

Група IMA на виставці interpack 2026: у центрі експозиції — концепція Cognitive Manufacturing

На виставці interpack 2026 Група IMA представила своє бачення Cognitive Manufacturing — інтелектуального виробництва нового покоління, в якому цифрові технології, автоматизація, аналітика та сервіси працюють як єдина інтегрована екосистема.



На площі понад 4500 м² компанія продемонструвала роботу 38 машин, створивши інтерактивний простір, де інтелектуальна взаємодія поєднувала людей, системи та сервіси, а автоматизація виходила за межі традиційного розуміння виробничих процесів.

У центрі експозиції був розташований **The Loop** — інноваційний простір Групи, де вона представила автономну робототехніку, рішення на основі штучного інтелекту та технології, що демонструють бачення виробничих середовищ майбутнього. Саме тут концепція **Cognitive Manufacturing** отримала своє практичне втілення.

Важливою складовою експозиції стала також зона **IMA Service**, де було продемонстровано цифрову екосистему Групи, що поєднує розширену аналітику, проактивну сервісну підтримку та цифрові інструменти для супроводу обладнання.

Окрему увагу відвідувачів привернув **IMA OPENLab** — простір, присвячений матеріалам, сталому розвитку та майбутньому пакуванню, де було представлено новітні розробки на перетині науки, інженерії та інновацій.

У межах interpack 2026 Група IMA продемонструвала нові машини та технологічні рішення для фармацевтичної та харчової галузей промисловості, збирання ме-

дичних виробів, виробництва косметичної продукції та пакування для електронної комерції.

Фармацевтичний сектор

IMA PHARMA є комплексним постачальником рішень **All-In-One** для виробництва та пакування лікарських засобів завдяки високому технологічному рівню та здатності пропонувати індивідуалізовані рішення для задоволення найскладніших потреб ринку. Це забезпечують спеціалізовані підрозділи: **IMA Active** (рішення для виробництва твердих лікарських форм), **IMA Life** (рішення для асептичного виробництва та ліофілізації) та **IMA Safe** (пакувальні рішення).

Єдиний постачальник бере на себе відповідальність за всю виробничу лінію та весь технологічний процес, адже справжні інновації можливі лише за умови повної взаємодії всіх його елементів.

Серед ключових новинок, представлених на interpack 2026, була **DOMINA — нова концепція таблеткового преса**, розроблена для підвищення ефективності виробництва у фармацевтичній промисловості. DOMINA є модульною технологічною платформою, яка дозволяє створювати оптимальну конфігурацію для пресування будь-якого порошку в таблетки практично будь-якої форми. Прес вирізняється простотою експлуатації, високою швидкістю роботи та інноваційними технічними рішеннями, що забезпечують досягнення необхідних характеристик готового продукту. Система автоматизації DOMINA допомагає максимально підвищити продуктивність і мінімізувати ризик виробничих помилок.

На виставці також було представлено **IMA Thomas ACCELA CTC** — єдину на ринку установку для нанесення покриття, оснащену інтегрованою камерою охолодження, що усуває необхідність використан-

ня додаткових систем для охолодження, зменшує площу, яку займає обладнання, та оптимізує процес нанесення плівкового покриття. ACCELA CTC розроблено для високопродуктивного виробництва з продуктивністю від 100 до 1000 кг/год під час оброблення великих партій таблеток у безперервному режимі. Завдяки вдосконаленій конструкції система дозволяє виробникам лікарських засобів усунути втрати матеріалу та повторне оброблення продукції під час запуску й зупинки процесу. Відвідувачі interpack 2026 побачили нову автоматизовану систему для завантаження та розвантаження.

Серед інших рішень особливу увагу привернула система **DETECTA — високошвидкісний інспекційний модуль**, який розкриває повний потенціал лінії для асептичного наповнення та закупорювання попередньо наповнених шприців **INJECTA 36** від **IMA Life**. Вперше представлена на interpack, система DETECTA забезпечує високоточний контроль наявності поршня шприца та автоматичне відбракування окремих невідповідностей із повною синхронізацією з INJECTA 36, включаючи швидкість роботи. Це рішен-

ня підвищує надійність процесу без впливу на продуктивність та легко адаптується до різних конфігурацій виробничої лінії.

