



ОДО «ИнтерХим» отметило свое 25-летие завершением реализации инвестиционного проекта стоимостью более EUR 50 млн

Фармацевтическая компания «ИнтерХим» 11 декабря 2017 г. ввела в эксплуатацию новый комплекс по производству активных фармацевтических ингредиентов (АФИ), создание которого стало завершающим этапом реализации инвестиционной стратегии общей стоимостью более EUR 50 млн.

Как сообщил в ходе презентации комплекса генеральный директор ОДО «ИнтерХим» Анатолий Редер, новый комплекс усилит позиции компании на рынке производителей АФИ, а также позволит дополнительно обеспечить качественным сырьем собственные производственные мощности. Для своих нужд компания использует 85 % производимых АФИ, а 15 % – реализует другим фармкомпаниям.

«Сегодня мы показали завершающую стадию инвестиционного проекта. На новом участке представлено оборудование самых известных производителей, причем

оборудование высшего уровня. Все процессы на участке полностью автоматизированы, максимально учтены вопросы безопасности, условия полностью соответствуют международным стандартам Надлежащей производственной практики», – сказал г-н Редер.

Кроме того, компания презентовала внедренную в производственный процесс систему маркировки лекарственных средств, используемую для автоматического отслеживания их движения от производителя до конечного потребителя или пациента. Система создана в соответствии с рекомендациями Европейской федерации фар-

мацевтической промышленности и профильных фармацевтических ассоциаций. В ней используются двумерные коды стандарта GS1 ECC200.

«В мире, и в Украине в частности, актуальной является проблема фальсифицированных лекарств. Сегодня «ИнтерХим» как единственный украинский фармпроизводитель, который полноценно внедрил подобное оборудование на своем производстве, участвует в пилотном проекте Государственной службы Украины по лекарственным средствам и контролю за наркотиками по внедрению автоматизированной системы отслеживания



Филя Жебровская, ПАО «Фармак»,
и Андрей Шипко, народный депутат



К юбилею «Укрпочта» выпустила «Собственную марку» предприятия
«ИнтерХим», которую коллективно погасили памятным штемпелем почетные
гости и руководство компании



На здании завода также была открыта мемориальная доска трем
выдающимся ученым Физико-химического института им. А.В. Богатского –
Алексею Богатскому, Андрею Греню и Николаю Лукьяненко. В торжественной
церемонии открытия приняли участие Анатолий Редер, Ирина Романовская и
Виталий Кальченко



От имени Ассоциации «Производители
лекарств Украины», в состав которой
входит ОДО «ИнтерХим», со
знаменательной датой компанию
поздравляли Петр Багрий, Президент
Ассоциации, и руководители компаний
– участниц Ассоциации – Филя
Жебровская («Фармак»), Николай
Гуменюк («Юрия-Фарм»)



Анатолий Редер (в центре) с делегацией компании Meggle



С 25-летним юбилеем компанию «ИнтерХим» поздравляли
члены Комитета Верховной Рады Украины по вопросам
здравоохранения Татьяна Бахтеева, Олег Мусий и Андрей
Шипко

Репортаж об открытии новых мощностей и лабораторно-производственного комплекса, которое состоялось 17 мая 2016 г.,
был опубликован в журнале «Фармацевтическая отрасль» (№ 3 (56), 2016, стр. 12 – 19, и № 4 (57), 2016, стр. 16 – 28).



оборота лекарственных средств с использованием кодов европейского образца.

Мы считаем, что внедрение элементов системы на уровне государства и всеми участниками рынка сведет к минимуму вероятность продажи фальсифицированных лекарств в Украине. По нашей оценке, если все стороны отнесутся к данному вопросу ответственно, то полноценно внедрить систему в Украине удастся примерно за 2 – 3 года», – добавил г-н Редер.

Инвестиционную стратегию по строительству нового лабораторно-производственного комплекса компания «ИнтерХим» начала в 2012 г. В рамках проекта был построен 8-этажный комплекс площадью 15 тыс. м² с лабораторией, аналогов которой нет в Украине, участком производства готовых лекарственных средств, соответствующим требованиям GMP, участком по производству АФИ, логистическим центром. Общий объем инвестиций в проект составил более EUR 50 млн.

Новый комплекс позволил компании вчетверо нарастить объемы производства готовых лекарственных средств, освоить выпуск дополнительных лекарственных форм, запустить производство ряда импортозамещающих препа-

ратов, а также вдвое увеличить объем экспорта продукции, в том числе в страны ЕС.

