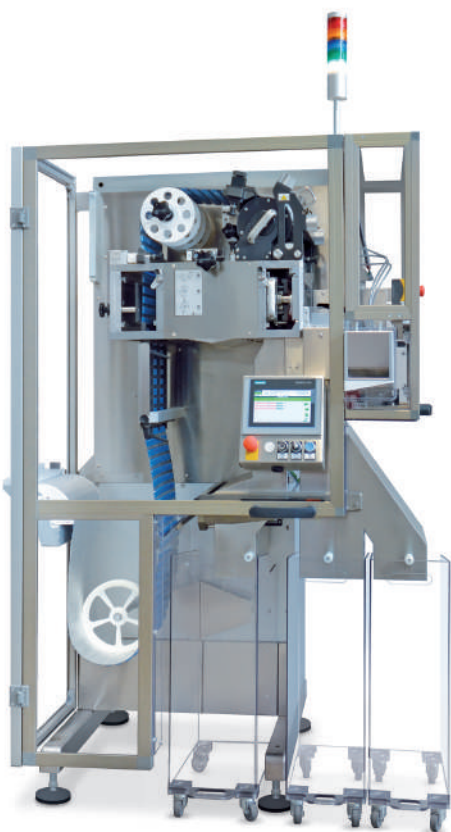


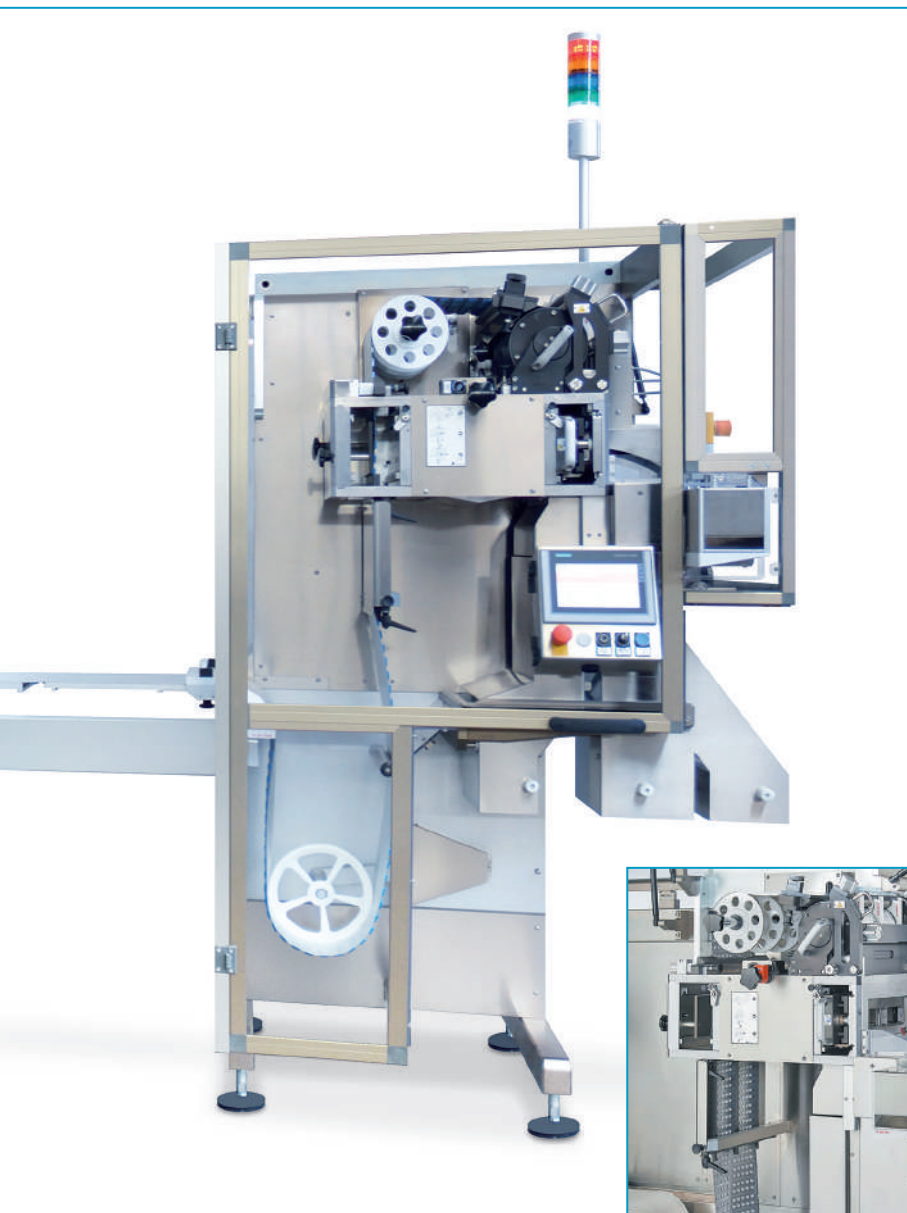
Новинки групи **SAM** на виставці **ACHEMA**