IMA Life також уперше продемонструвала лінію **TILE-X** — інноваційне рішення у сфері асептичного наповнення та закупорювання, розроблене для роботи з **готовими до використання (Ready-To-Use, RTU)** компонентами із застосуванням технології магнітної левітації. Рішення особливо підходить для виробництва високовартісних лікарських засобів, таких як біофармацевтичні препарати та передові терапевтичні лікарські засоби (ATMP), зокрема для клітинної та генної терапії. TILE-X виводить концепцію модульності в асептичному виробництві на новий рівень. Завдяки технології магнітної левітації забезпечується безконтактне переміщення компонентів без тертя та повністю усувається ризик утворення механічних частинок.

У зоні **IsoTech Lab**, присвяченій дослідженням і розробленням ізоляторних технологій, фахівці IMA Life представили новий **IMA VPHP BioIndicator**. Це нове покоління біологічних індикаторів, створене як доповнення до мікробіологічних



сервісів для підтримання та спеціально призначене для циклів біодеконтамінації пароподібним водню пероксидом (VPHR), що застосовують в ізоляторах. IMA VPHR BioIndicator підтримує розроблення циклів біодеконтамінації, кваліфікацію функціонування (PQ), повторну кваліфікацію та поточні стратегії контролю контамінації, гарантуючи підтверджену спороцидну ефективність зі зниженням мікробного навантаження на 6 log₁₀. Індикатори містять спори *Geobacillus stearothermophilus* (ATCC 12980) та упаковані в матеріал, що є проникним для пароподібного VPHR.

Серія **GIANT1** від **IMA Safe** пропонує більш інтегрований та сталий підхід до виробництва блістерної упаковки. На interpack 2026 було представлено новий стандарт підключення з інноваційним модулем для перевертання блістерів, який підвищує гнучкість виробництва та ефективність подальших пакувальних операцій. Завдяки механічному зчепленню блістерів між собою зменшується висота їхнього штабелювання, що дає змогу або зменшити розміри картонної упаковки, або збільшити кількість блістерів без зміни її формату. Таке рішення оптимізує використання об'єму, скорочує витрати пакувальних матеріалів і покращує логістику, потенційно знижуючи викиди CO₂-еквівалента під час зберігання та транспортування. Модуль не потребує спеціального перепроєктування блістерів і може бути активований або деактивований безпосередньо через інтерфейс HMI, що забезпечує повну виробничу гнучкість та більш раціональне використання ресурсів.

GIANT5-A96 від **IMA Safe** встановлює нові стандарти високошвидкісного фармацевтичного пакування, досягаючи продуктивності 1300 блістерів на 1 хв та 500 картонних

упаковок на 1 хв. На виставці interpack 2026 машина працювала з моно-ПЕТ-плівкою та стала платформою для запуску нової роботизованої технології контролю очищення виробничої лінії (**Line Clearance**) від IMA. Це запатентоване рішення замінює традиційні багатоканальні системи одним роботизованим модулем із камерою, здатним інспектувати всю виробничу лінію. Такий підхід спрощує конструкцію обладнання, технічне обслуговування та очищення, одночасно покращуючи доступність усіх вузлів лінії для персоналу.

Серія **SAAS** — це сімейство вертикальних машин FFS для виробництва супозиторіїв, розроблених компанією **IMA Sarong** для забезпечення високої продуктивності, досягнення низького рівня шуму та гарантування надійних гігієнічних характеристик. Платформа поєднує модульні рішення для формування упаковки, точне запаювання, високоточне об'ємне дозування та ефективну систему охолодження зі спіральною траєкторією для контролюваного затвердіння продукту. На виставці interpack 2026 компанія IMA представила SAAS2 — найкомпактнішу модель у лінійці. Завдяки продуктивності до 6000 упа-

ковок на 1 год в автоматичному або напівавтоматичному режимі вона ідеально підходить для гнучких виробництв з обмеженим виробничим простором. Повна серія забезпечує продуктивність до 30 000 супозиторіїв / овул на 1 год, оснащена взаємозамінними формувальними станціями для алюмінієвої та пластикової упаковки та забезпечує стабільне дозування з мінімальними втратами продукту завдяки керуванню через HMI.