Введение в эксплуатацию нового комплекса по производству АФИ стало завершением инвестиционной стратегии ОДО «ИнтерХим» и совпало с 25-летием компании.

В связи с юбилеем на здании завода также была открыта мемориальная доска трем выдающимся ученым Физико-химического института им. А.В. Богатского – Алексею Богатскому, Андрею Греню и Николаю Лукьяненко, которые внесли существенный вклад в развитие украинской химии и фармацевтики, основали научные школы, были учителями и наставниками молодых талантливых научных сотрудников, среди которых – учредители компании «ИнтерХим», кандидаты химических наук Анатолий Редер и Дмитрий Позигун.

На торжественной церемонии открытия выступили Ирина Романовская, заместитель директора по научной работе Физико-химического института им. А.В. Богатского, доктор биологических наук, профессор, и Виталий Кальченко, директор Института органической химии НАН Украины, доктор химических наук, член-корреспондент НАН Украины.

Анатолий Редер поблагодарил всех гостей, присутствовавших

на торжественных мероприятиях по случаю 25-летия ОДО «ИнтерХим», и отметил, что будущее компании тесно связано с будущим нашего государства: «Мы начали свое существование вместе с нашей страной – и вместе с ней переживаем все потрясения. Когда государство начинает понемногу расцветать, «ИнтерХим» также оживает».

С 25-летним юбилеем компанию «ИнтерХим» поздравили члены Комитета Верховной Рады Украины по вопросам здравоохранения Татьяна Бахтеева, Олег Мусий и Андрей Шипко.

Трудовой коллектив ОДО «ИнтерХим» был награжден почетными грамотами Одесской облгосадминистрации и Одесского городского совета за весомый вклад в развитие национальной фармацевтической промышленности и в связи с 25-летием предприятия.

От имени Ассоциации «Производители лекарств Украины», в состав которой входит ОДО «ИнтерХим», со знаменательной датой компанию поздравили Петр Багрий, Президент Ассоциации, и руководители компаний – участники Ассоциации – Филя Жебровская («Фармак»), Николай Гуменюк («Юрия-Фарм») и Раджив Гупта («Кусум Фарм»).

ООО «НОВАФИЛТЕР ТЕХНОЛОДЖИ» представляет на украинском рынке нового производителя высококачественных фильтров – компанию Hangzhou Cobetter Filtration Equipment Ltd., одного из крупнейших изготовителей картриджей и капсул для применения в фармацевтической промышленности.

cobetter®
— filtration —

Специалисты компании «НОВАФИЛТЕР ТЕХНОЛОДЖИ» обеспечат профессиональную всестороннюю техническую поддержку при решении задач заказчика по стерилизующей фильтрации, разделению и очистке жидкостей и газов. Мы поможем разработать фильтрационную систему, провести подбор фильтров и быстро доставим фильтры заказчику. Наши преимущества – богатый опыт в сфере фильтрации и конкурентные цены.

Компания Cobetter (Ханчжоу, Китай) является экспертом в области разработки и производства фильтрационных систем:

- продукция изготавливается в «чистых помещениях» класса 10 000 в соответствии с правилами ISO и требованиями GMP
- на пяти современных линиях ежегодно выпускается 4 миллиона картриджей из ПЭС, PVDF, Nylon 66, PTFE для заказчиков в 80 странах мира
- фильтры сертифицированы в соответствии со стандартами FDA и EC 1935/2004, а фильтродержатели – согласно ASME и P.E.D. 97/23/EC
- выпуск фильтрационной продукции контролируют японские менеджеры с соблюдением норм японской системы качества
- шесть лабораторий обеспечивают полную валидационную поддержку, включая проведение истинного бактериального теста, электронной микроскопии, подбор фильтров и многое другое.

НОВИНКА

Налажен выпуск
гамма-стерилизованных
капсул

NFtech

NOVAFILTER TECHNOLOGY

+38 (044) 575-10-42
+38 (067) 327-67-93
info@novafilter.tech;
rad.yuriy@gmail.com
www.novafilter.tech

Традиционно к юбилею «Укрпочта» выпустила «Собственную марку» предприятия «ИнтерХим», которую коллективно погасили памятным штемпелем почетные гости и руководство компании. Первая марка была выпущена в 2016 г. по

случаю запуска в эксплуатацию нового лабораторно-производственного комплекса.

