

Дозуючі системи з бар'єрним захистом рівня 10 мкг/м³ від компанії FPS

FPS – це італійська компанія, яка спеціалізується на конструюванні та виробництві систем бар'єрного захисту й рішень для мікронізації з метою обробки і виробництва АФІ та стерильних лікарських препаратів. Компанія постачає рішення для фармацевтичних, біофармацевтичних і хімічних компаній по всьому світу. Через 18 років після свого заснування FPS має три робочі об'єкти: головний офіс, розташований у м. Комо, який здійснює продажі та виконує адміністративні функції, виробнича ділянка в м. Фьоренцуола д'Арда і комерційний офіс у м. Філадельфія (США). FPS – це міжнародна компанія, яка здатна йти на компроміси із клієнтами та прислухатися до різних потреб. Вона налічує майже 100 співробітників і понад 1300 діючих у всьому світі систем для роботи з фармацевтичними речовинами.



Компанія FPS нещодавно представила дозуючі системи для перенесення високоактивних АФІ з фільтра-осушувача в бочки або в біг-беги.

На етапі узгодження вимог замовника виникла потреба організувати процес роботи з високоактивними АФІ (з бар'єрним захистом рівня OEL 10 мкг/м³). Своєю чергою це спричинило такі проблеми:

- схильність до накопичення матеріалу, що утруднює подальші етапи процесу;
- неправильний розмір часточок продукту – можуть бути виявлені

ні частини надмірно великого розміру.

Після завершення початкового аналізу компанія FPS, використавши свій майже двадцятирічний досвід роботи у галузі,

сконструювала та створила систему бар'єрного захисту для цього продукту.

Рішення, запропоноване компанією FPS, усуває ризик впливу на операторів, а при автоматизації

CPHI 
Frankfurt

Запрошуємо відвідати наш стенд
№ 60B52, зона PMEC

процесу забезпечує високу продуктивність (більш ніж на 50% більша швидкість і менша кількість помилок у роботі) та 100% точність зважування. До того ж, автоматизована система CIP гарантує високоефективне очищення та виключає ризик перехресного забруднення після зміни продукту.

Крім того, система пропонує можливість завантаження порошку з бочок або біг-бегів різного розміру (з використанням адаптерів).

Цей проєкт дозволяє працювати з продуктом у захищеному середовищі, завдяки чому час очищення скорочується на 90%. Більше того, автоматичний клапан дозування, розташований на випускній трубі фільтра-осушувача, забезпечує постійну подачу продукту в конічний млин.

Конічний млин у машині подрібнює великі часточки, тому порошок тектиме легше, а вужчий розподіл частин за розмірами полегшує подальший процес.

Автоматичний клапан точного дозування прискорює час досягнення точної маси.

Подрібнений порошок подається в бочки через безперервний порт або біг-беги з безпечною заміною. У цій закритій системі порошок не потрапляє у повітря, що робить процес безпечним для операторів: немає необхідності у використанні засобів індивідуального захисту, що забезпечує кращу ергономіку та дозволяє заощадити 1 год на зміну на одягання/зняття одягу).


Система автоматичного зважування, керована центральним



ПЛК, розроблена компанією FPS, дозволяє досягти високої точності та повторюваності, а також високої продуктивності.

Під час процедури CIP (очищення на місці) можливе використання агресивних розчинників (вибухозахищене виконання): одна центральна система управління контролює все обладнання та керує процесом очищення.

«На перший погляд, ця система може здатися простою, – розповідає Себастьяно Манкарелла, технічний директор і менеджер із продажу компанії FPS. – Але уважне ставлення до потреб клієнтів дозволило нам створити систему, яка, крім простоти використання, гарантує безпеку

оператора не лише без зниження продуктивності, але й, навпаки, підвищуючи ефективність обладнання!» 

FPS



Bütler & Partner
Process & Packaging Equipment /Bü.

Регіональний представник
«Бютлер енд Партнер»

<https://butlerpartner.com/ua/> 