Збирання медичних виробів

IMA MED-TECH спеціалізується на передових рішеннях для автоматизованого збирання, подачі, орієнтації та переміщення компонентів і готових медичних виробів, йдеться про ін'єкційні системи, інгалятори, діагностичні пристрої, носимі медичні пристрої, хірургічні шовні матеріали, контактні та інтраокулярні лінзи (IOL). Використовуючи сучасні платформи для збирання виробів — як стандартні, так і повністю індивідуалізовані, — а також роботизовані системи, цифрові інструменти та віртуальні ресурси, підрозділ пропонує індивідуалізовані рішення для міжна-





родних фармацевтичних компаній і контрактних виробників.

Серед представлених на виставці увагу відвідувачів привернуло **X PEN LAB — високоточне напівавтоматичне рішення для клінічних досліджень та малoserійного виробництва**. Система забезпечує точне встановлення компонентів із контрольованим вимірюванням параметрів зусилля та підтримує багатомономенклатурне виробництво з ручним завантаженням і вивантаженням продукції. X PEN LAB є ідеальним рішенням для ранніх стадій розроблення та входить до серії X PEN — стандартної платформи IMA MED-TECH для фінального збирання ін'єкційних ручок та автоінжекторів. Платформа X PEN, створена на базі системи для лінійного магнітного транспорту (Linear Magnetic Transport System — LMTS), підтримує багатомономенклатурне виробництво з продуктивністю від 40 до 160 виробів на 1 хв. Серед інтегрованих опцій — системи для візуального контролю, безконтактне поводження з попередньо наповненими шприцами (PFS), збирання з контролем параметрів зусилля та переміщення, праймування та етикетування.

Водночас **ASSEMBLA є новою платформою IMA MED-TECH для**

збирання медичних виробів, що створена відповідно до вимог замовника (engineer-to-order) та охоплює всі етапи застосування — від клінічних досліджень до повномасштабного промислового виробництва. Завдяки конфігураціям із продуктивністю від 20 до 500 виробів на 1 хв платформа забезпечує індивідуалізовані рішення для ін'єкційних систем, інгаляторів, діагностичних пристроїв, носимих медичних пристроїв та офтальмологічних систем для введення на етапі як попереднього, так і фінального збирання.

Споживчий сектор Харчова промисловість

IMA FOOD пропонує комплексні рішення для міжнародного ринку харчової промисловості, забезпечуючи сучасне обладнання та повністю інтегровані лінії «під ключ» для будь-яких виробничих потреб. Технології, розроблені компанією, призначені для виробництва чаю та лікарських трав, кави, локшини швидкого приготування, сніків, кондитерських виробів, молочної продукції, продуктів для дитячого харчування, бульйонних кубиків, хлібобулочних виробів, білкових продуктів, таких як м'ясо, сир та

морепродукти, а також фруктів й овочів. Завдяки інноваційним системам для перероблення та пакування виробництва IMA Food досягаються ефективність, якість та гнучкість у всіх основних секторах харчової промисловості. Усі рішення розроблено відповідно до вимог світових ринків.

Серед новинок, представлених на interpack 2026, була машина **C28 E Plus**, розроблена компанією **IMA Tea & Herbs** із особливою увагою до потреб клієнтів. Створена на основі революційної технології вузлового формування пакетиків, вона виробляє високоякісні екологічні чайні пакетики зі швидкістю до 250 пакетиків на 1 хв. Незважаючи на компактні розміри, в машині поєднано передові технології з простотою експлуатації, що забезпечує універсальне, гнучке та високоефективне рішення.

Також був продемонстрований новий ротор **TTR EVO** від **IMA Petroncini**, оснащений системою для рециркуляції гарячого повітря та розроблений відповідно до принципів екодизайну, що дозволяє максимально підвищити теплову ефективність та мінімізувати споживання енергії. Завдяки використанню довговічних матеріалів,



придатних до вторинної переробки, та сучасній конструкції TTR EVO забезпечуються спрощене технічне обслуговування та подовжений термін експлуатації. Ростер оснащений інтегрованими датчиками та цифровими системами керування, що дозволяють точно контролювати параметри обсмажування та сприяють оптимізації процесу на основі даних для сучасного сталого виробництва кави.