Завершением праздника стал банкет для сотрудников ОДО «ИнтерХим» и гостей компании в одесском концерт-холле «Сады Побе-

ды», включавший концертную программу с участием Национального Одесского филармонического оркестра под руководством Хобарта Эрла, народной артистки Украины Тины Кароль и других исполнителей украинской эстрады.



Игорь Стельмах, директор по производству ОДО «ИнтерХим»

ВО ВРЕМЯ ТОРЖЕСТВЕННОГО ОТКРЫТИЯ НОВОГО КОМПЛЕКСА ПО ПРОИЗВОДСТВУ АФИ

директор по производству ОДО «ИнтерХим» Игорь Стельмах рассказал об этапах строительства комплекса, которое началось в декабре 2011 г., а также о современных технологиях и инновациях, применяемых компанией в производстве субстанций и готовых лекарственных средств.

«Отмечу, что открытием нового комплекса по производству АФИ мы хотим в некотором роде восстановить социальную справедливость: ведь компания начинала свою деятельность с синтеза, и сейчас синтезу посвящено наше новое производство.

Я подробно останавливался на этапах строительства нашего лабораторно-производственного комплекса во время его открытия 17 мая 2016 г. Хочу напомнить, что в августе 2013 г. была завершена постройка всех зданий комплекса, в марте 2014 г. начались

работы по монтажу оборудования в лабораторно-производственном комплексе, а трехэтажное здание для синтеза АФИ находилось в состоянии «окна, двери». И когда в 2016 г. в новом комплексе уже вовсю кипела работа, мы начали оснащение третьего здания, которое сегодня вам покажем.

Существуют разные подходы к синтезу химических веществ: есть традиционные устоявшиеся технологии, многие из которых до сих пор используются на предприятии. На новом участке находятся девять технологических линий: шесть ли-

ний для производства субстанций (из них пять – для среднетоннажного и одна – для малотоннажного производства, то есть для синтеза субстанций в небольших объемах), а также линии для сушки продуктов, измельчения и микронизации и линия гомогенизации. Все это размещено на трех этажах нового здания.

Пять лет назад наш партнер – чешская компания BLOCK LLC – разработала проект в соответствии со своим видением нашего производства. Сегодня мы сможем увидеть, что из этого получилось».

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ МНОГОЗАДАЧНОСТЬ

Промышленные мельницы с модульной системой FreDrive
работают с 5 сменными размольными камерами
для мощного и экономичного помола порошков



Региональный представитель

Bütler & Partner / **Bü.**
Process & Packaging Equipment

www.butlerpartner.com

WE
CARE
ABOUT
MILLING
WWW.FREWITT.COM

Новый комплекс оснащен самым современным высокотехнологичным оборудованием итальянских, швейцарских, немецких, словацких, венгерских и украинских производителей, которое предполагает минимальное вмешательство человека.

«У нас работают традиционные реакторы с сальниковыми уплотнителями, которые мы продолжаем использовать для синтеза определенных стадий химических веществ. В новом помещении установлено самое современное оборудование, например, реакторы с двойным торцевым уплотнением производства венгерской фирмы Lampart, которое абсолютно ис-

ключает любую возможность контакта реакционной смеси с окружающим воздухом.

Традиционная схема перекристаллизации включает реактор нагрева, оборудование для фильтрации горячего раствора, реактор охлаждения и нутч-фильтр (с него собирается продукт, который затем сушится в сушильных шкафах). На новом производстве мы установили оборудование швейцарской фирмы Rosenmund (De Dietrich Process Systems), позволяющее объединить несколько стадий процесса. Из холодного реактора можно выгрузить продукт и после технологического процесса получить уже полностью высушенный

препарат. Хочу подчеркнуть, что при этом полностью исключен контакт продукта с человеком.

Традиционно мы используем нагреватели на высокотемпературном силиконовом масле и имеем большой опыт их применения. На новом участке установлены самые современные нагреватели производства фирмы Peter Huber Kältemaschinenbau AG, которые позволяют осуществлять процесс при температуре до 300°C и имеют высокую скорость развертки температуры.