Завершила свою роботу виставка **ACHEMA 2022**, у якій традиційно брала участь наша компанія. Цьогоріч, незважаючи на складні часи і численні переноси у зв'язку з обмеженнями та нестабільною обстановкою через загрозу пандемії, захід нарешті відбувся в офлайн-форматі. Ми із нетерпінням на нього чекали, оскільки ця подія дає чудову можливість виробникам і продавцям пакувального обладнання безпосередньо поспілкуватися з клієнтами та партнерами по бізнесу.

Протягом п'яти днів роботи виставки **ACHEMA 2022** наша команда проводила численні зустрічі й докладні консультації для відвідувачів як про новинки, так і про вже відомі серед професіоналів своєю надійністю та максимальною ефективністю моделі пакувального обладнання.

Цього року група **SAM** представила пакувальну лінію для виробництва блістерів у складі: блістерна машина **NMX-C** із новим високошвидкісним типом фідера для будь-яких типів таблеток, облонгів, ТЖК, МЖК тощо і новим блоком вирубки **SLP**; картонажна машина **HV/1** та обладнання для серіалізації.



NMX-C – це нова версія блістерної машини виробництва групи CAM, що призначена для роботи в приміщеннях із мінімальною площею і характеризується високою продуктивністю, яка властива великим блістерним машинам. Машина балконної конструкції має невеликі габарити, зручна та проста в експлуатації.

Кожна деталь форматних частин розроблена з урахуванням швидкості її зміни за допомогою мінімальних інтуїтивних операцій, що робить налаштування формату простим навіть для некваліфікованих операторів.

Машина може працювати із цілим рядом різних сучасних формувальних і покривних матеріалів, що широко використовують у фармацевтичній промисловості.

Блок вирубки **SLP** позитивної дії доступний як в інтегрованій версії блістерної машини, так і в автономному варіанті, коли він розміщується у приміщенні упаковки окремо від блістерної машини. У такому випадку продукт подається у сформовані чарунки полотна і запаюється на блістерній машині, і вже із запаяним продуктом передається у вторинне приміщення для упаковки, де й відбувається вирубка блістерів.

Довжина блістерної машини з автономним блоком вирубки

зменшується приблизно на 1 м. У результаті «чисте приміщення» для самої блістерної машини може мати меншу площу, що знижує витрати на виробництво й обслуговування, а також спрощує роботу з продуктом. При цьому налаштування та експлуатацію блока **SLP** у приміщенні для упаковки може виконувати менш кваліфікований оператор.

Основні переваги нового блока вирубки **SLP**:

- гарантія виходу лише якісних блістерів на вихідний конвеєр, роздільне відбраковування;
- висока точність вирубки, що гарантується системою автономного налаштування з датчиками контролю положення полотна;
- легке та швидке налаштування під час зміни формату без додаткових регулювань;
- автоматичне регулювання швидкості й синхронізація роботи залежно від швидкості подачі продукту та зварювання;
- нова логіка системи відбраковування, яка керується PLC, а не системою відеоконтролю, що дозволяє інтегрувати в машину відеосистему різних виробників. ■



**Campak Poland Sp. z o. o. –
представництво групи CAM**

Володимир Шевцов
Тел.: +38 (067) 573-02-03
vladimir.shevtsov@campak.com.pl

Skibicka 7
02-269, м. Варшава, Польща
Тел.: +48 (22) 577-10-20
Факс: +48 (22) 577-10-22
campak@campak.com.pl

