конструкции, применяемые в других проектах и системах. Среди прочего – это дверца модели BFC 50, а также забор проб с ис-

пользованием надувных уплотнений из других успешных проектов», – продолжает г-н Вессельманн.

Защита и удобное использование

«Требования промышленности в отношении герметичности и изоляции ужесточаются быстрыми темпами в связи с использованием сильнодействующих активных веществ, – объясняет г-н Вессельманн. – Помимо вопросов обеспечения безопасности окружающей среды и оператора, компания L.V. Böhle уделяет особое внимание удобству использования продукта». Поэтому забор проб можно легко осуществлять через переднюю дверцу коатера.

Коатер BFC 5 в изоляторном исполнении предназначен для работы в диапазоне воздействия на рабочем месте 4-го уровня (Occupational Exposure Band – OEB level 4) и используется клиентом для разработки и производства препаратов для клинических исследований. ▣

L.V. BOHLE



Контактная информация:

Компания L.V. Böhle Maschinen + Verfahren GmbH

Тобиас Боргерс (Tobias Borgers), Маркетинг

Тел.: +49 (0) 2524-9323-150
Факс: +49 (0) 2524-9323-399
t.borgers@lbbohle.de, www.lbbohle.de

ООО «Михаил Курако» – представитель L.V. Böhle Maschinen +

Verfahren GmbH в СНГ
Россия, 107076, г. Москва
Тел.: +7 (495) 280-04-00
kurako@kurako.ru
www.kurako.com

Украина, 01001, г. Киев
Тел.: +380 (44) 279-30-95 (31-04),
факс: +380 (44) 270-56-17.
kurako@kurako.com