«Стекло» – современные нутч-фильтры, системы конденсации, реакторы, мерники и др. – нам поставил наш партнер, не-



Либор Юрча

В конце 2017 г. компания BLOCK завершила строительство завода по производству субстанций для своего долгосрочного надежного партнера – ОДО «ИнтерХим» (Одесса). Речь идет о создании современного высокотехнологичного производства. В процессе долгосрочного сотрудничества компаний BLOCK и «ИнтерХим» реализовано уже 7 объектов по производству лекарственных средств. Площадь «чистых помещений», построенных в рамках этого сотрудничества, составила более 2000 м². Последний проект для компании «ИнтерХим» был начат во второй полови-

Профессионализм и надежность – основа долгосрочного сотрудничества

не 2016 г. Его составляющими стали разработка концептуального проекта, составление проектной и рабочей документации и строительство участка с шестью независимыми друг от друга линиями по производству активных фармацевтических субстанций. Полученные на этих линиях субстанции используются как для производства собственных твердых лекарственных форм, так и для поставки на другие производственные площадки. «Весь объект после валидации производства был введен в эксплуатацию», – сказал Либор Юрча, коммерческий директор компании BLOCK.

Сотрудничество компаний BLOCK и «ИнтерХим» началось в 2002 г. со строительства объекта по выпуску лекарственных средств в форме таблеток. Производство было расширено в 2007 г. и полностью модернизировано летом 2016 г. Два года назад компания BLOCK успешно реализовала три фармацевтических объекта «green field»: склад, восьмизэтажный производственный объект по выпуску твердых лекарственных форм с лабораторией и административной частью, а также энергоблок, внутри которого находятся машинные отделения для подготовки специальных сред.

Реализация проектов, подобных осуществленным для ОДО «ИнтерХим», не является исключением для BLOCK. С 1991 г. компания занимается разработкой и поставкой си-

стем «чистых помещений». На протяжении всего своего существования мы нацелены на проектирование, производство, строительство, АСУ и последующую валидацию и техническое обслуживание инвестиционных комплексов с применением передовых технологий и высоким качеством производственной среды с использованием «чистых помещений». Большинство компонентов для «чистых помещений» компания BLOCK производит на собственных предприятиях. Свои услуги мы предоставляем фармацевтическим компаниям, больницам, аналитическим и специализированным лабораториям, а также производителям в автомобильной и электротехнической промышленности. Компания BLOCK имеет свои филиалы и офисы в Германии, Швейцарии и России.

«С ОДО «ИнтерХим» мы сотрудничаем много лет, сделали несколько объектов «под ключ», а также участвовали во многих реконструкциях, проводимых компанией. Для всех наших поставок мы предоставляем как гарантийное, так и послегарантийное обслуживание. Поддержание долгосрочных отношений с нашими деловыми партнерами является для нас приоритетом. Мы рады, что с компанией «ИнтерХим» у нас хорошие отношения, которые строятся на основе профессионализма и надежности, и надеемся, что они будут продолжаться и в будущем», – добавил Либор Юрча. ■



Ваш надежный партнер в области создания **ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ И БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ** производств на условиях «ПОД КЛЮЧ»

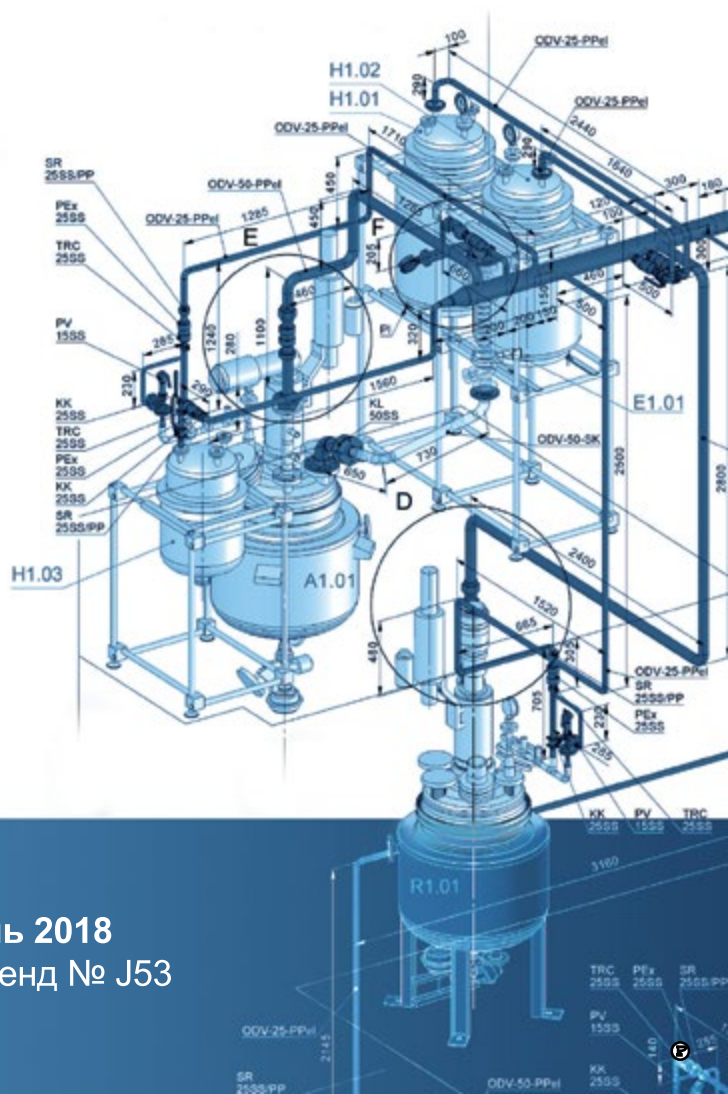
- Консультации
- Проектирование
- Производство и СМР
- Валидация
- Сервис