На виставці interpack 2026 також були представлені пакувальні рішення **IMA Ilapak Vegatronic 6400 DZ** та **Vegatronic 6400 ML**, призначені для широкого спектра застосувань у харчовій промисловості.

Було продемонстровано й повністю інтегровану **пакувальну лінію для кондитерської продукції**, оснащену сучасними роботизованими модулями для точного захоплення та розміщення виробів, що надходять як впорядковано, так і хаотично. Далі продукція автоматично подається на горизонтальну пакувальну машину типу flow wrapping для індивідуального первинного пакування (**EURO 88 PP** від **IMA Eurosicma**). Процес вторинного пакування (мультиупаковки) здійснює компактна високошвидкісна машина для формування, наповнення та запаювання пакетів типу stand-up pouch у поєднанні з гігієнічним багатоголовковим ваговим дозатором, який забезпечує точне дозування продук-

ції, попередньо запакованої за допомогою методу flow wrapping, у кожен пакет (**Doytronic 120** та **WA 16-10 Slim** від **IMA Ilapak**). Завершує систему компактна високопродуктивна машина для формування та заповнення транспортної тари (кейс-пакер) **AIO G Series** від **IMA Mespici**, призначена для формування коробів із плоских заготовок, завантаження продукції та закривання коробок — усе в межах повністю інтегрованого рішення з раціональним використанням виробничого простору.

Нова горизонтальна пакувальна машина типу flow wrapper **IMA Eurosicma R-201 ND** призначена для пакування локшини швидкого приготування в різних конфігураціях — від індивідуальних упаковок до мультиупаковок із трьома пакетиками приправ. R-201 ND розроблено для виробництва середньої продуктивності, її швидкість становить до 200 брикетів локшини швидкого приготування на 1 хв. Машину оснащено вбудованою повністю інтегрованою системою для подачі пакетиків, вона має повністю модульну конструкцію та зручну для оператора архітектуру, що забезпечує швидке введення в експлуатацію. Базову конфігурацію можна доповнити модульними рішеннями для задоволення специфічних виробничих потреб і роботи з різними форматами продукції.

Рішення **SWM600**, що входить до серії **XWM**, є високошвидкісною машиною для пакування стіків, розробленою компанією **IMA Gima** для жувальних драже, м'ятних льодяників та пресованих цукерок у стікові упаковки, де виробі встановлено на «ребро». Серія XWM підтримує одинарне або подвійне загортання та регульовані параметри запаювання, що забезпечує роботу з широким спектром пакувальних матеріалів, включаючи паперові матеріали та повністю придатні до перероблення моно-матеріальні плівки. Обладнання підтримує різні розміри драже та таблеток із фасуванням від 4 до 16 виробів у стік довжиною до 115 мм, забезпечуючи швидке та просте переналагодження.

IMA Corazza представила нову пакувальну лінію **FD10-AD10**, яка встановлює новий стандарт продуктивності у виробництві пастоподібних бульйонних кубиків та забезпечує повністю інтегрований процес від дозування до картонування. FD10, новітня розробка IMA Corazza, забезпечує точне порціонування продукту та бездоганну якість загортання. На наступному етапі AD10 перетворює плоскі картонні заготовки на міцні картонні коробки типу wrap-around правильної форми, працюючи з широким спектром форматів — від невеликих споживчих упаковок до коробок на 48 бульйонних кубиків.

Рішення **Multipack 5600** — це нова машина для дозування та загортання масла й маргарину, розроблена компанією **IMA Benhil**. У машині поєдано сервокеровану технологію дозування з тензометричними датчиками маси для досягнення швидкості загортання до 140 упаковок на 1 хв. Розроблена як однопозиційна система з гнучкістю щодо форматів від 50 до 500 г, вона встановлює світовий стандарт високопродуктивного загортання масла, маргарину та пасто-подібних продуктів.

