



ВАСК to LIVE: международная конференция «Асептическое наполнение и укупорка. Стерильное производство» – регуляторные нормы, практический опыт производителей фармацевтической продукции, современные технологии, которые позволяют экономить время и средства

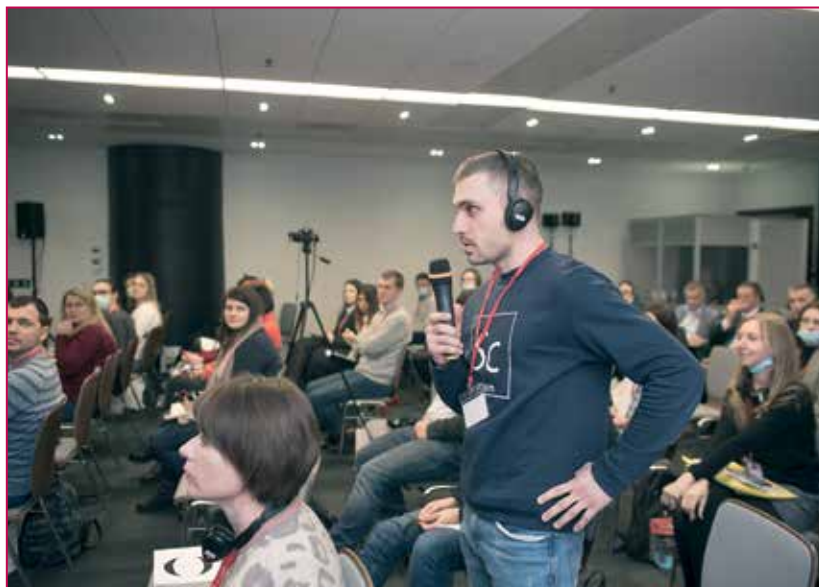
Редакция журнала «Фармацевтическая отрасль» вернулась к привычному для наших коллег формату проведения конференций. Первым ивентом этого года стала международная конференция «Асептическое наполнение и укупорка. Стерильное производство», которая состоялась 9 февраля в IQ Бизнес-центре (Киев, Украина) с прямой трансляцией на нашем youtube канале.



Больше фото смотрите здесь



Петр Шотурма



Пандемия не только проверила на прочность фармацевтическую отрасль, но и придала новый импульс развитию производства инновационных лекарственных средств и, в частности, иммунопрепаратов. Четко сформированный тренд разработки вакцин, их производство и быстрая процедура регистрации побудили нашу редакцию вынести эту тему для обсуждения с экспертами и лидерами отрасли.

Петр Шотурма, один из ключевых спикеров конференции, консультант и независимый аудитор GMP с международным опытом, выступил с докладом о развитии асептического производства. Особое внимание он уделил регламентирующим нормам производства в асептических условиях и драйверам его развития.

Теория и мировой опыт всегда интересны и важны, но более ценной является их современная имплементация в странах СНГ. Этому

вопросу был посвящен доклад **Михаила Ренского**, директора по развитию Группы фармацевтических компаний «Лекхим», в котором он рассказал об организации производственного участка для розлива стерильных инъекционных препаратов, в том числе вакцин, в асептических условиях. Внимание слушателей презентации было привлечено не только к выбранному оборудованию, но и к вопросам планирования и выбора поставщиков.



Михаил Ренский, Группа компаний «Лекхим»



Ольга Демьяненко, ООО «Михаил Курако», Валерий Буб, METALL+PLASTIC GmbH



Раджив Каббур, Brevetti Angela, Андрей Довженко, ООО «Бютлер энд Партнер»



Виктор Зайченко, «ИНЖЕНИУМ ГРУПП»



Валерий Сербов, ООО «Сартокарат», Элеонора Насанова, Sartorius, Денис Лепилин, ООО «Сартокарат»

Отметим, что все спикеры конференции очень ответственно подошли к подготовке докладов, чтобы максимально осветить прикладные аспекты своих решений – начиная от разработки инновационных препаратов и процессного оборудования и заканчивая упаковочными линиями. Благодарим компании **Brevetti Angela Srl**, **«ИНЖЕНИУМ ГРУПП»**, **IMA Group**, **METALL+PLASTIC**, **POLO AG/Klenzaid**, **«ХИМЛАБОРРЕАКТИВ»**, **«Сартокарат»**, каждая из которых дополнила программу конференции и сделала ее интересной. Публикации по материалам презентаций Вы можете найти в этом номере, начиная со стр. 24. Презентации спикеров доступны в редакции по запросу – обращайтесь по электронной почте office@promoboz.com.



Марьяна Кузнецова, ООО «ХИМЛАБОРРЕАКТИВ»



Флориан Блобель, POLO AG/ Klenzaidс



Юлия Сорокина, Зоран Бубало, IMA Group

Помимо спикеров в конференции участвовали и другие компании, которые презентовали свои новинки и решения в формате table-top в зоне нетворкинга или, как ее называли в кулуарах, в «зоне инноваций». Среди них была компания **«Синофармтех»**, которая на протяжении многих лет специализируется на поставках, производстве, торговле фармацевтическим оборудованием, расходными материалами и субстанциями, а также осуществляет проектирование, производство, поставку, монтаж и пусконаладку «чистых помещений» «под ключ».

Не меньший интерес вызвали представленные на table-top компании **«Технопролаб»** комплексные решения для online-мониторинга параметров микроклимата

в «чистых помещениях», RABS-системах, ламинарных зонах и изоляторах; беспроводные и проводные измерительные системы для термовалидации процессов при производстве и фармацевтической разработке; перистальтические системы для точного дозирования, перистальтические насосы для перекачивания и подачи растворов; а также оборудование и приборы для квалификации «чистых помещений» и технологических процессов.

В работе зоны инноваций приняла участие компания **«Новофильтр Технолоджи»**, на стендах которой были представлены системы фильтрационного оборудования от Cobetter с их casestudy по применению в производстве инактивированной вакцины против

COVID-19. В качестве решения сотрудники компании предложили технологическую схему, которую они используют в производстве вакцин с применением микро- и ультрафильтрации, а также емкостного оборудования. Для наглядности директор компании Юрий Радченко продемонстрировал образцы фильтров и контейнеров.

Благодаря активному участию многочисленных спикеров и лидеров отрасли во время мероприятия удалось создать единое пространство, в котором все участники могли свободно высказать свои мысли и мнения, провести профессиональные и основательные дискуссии по построению процессов, созданию подходов и развитию отрасли в целом.

До новых встреч! ■



Елена Волюнец, Тамара Ващук, «Синофармтех»



Алексей Кузнецов, Алексей Полищук, ООО «Технопролаб»