Фото и видео здесь



www.blockcrs.ru



НОВЫЙ КОМПЛЕКС ОСНАЩЕН САМЫМ СОВРЕМЕННЫМ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ итальянских, швейцарских, немецких, словацких, венгерских и украинских производителей, которое предполагает минимальное вмешательство человека.



мецкая фирма De Dietrich Process Systems (торговая марка QVF®).

Мы первыми в Украине установили оборудование для микронизации производства итальянской фирмы Food Pharma Systems s.r.l. Дисперсность порошка, который получается в результате микронизации, как минимум на порядок ниже, чем после традиционных мельниц. После измельчения порошка в токе азота получается вещество с очень высокой степенью дисперсности, что обеспечивает равномерное распределение действующего вещества в готовой лекарственной

форме и надлежащую биодоступность.

У нас также установлено оборудование для измельчения производства швейцарской фирмы Frewitt – три промышленных и одна лабораторная мельница. Компания приобрела много оборудования этого производителя для таблеточного производства, оно очень хорошо себя зарекомендовало, поэтому применяем его и на новом производстве.

Блендер производства словацкой фирмы «Ковимонт» позволяет проводить усреднения с разными бочками объемом от 30 до 200 л

для получения больших серий АФИ.

Кроме оснащения собственно технологическим оборудованием, мы уделили максимум внимания вопросам охраны труда и пожарной безопасности.

Помещения комплекса оборудованы аварийными душами, «глазомойками», системами оповещения об опасной концентрации паров растворителей, аварийной вентиляцией.

На первом этаже здания оборудованы «чистые помещения» со стандартным набором – материальным и персональными шлюза-

РЕШЕНИЯ КОМПАНИЙ DE DIETRICH И HUBER ДЛЯ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

Будучи компанией со многовековой историей, сегодня De Dietrich Process Systems является одним из важнейших партнеров большинства мировых и украинских фармацевтических производителей, которые занимаются разработкой или выпуском субстанций. В процессах превращения веществ – при химическом синтезе, разделении веществ с помощью метода дистилляции, экстракции ценных компонентов из растительного сырья, получении сухих порошкообразных веществ – оборудование и технологии De Dietrich находят самое широкое применение.

Главным акцентом компании является фокус на процессах с агрессивными средами либо в тех случаях, когда необходимо предотвратить контакт продукта с металлом. Можно с уверенностью сказать, что компания De Dietrich является мировым лидером в области производства коррозионно-стойкого оборудования из боросиликатного стекла и эмалированной стали. Компания De Dietrich предлагает различные решения – от компактных лабораторных и пилотных установок до крупнотоннажных производственных линий.

Собственно процесс химического синтеза происходит в емкостных реакторах. Пользователю могут быть предложены либо стеклянные реакторы QVF® объемом до 200 л, либо эмалированные реакторы De Dietrich емкостью от 25 л до нескольких кубических метров. Кроме реакторов с мешалкой, установки включают мерные и приемные сосуды, холодильники-конденсаторы, колонные устройства, делители фаз и пр.

После успешного синтеза и отгонки лишних растворителей продукт необходимо получить в сухом виде. Для этого компания De Dietrich изготавливает стеклянные нутч-фильтры и фильтры-сушилки под маркой Rosenmund.