EFS-X, розроблена компанією **IMA Erca**, є новою машиною для наповнення стаканчиків, що має інноваційну конструкцію рами та систему для переміщення стаканчиків. Машину можна використовувати для широкого спектра застосувань — від рідких до пасто-подібних продуктів. Завдяки компактній конструкції та швидкому переналадженню для роботи з готовими пластиковими або паперовими стаканчиками EFS-X забезпечує високу гнучкість та ергономічність за продуктивності до 12 600 стаканчиків на 1 год.

Косметична продукція та засоби особистої гігієни

На виставці interpack 2026 компанія IMA відкрила спеціалізовану зону, присвячену **косметичній продукції та засобам особистої гігієни**, де були продемонстровані технології Групи для догляду за шкірою, тілом і волоссям, декоративної косметики, особистої гігієни, а також парфумерної продукції. Створена для надання комплексного догляду, ця зона об'єднала рішення для виробничих процесів, первинного та вторинного пакування, а також кінцевих етапів пакувальних операцій, адаптовані до потреб індустрії краси.

Серед представлених новинок була машина **PRIMEWRAP**, розроблена компанією **IMA BFB**. Рішення забезпечує точне повне обгортання окремих виробів або групових упаковок, гарантуючи щільне та бездоганне пакування, яке підси-

лює сприйняття бренду. В межах однієї машинної платформи доступні різні варіанти поперечного заповнення — по краю або по нижній стороні картонної коробки. Завдяки повністю сервокерованій архітектурі, здатній забезпечувати до 70 циклів на 1 хв, точному контролю пакувального матеріалу та можливості інтеграції функцій на основі штучного інтелекту, машина гарантує стабільну продуктивність, операційну ефективність та бездоганний естетичний результат.

Також було представлено **G-BLOK** — платформу для переривчастого наповнення та закупорювання від **Omas Tecnosistemi**, яка отримала нову конфігурацію на базі транспортних носіїв (puck system) з можливістю встановлення другої станції для закупорювання. Таке рішення забезпечує інтеграцію автоматичного модуля докручування кришок разом із системою їхньої орієнтації та позиціонування. Ця модернізація підвищує гнучкість під час роботи з рідкими та кремоподібними продуктами. Модульна архітектура та широкий вибір дозувальних систем забезпечують швидке переналадження та можливість роботи з різними форматами протягом однієї виробничої зміни. GP-500 доступна у виконанні з одним робочим етапом або з подвійним почерговим робочим етапом та забезпечує універсальність, надійність і ефективність, необхідні для сучасних ліній для наповнення та закупорювання.

Пакувальні рішення для електронної комерції

IMA E-COMMERCE пропонує автоматичні пакувальні машини для секторів електронної комерції, центрів оброблення та виконання онлайн-замовлень (e-fulfillment), внутрішньої логістики та 3PL-операторів. Технології, запропоновані новим підрозділом, характеризуються високим рівнем модульності та адаптивності та включають автоматичні машини для формування й закривання коробів, а також автоматичні пакувальники в пакети

(auto-baggers). Висока продуктивність, простота експлуатації, компактні розміри, а також можливість роботи з широким діапазоном форматів коробів стали основними принципами проектування цього обладнання. Можливість автоматичного адаптування розмірів коробки є технологічною основою цих машин та демонструє особливу увагу до принципів сталого розвитку.

Серед ключових новинок, представлених на виставці interpack 2026, була **E-CO FLEX LIDDING** — найновіша розробка в межах серії **E-CO FLEX**. Машина призначена для автоматичного закривання коробів типу FEFCO 0200 (HSC), лотків та коробів із самозбірним дном із накладанням кришок, точно адаптованих до розміру упаковки. Систему оснащено багатоформатною архітектурою, здатною працювати одночасно з десятима різними форматами коробів та кришок у повністю випадковому режимі подачі. Машина автоматично визначає висоту продукції всередині кожного короба та відповідно зменшує його висоту (до 400 мм) без необхідності використання попередньо перфорованої упаковки. ■



Детальніше про рішення, представлені компанією IMA на виставці interpack 2026:
<https://imagroup.com/exhibitions/interpack-2026/>



IMA
Sustain Ability

<https://imagroup.com/>
<https://imagroup.com/pharma/>

Зоран Бубало
Zoran@bubalo.rs
 Тел.: +380 (63) 442-56-48