Отличным дополнением к оборудованию De Dietrich являются термостатирующие устройства производства немецкой фирмы Huber. Их уникальность заключается не только в обширном диапазоне температур и мощностей, но и в превосходной точности поддержания температуры, что гарантирует повторяемость процесса и стабильное качество продукта при синтезе.

Учитывая особые требования фармацевтической промышленности, заказчикам предлагаются специальные решения, предотвращающие перекрестное загрязнение и обеспечивающие возможность 100 % очистки. В комплекте с обширной документацией оборудование легко проходит валидацию и сертификацию по строгим нормам GMP и FDA, а также является взрывозащищенным. ■



av-chemservice.com.ua

**Оборудование, технологии и решения
для химического синтеза и разделения веществ**

- ▶ Коррозионностойкое оборудование из стекла и эмалированной стали
- ▶ Химические реакторы и реакционные системы
- ▶ Специальные реакторы для фармацевтического синтеза
- ▶ Колонные аппараты для дистилляции и разделения фракций
- ▶ Оборудование для экстракции веществ из твердой или жидкой фазы
- ▶ Тонкоплёночные и молекулярные испарители
- ▶ Препаративная хроматография и SMB
- ▶ Фильтрация и сушка веществ
- ▶ Устройства для нагрева, охлаждения и контроля температуры
- ▶ Насосы для перемещения порошков и гранул
- ▶ Моделирование химических, тепловых и массообменных процессов
- ▶ Пуско-наладка, техническое обслуживание и валидация оборудования

ФАП Ареев А. В. • Почтовый адрес: 02217 Украина, Киев, а/я 19

Тел.: +380 44 361 35 10 • E-Mail: info@av-chemservice.com.ua

De Dietrich
PROCESS SYSTEMS



ROSENMUND

huber

pope

PROCESS
ENGINEERING INTERNATIONAL, LLC





ми, системами подготовки воздуха, манометрами дифференциального давления Magnehelic®, поставку и монтаж которых выполнила чешская компания BLOCK LLC.

В помещениях повышенной опасности нами установлена система газового пожаротушения. Это сложнейшая система, состоящая из газовых баллонов, спринклеров, предупреждающих и исполнительных устройств. В каждом помещении установлены по два датчика, которые реагируют на отблески пламени. Система пожаротушения сработает в том случае, если оба датчика дадут соответствующий сигнал. Это очень серьезные затраты, но они являются оправданными.



Справка

ОДО «ИНТЕРХИМ» было основано аспирантами и научными сотрудниками Физико-химического института Национальной академии наук Украины им. А.В. Богатского в 1992 г. В начале своей деятельности компания занималась разработкой продуктов тонкого органического синтеза, оригинальных фармацевтических субстанций, а также импортозамещающих субстанций, которые ранее не производились в Украине.

В настоящее время предприятие осуществляет полный производственный цикл: разработку и синтез новых биологически активных молекул, промышленное производство фармацевтических субстанций, выпуск готовых лекарственных средств, реализацию собственной продукции конечному потребителю.

Главным конкурентным преимуществом компании на внутреннем рынке является разработка оригинальных лекарственных препаратов. Сейчас предприятие зарегистрировало четыре оригинальных препарата, созданных на основе уникальных молекул, безопасность и эффективность которых доказана в ходе клинических испытаний.

На предприятии работают более 800 человек. Средняя заработная плата составляет свыше UAH 13 тыс. Среди сотрудников компании 5 докторов наук и 21 кандидат наук.

Уже традиционной для нашего предприятия стала система пневмопочты для доставки проб из нового здания в лабораторию на седьмой этаж производственно-лабораторного корпуса: сотрудники не ходят, а просто отправляют пробу в лабораторию, где ее анализируют специалисты.

Кроме участка по производству АФИ, в новом корпусе есть и подразделение R&D, которое вы увидите во время экскурсии».

Уровень автоматизации и механизации производства, а также степень воздействия на окружающую среду соответствуют европейским стандартам. С 2007 г. предприятие регулярно

проходит сертификацию на соответствие требованиям GMP. Контроль качества проводится в трех аккредитованных лабораториях предприятия – аналитической, микробиологической и собственно лаборатории контроля качества.

Новый участок по производству АФИ стал завершающим этапом многолетней работы ОДО «ИнтерХим» над реализацией инвестиционной программы, которая позволит объединить под одной крышей операции по химическому синтезу, производство готовых лекарственных средств, лаборатории, научно-исследовательские подразделения и складские помещения. ■